

Type : Étau d'usinage de centrage

ZSS



Système :

Deux glissières de serrage avec vis hélicoïdale traversante et serrage de centrage simultanément à partir de deux côtés

Variantes :

ZSS-M

Réglage de l'envergure de serrage et développement de force mécaniques

ZSS-MOT

Réglage de l'envergure de serrage et développement de force à l'aide d'un moteur hydraulique.

ZSS – excellent accessibilité, l'idéal pour serrages complexes et lourds

Retenue parfaite

La surface large des glissières de serrage assurent une fermeture à puissance maximale.

Centrage convaincant

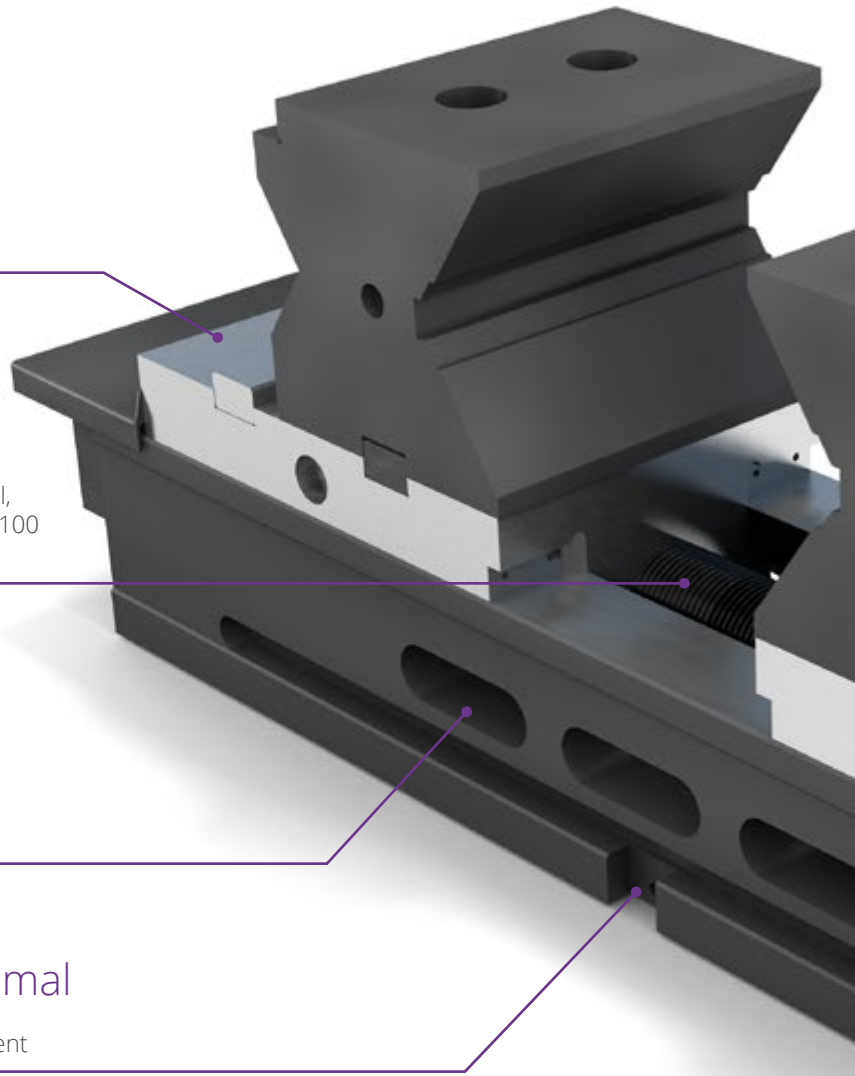
Vis hélicoïdales à filetage trapézoïdal, trempées et rectifiées (avec les ZSS 100 et ZSS 125)

Aucun problème pour serrages de grande quantité

Excellent écoulement de copeaux et de liquide de refroidissement

Positionnement optimal

Rainure transversale pour l'alignement



Des avantages convainquants :

- Précision répétitive $\leq 0,015$ mm
- Exécution lourde pour éviter les vibrations
- Grande envergure de serrage grâce à des mors réversibles
- Équipement de base : 2 mors à prismes standards et 1 manivelle

Vous trouverez
les accessoires
appropriés
à partir de la
page 94

OPTION :



Versions à semelle
plate sur demande
(voir p. 8)

SUR DEMANDE :



longueurs de semelle
jusqu'à 1 200 mm

Mors spéciaux ? Aucun problème !

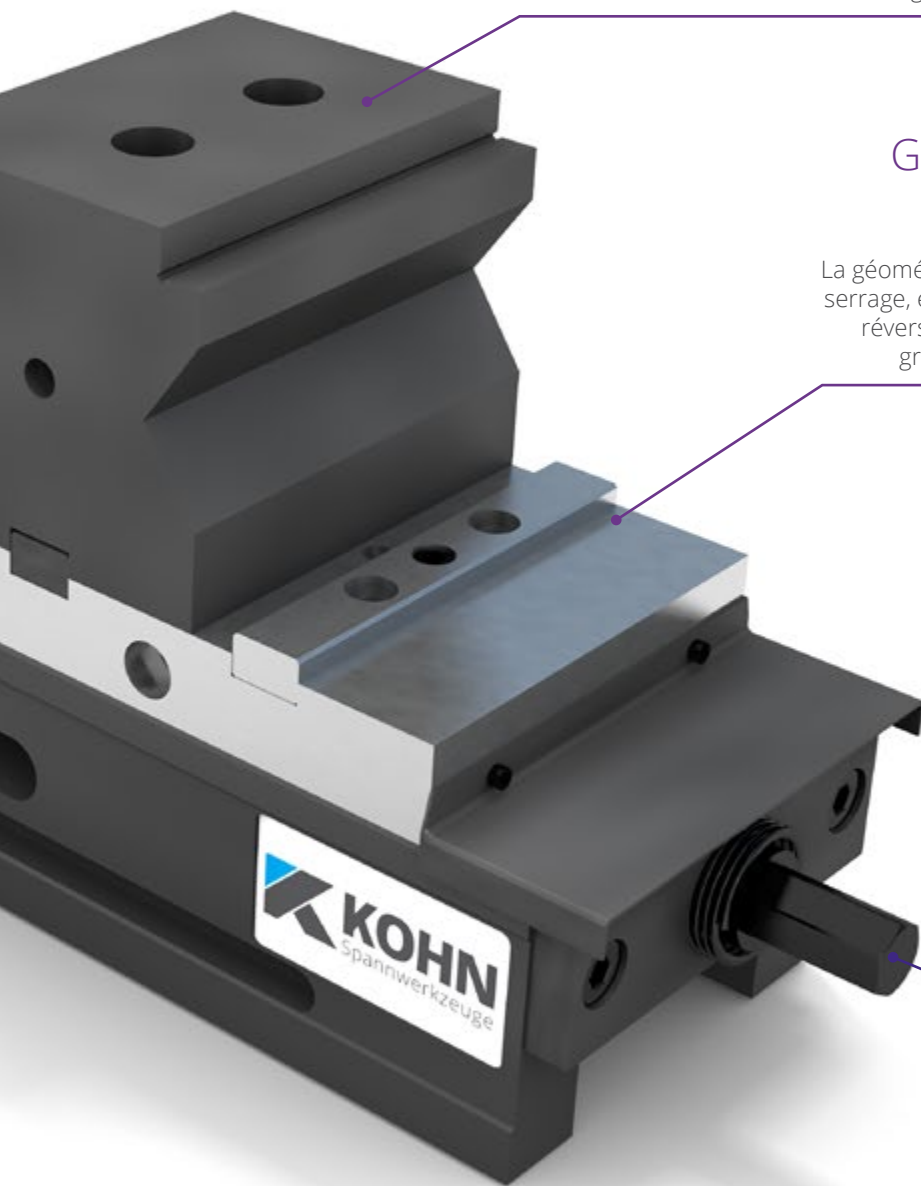
Fabrication de mors d'après vos spécifications :
le serrage professionnel plus rapide vous per-
met de gagner du temps au montage !

Grande envergure de serrage

La géométrie extrême des glissières de
serrage, en combinaison avec les mors
réversible, permet d'obtenir de très
grandes envergures de serrage.

Entraînement de la vis hélicoïdale

Exécution au choix
mécanique ou motorisée

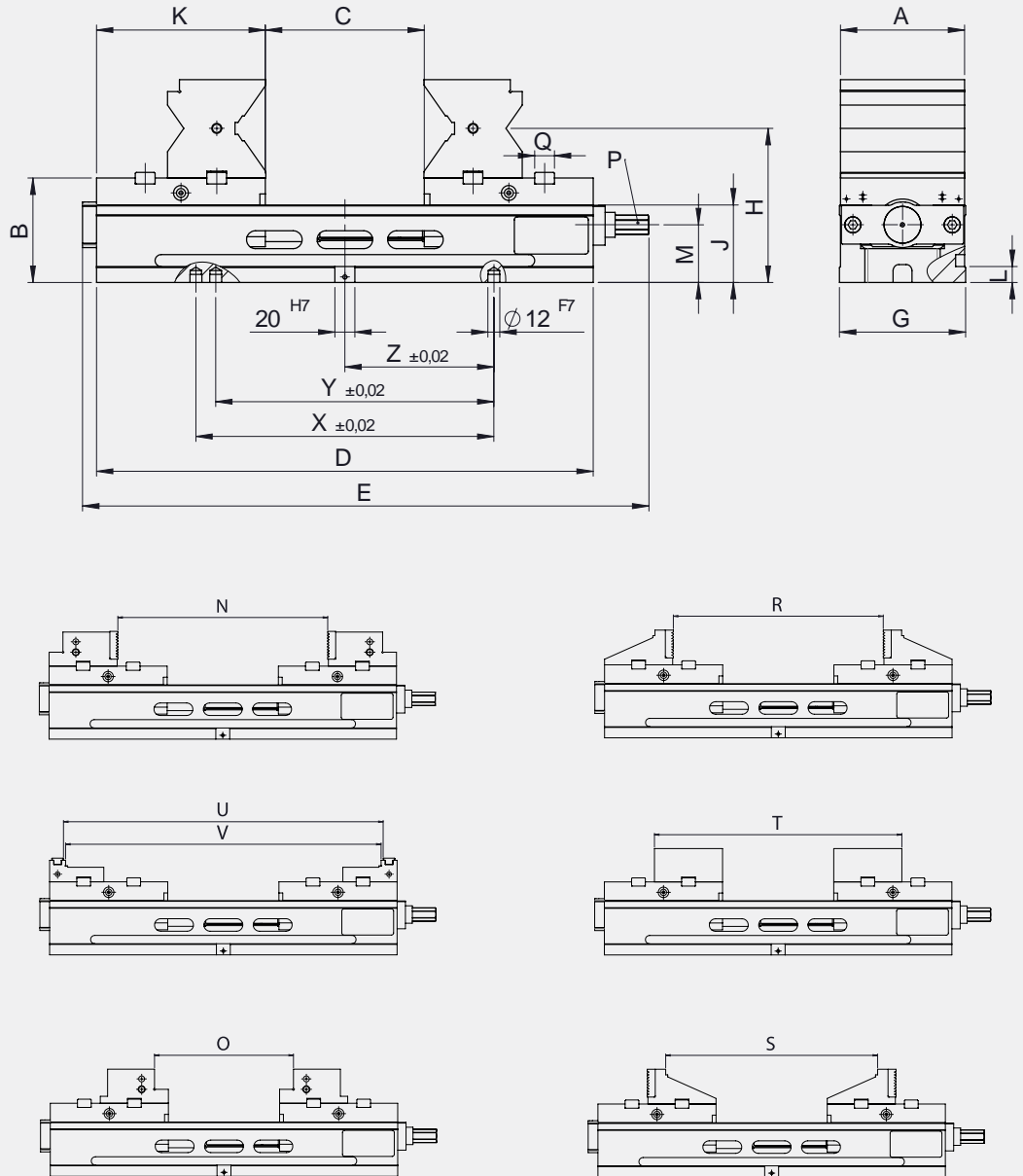




ZSS-M & ZSS-MOT

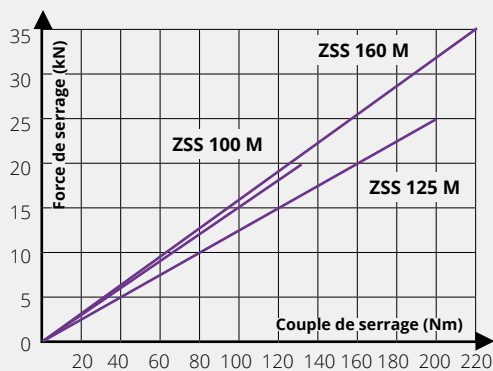
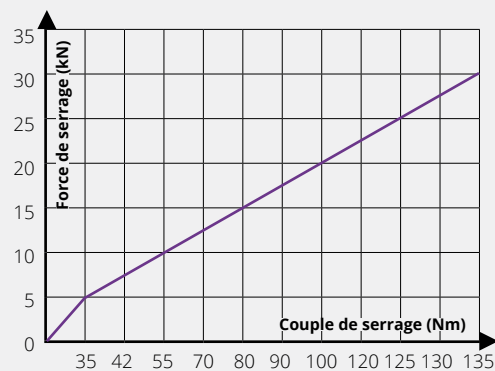
Étau d'usinage de centrage ZSS (mécanique) et ZSS-MOT (hydraulique)

Dessin technique



Données techniques

Largeur de mors	A	100	125	160
N° de commande ZSS-M		03411A	03511A	03611
sans mors		03411A000100	03511A000100	03611000100
	B-0,03	96	105	125
Longueurs de semelle	D	350	500	650
Longueur totale	E	408	567	733
largeur totale	G	104	127	162
Centre de pointe	H	130	155	211
Hauteurs de semelle	J h7	78	78	90
Glissière de serrage	K	118	170	200
	L	14	16	16
	M	63	58	64
Taille hexagone	P	17	17	19
	Q	20h7	19,8h7	19,8h7
	X	300	300	400
	Y	-	280	-
	Z	150	150	200
Envergure de serrage avec mors à prismes		Ø 20-100	Ø 30-150	Ø 30-240
Envergure de serrage	C	114	160	250
Envergure de serrage	N	0-219	0-300	0-398
Envergure de serrage	O	32-252	42-340	30-430
Envergure de serrage	R	0-219	0-300	-
Envergure de serrage	S	86-308	147-447	-
Envergure de serrage	T	118-336	198-500	-
	U	10-310	10-455	-
	V	90-300	155-450	-
Poids	kg	26,4	53,5	82
Force de serrage	kN/Nm	20/130	25/200	35/220

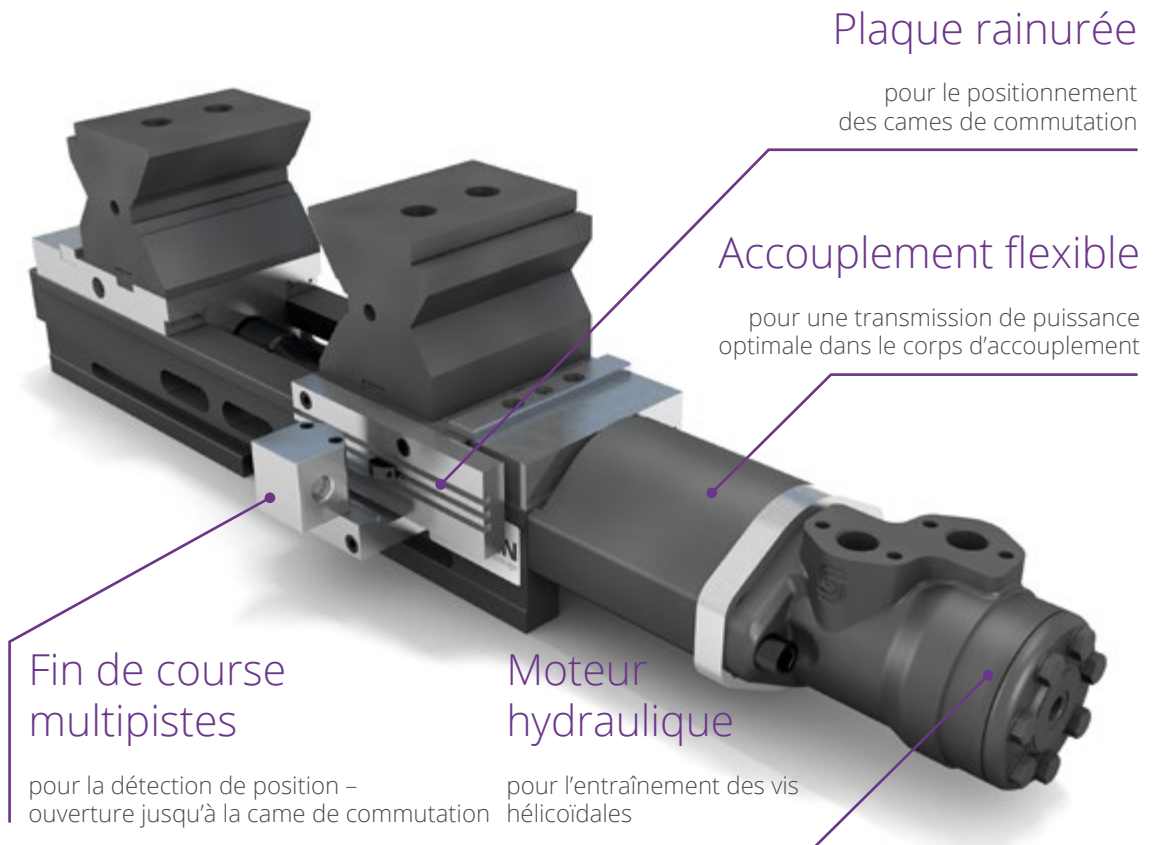
ZSS-M – Diagramme de forces de serrage

ZSS 125 motorisé avec moteur OMP 125


REMARQUE : Pour utiliser j'étau d'usinage de centrage motorisé, un groupe hydraulique est nécessaire !

Ce qui était pénible devient facile :
ZSS-MOT (hydraulique)



ZSS-MOT



Données techniques

Largeur de mors	A	100	125	160
N° de commande		03451A	03551A	03651
sans mors		03451A000100	03551A000100	03651000100
Longueur totale sans accouplement	E	547	610	-
Longueur totale avec accouplement	E	-	792	972

Autres dimensions, vois la page précédente

