

PORTE-OUTILS HSK-T



HSK-T Multi-Drehhalter mit Innenkühlung

- für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr **direkt zur Schneide**
- für ISO-Klemmhalter mit **Pratzenklemmung** zur optimalen Kühlung der Schneide

- Kühlmitteldruck bis 100 bar

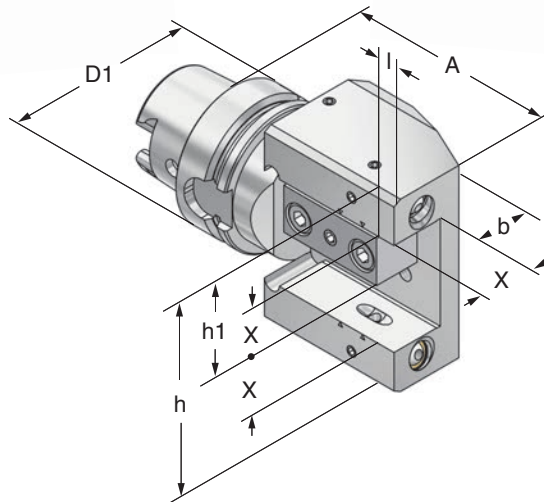
HSK-T multi-turning-toolholder with internal coolant

- for clamping holders with coolant channels **directly to the cutting edge**
- for ISO-clamping holders with **claw clamping** for best possible coolant supply
- coolant pressure up to 100 bar

Lieferumfang ohne Werkzeug
Delivery without tool

Dibe
DIFFUSION TECHNIQUE

Ein Drehhalter - vier Einsatzmöglichkeiten:
links - rechts - vorkopf - überkopf
One turning-toolholder - four possibilities:
left - right - forehead - overhead



Spritzdüsen verschließbar
für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr
Coolant nozzles lockable for tools
with internal coolant

HSK - T 40

Art.-Nr.	Typ	D	A	X	h	h1	b	I
40.11.10.043	HSK-T 40x10x 70	40	70	10	55	27,5	10	-

Kühlmittelzufuhr nur über Spritzdüse / Coolant supply only with coolant nozzle

HSK - T 63

63.11.20.043	HSK-T 63x20x112	63	112	20	80	40	31,5	10
63.11.25.043	HSK-T 63x25x112	63	112	25	90	45	31,5	10

HSK - T 100

100.11.25.043	HSK-T100x25x125	100	125	25	90	45	31,5	-
---------------	-----------------	-----	-----	----	----	----	------	---

0723



Multi-Drehhalter 90° mit Innenkühlung

- für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr **direkt zur Schneide**
- für ISO-Klemmhalter mit **Pratzenklemmung** zur optimalen Kühlung der Schneide
- Kühlmitteldruck bis 100 bar

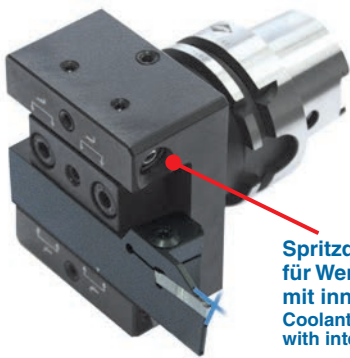
Multi-turning-toolholders 90° with internal coolant

- for clamping holders with coolant channels **directly to the cutting edge**
- for ISO-clamping holders with **claw clamping** for best possible coolant supply
- coolant pressure up to 100 bar

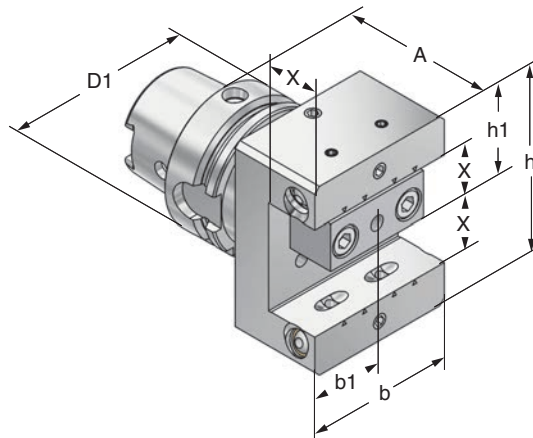
Lieferumfang ohne Werkzeug
 Delivery without tool



Ein Drehhalter - vier Einsatzmöglichkeiten:
 links - rechts - vorkopf - überkopf
One turning-toolholder - four possibilities:
 left - right - forehead - overhead



Spritzdüsen verschließbar für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr
 Coolant nozzles lockable for tools with internal coolant



HSK - T 63

Art.-Nr.	Typ	D	A	X	h	h1	b	b1
63.11.20.046	HSK-T 63x20x90°	63	85	20	80	40	35	70
63.11.25.046	HSK-T 63x25x90°	63	85	25	90	45	35	70
HSK - T 100								
100.11.25.046	HSK-T100x25x90°	100	125	25	90	45	40	60

HSK-T Multi-Drehhalter 45° mit Innenkühlung

- für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr **direkt zur Schneide**
- für ISO-Klemmhalter mit **Pratzenklammung**
zur optimalen Kühlung der Schneide
- Kühlmitteldruck bis 100 bar

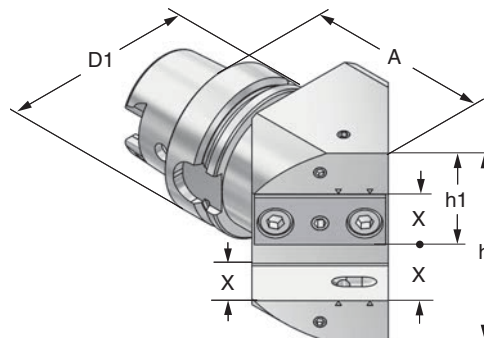
HSK-T multi-turning-toolholder 45° with internal coolant

- for clamping holders with coolant channels **directly to the cutting edge**
- for ISO-clamping holders with **claw clamping**
for best possible coolant supply
- coolant pressure up to 100 bar

Lieferumfang ohne Werkzeug
 Delivery without tool



**Spritzdüsen verschließbar
 für Werkzeuge
 mit innerer Kühlmittelzufuhr**
 Coolant nozzles lockable for tools
 with internal coolant



HSK - T 63

Art.-Nr.	Typ	D	A	X	h	h1
63.11.20.045	HSK-T 63x20x45°	63	93	20	80	40
63.11.25.045	HSK-T 63x25x45°	63	97	25	90	45
HSK - T 100						
100.11.25.045	HSK-T100x25x45°	100	128	25	88	44

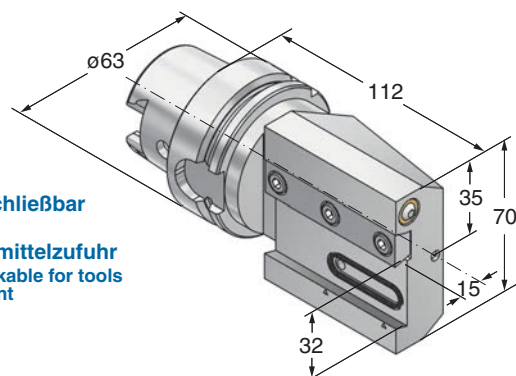
HSK-T Abstechhalter mit Innenkühlung
- für Abstechhalter mit Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide
- Kühlmitteldruck bis 100 bar

HSK-T infeed-toolholder with internal coolant
- for infeed-toolholders with coolant channels directly to the cutting edge
- coolant pressure up to 100 bar

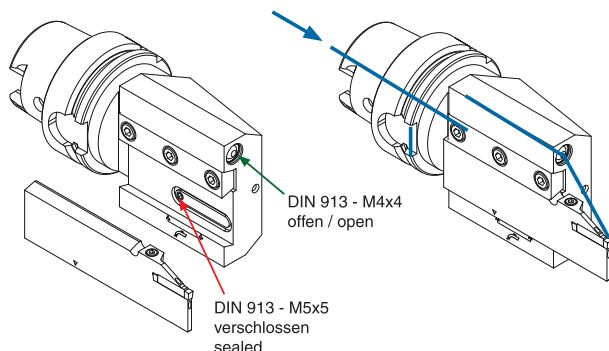
Lieferumfang ohne Werkzeug
Delivery without tool



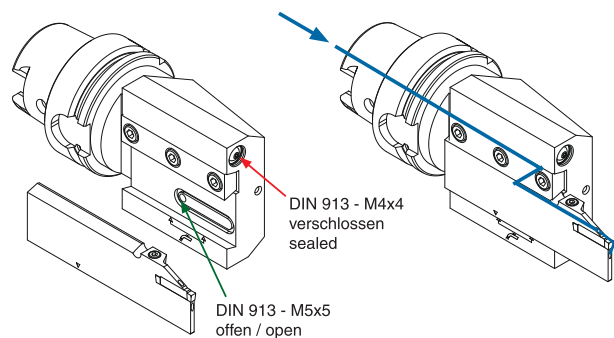
**Spritzdüse verschließbar
für Werkzeuge
mit innerer Kühlmittelzufuhr**
Coolant nozzle lockable for tools
with internal coolant



Version 1 Kühlmittelzufuhr mittels schwenkbarer Spritzdüse
Coolant supply with swivelling coolant nozzle



Version 2 Kühlmittelzufuhr intern durch das Abstechschwert
Coolant supply internal through the infeed toolholder



HSK - T 63

Art.-Nr.

63.11.32.480

Typ

HSK-T63x32x112

Druck- / Satzfehler, Irrtum und Änderungen vorbehalten / Subject to alterations, errors, misprint and typographical failures