

MANDRINS ET MORS DE SERRAGES



■ Inhalt:

- 1.1 | Planspiral-Drehfutter, Backen und Zubehör
- 1.2 | Planspiral-Drehfutter und Backen BASIC
- 1.3 | Wescott-Drehfutter und Backen
- 1.4 | Keilstangen-Drehfutter und Backen
- 1.5 | Planscheiben
- 1.6 | Drehfutter extraflach
- 1.7 | Flansche
- 1.8 | Backen-Ausdrehringe
- 1.9 | Drehfutteranschlüsse
- 1.10 | Kraftspannfutter, Backen und Zubehör
- 1.11 | Spannzangenfutter

■ Content:

- 1.1 | Lathe chucks, jaws and accessories
- 1.2 | Lathe chucks and jaws BASIC
- 1.3 | Wescott lathe chucks and jaws
- 1.4 | Wedge bar lathe chucks and jaws
- 1.5 | Independent chucks
- 1.6 | Lathe chucks extra thin
- 1.7 | Adaptor plates
- 1.8 | Jaw turning fixtures
- 1.9 | Work piece stops
- 1.10 | Power chucks, jaws and accessories
- 1.11 | Collet chucks

Planspiral-Drehfutter

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029

Dreh- und Bohrbacken | Grund- und Aufsatzbacken

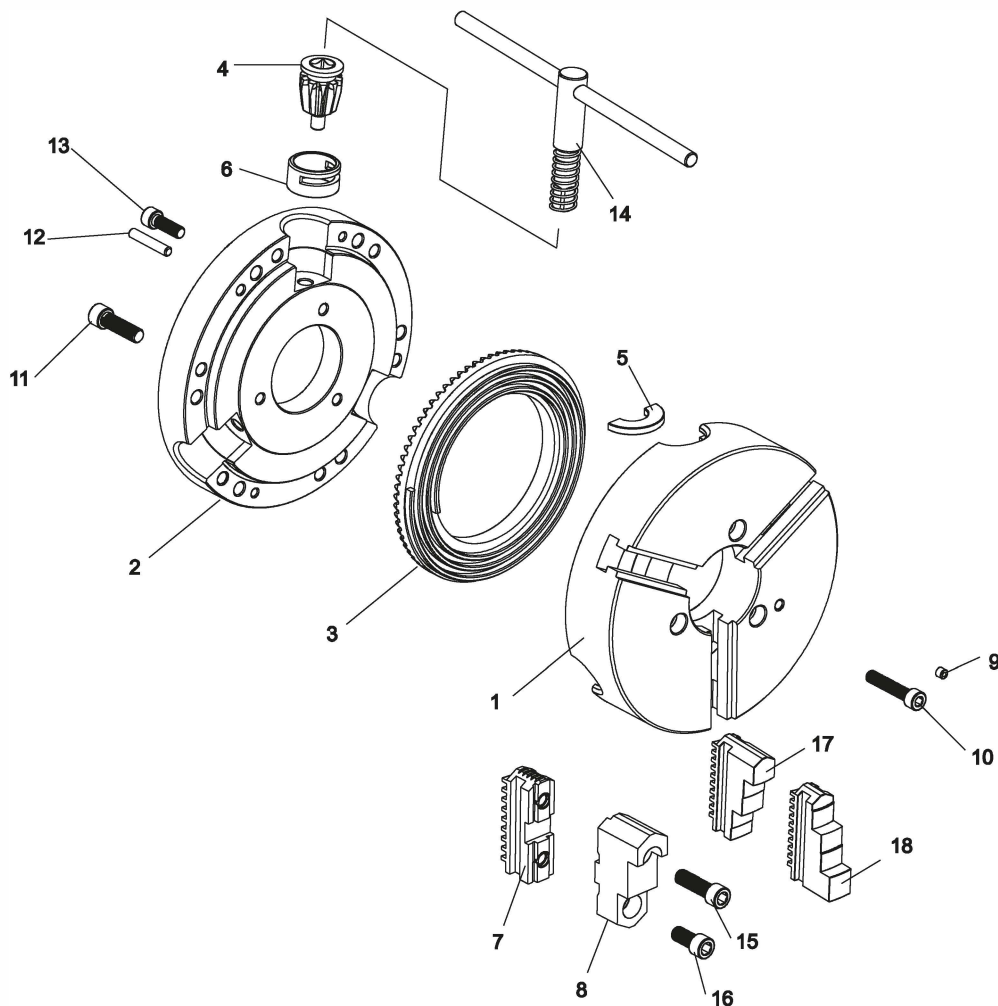
Guss | Stahl

Lathe chucks

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029

One-piece jaws | Two-piece jaws

Cast iron | Steel



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Befestigungsschraube
12. Passstift
13. Passschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backen
16. Schrauben für Backen
17. Bohrbacke
18. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Chuck mounting bolt
12. Back cover mounting pin
13. Back cover mounting bolts
14. Chuck wrench
15. Jaw mounting bolts
16. Jaw mounting bolts
17. Hard solid outside jaw
18. Hard solid inside jaw

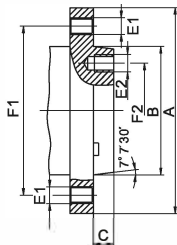
Spindelnasen Spindle types

DIN 55026 | Typ A1 & A2 DIN 55026 | Type A1 & A2



Typ A1 mit Gewindebohrungen auf dem äußeren und inneren Lochkreisdurchmesser

Type A1 with tapped holes on both inner and outer bolt circles

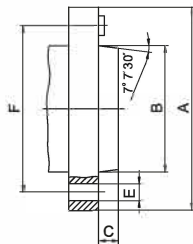


Typ A2 ohne Bohrungen auf dem inneren Lochkreisdurchmesser

Type A2 without holes on the inner bolt circle

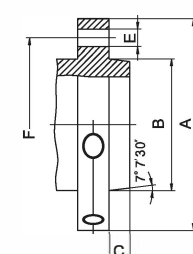
KK / Taper	F1 (A2) mm	F2 (A1) mm	B mm	C mm	E1 / E2
4	82,6	-	63,521	11	M10
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16
11	235	165,1	196,883	19,05	M20
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24

DIN 55027 | Typ C DIN 55027 | Type C



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	102	75	53,983	11	21	3
4	112	85	63,521	11	21	3
5	135	104,8	82,573	13	21	4
6	170	133,4	106,385	14	23	4
8	220	171,4	139,731	16	29	4
11	290	235	196,883	18	36	6
15	400	330,2	285,791	19	43	6

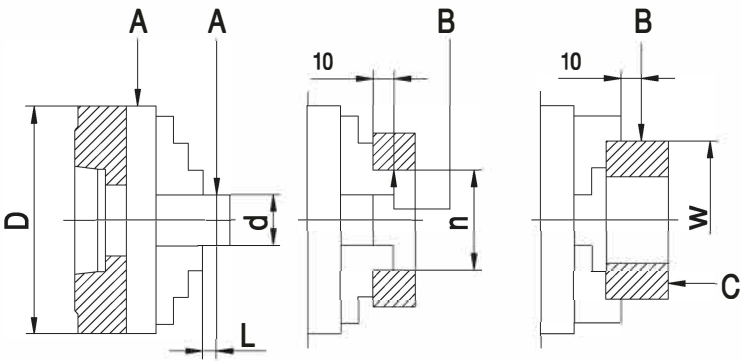
DIN 55029 | Camlock Typ D1 DIN 55029 | Camlock Type D1



KK / Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen / Holes
3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
6	181	133,4	106,385	14	23	6
8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
11	298	235	196,883	18	31	6
15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

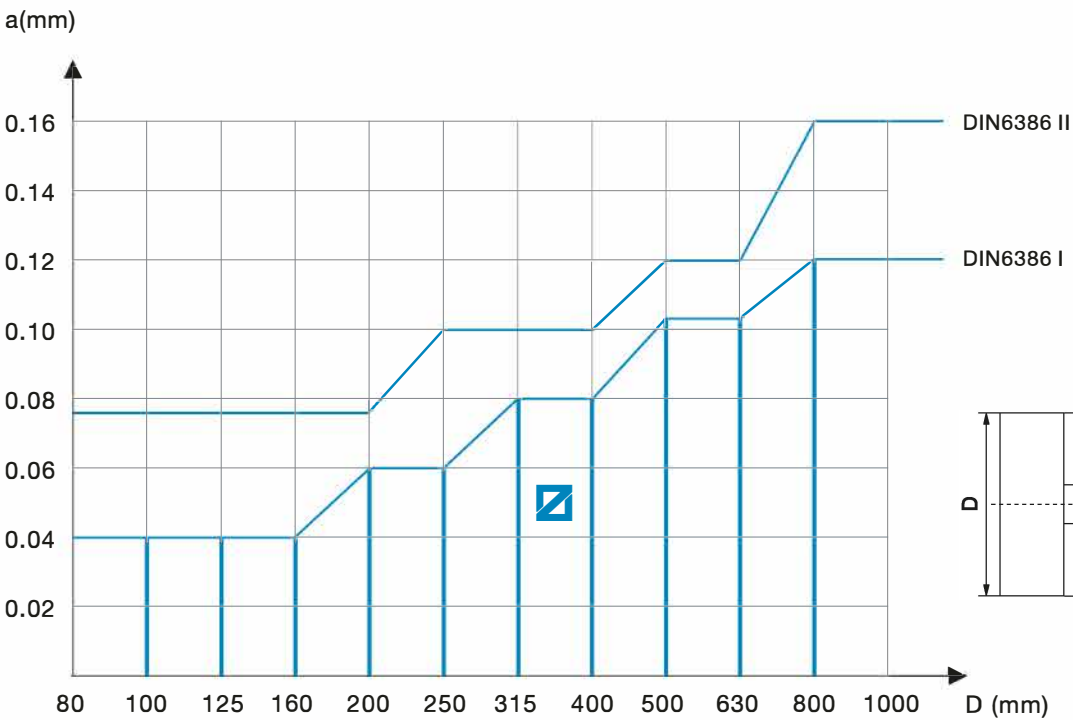
Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar
Chucks for machines with long taper or threaded spindle available upon request

Rundlauf-Genauigkeit Concentricity

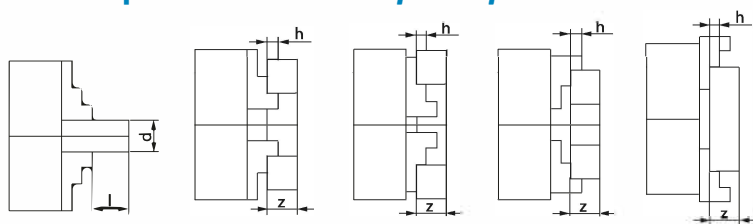


Drehfutter, Guss und Stahl Lathe chucks, cast iron and steel

Ø	1	d	3	L	n	w	w	Rundlauf / Radial runout		Planlauf / Axial runout
		2						A	B	C
80	10	-	14	40	40	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	500	0,11	0,11	0,06



Die Rundlauf-Genauigkeit unserer ZENTRA-Planspiral-Drehfutter entspricht DIN Klasse 1 oder besser
The concentricity of our ZENTRA lathe chucks is according to DIN class 1 or better



Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

Maximale Spannkraft / Total gripping force

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000

Maximales Anzugsmoment / Maximum torque

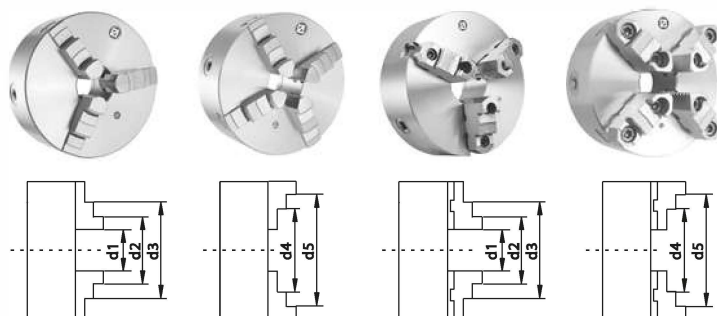
Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Nm	35	50	75	120	160	180	200	280	360	460	500

Maximale Drehzahlen (min⁻¹) / Maximum speed (min⁻¹)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Drehfutter Guss / Lathe chucks cast iron	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Drehfutter Stahl / Lathe chucks steel	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Planscheiben / Independent chucks	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Unwucht (Stahl-Drehfutter) / Unbalance (steel body lathe chucks)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-

Spannbereich (2-, 3- und 4-Backen Planspiral-Drehfutter) /
Clamping range (2-, 3- and 4-jaw lathe chucks)


Ø	d1		d2		d3 max.		d4 max.		d5 max.	
mm	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800

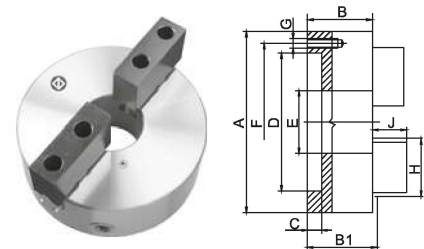
Planspiral-Drehfutter

Lathe chucks

- Geeignet für Drehmaschinen sowie alle Arten von Fräs- und Bohrvorrichtungen
- Lieferung mit je einem Satz Dreh- und Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken
- Zylindrisch oder mit Direktaufnahme
- Futterkörper aus Guss oder Stahl
- Führungen und Verschleißflächen geschliffen
- Planspiralring aus hochwertigem Legierungsstahl gesenkgeschmiedet und gehärtet
- suitable for all types of lathes and different kinds of milling, drilling and CNC devices
- incl. one set of hard solid outside and inside jaws or two-piece hard reversible jaws
- available with plain back and direct mounting
- chuck body made from cast iron or steel
- guide ways and wear surfaces ground
- scroll plate is drop forged of fine-alloy steel and case hardened

Zweibacken-Drehfutter

Two-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen

Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

Diese Drehfutter sind besonders geeignet zur Aufnahme von Mehrkant- oder Formdrehelementen, die in Drei- oder Vierbackenfuttern nicht zu spannen sind.

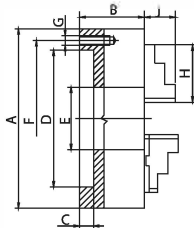
Especially suitable for holding multicornered and form turned elements, which cannot be clamped by 3- or 4-jaw lathe chucks.

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	64	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	ZE-6252-160
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	ZE-6252-200
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	ZE-6252-250
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	ZE-6252-315
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	ZE-6252-400

Inkl. je 1 Satz Grundbacken und weichen Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set base jaws and soft reversible top jaws, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

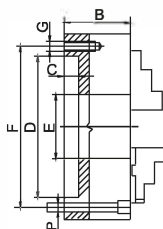
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5	ZE-6353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6353-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6353-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6353-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6353-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6353-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6353-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5	ZE-8353-080
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8353-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8353-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8353-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8353-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8353-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8353-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8353-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8353-500
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	ZE-8353-630
800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402	ZE-8353-800

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

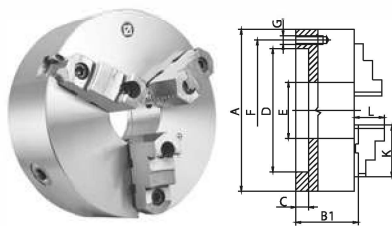
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6353-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6353-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6353-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6353-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Dreibacken-Drehfutter

Three-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, geteilte Backen
Centre mount according to DIN 6350, two-piece jaws

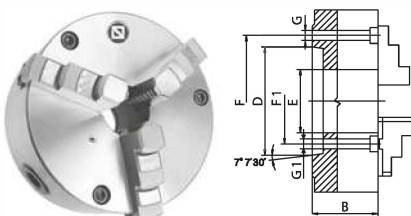
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5	ZE-6363-125
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	ZE-6363-160
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	ZE-6363-200
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	ZE-6363-250
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	ZE-6363-315
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	ZE-6363-400
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145	ZE-6363-500
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250	ZE-6363-630
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402	ZE-6363-800

Stahl / Steel

125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5	ZE-8363-125
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10	ZE-8363-160
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5	ZE-8363-200
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29	ZE-8363-250
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50	ZE-8363-315
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85	ZE-8363-400
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145	ZE-8363-500
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250	ZE-8363-630
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402	ZE-8363-800

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
 Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws



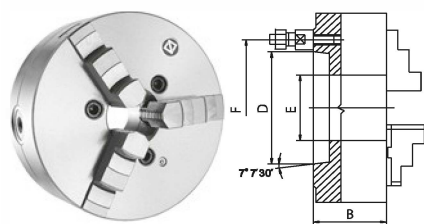
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, einteilige Backen
According to DIN 55026, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	Typ / Type	B mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	G mm	G1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	5	A1	68	82,6	42	-	62	-	M10	4500	10	ZE-8356-165
200	5	A1	78	82,6	42	-	62	-	M10	4000	19	ZE-8356-205
200	6	A1	78	106,4	55	-	82	-	M12	4000	19	ZE-8356-206
250	5	A2	89	82,6	76	104,8	-	M10	-	3500	32	ZE-8356-255
250	6	A1	89	106,4	55	-	82	-	M12	3500	32	ZE-8356-256
250	8	A1	89	139,7	76	-	111	-	M16	3500	32	ZE-8356-258
315	6	A2	96,2	106,4	103	133,4	-	M12	-	2800	55	ZE-8356-316
315	8	A1	96,2	139,7	80	-	111	-	M16	2800	55	ZE-8356-318
400	8	A2	108	139,7	136	171,4	-	M16	-	2000	92	ZE-8356-408
400	11	A1	108	196,9	130	-	165	-	M20	2000	92	ZE-8356-411
500	11	A2	119	196,9	190	235	-	M20	-	1200	160	ZE-8356-511

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
 Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts

Dreibacken-Drehfutter Three-jaw lathe chucks

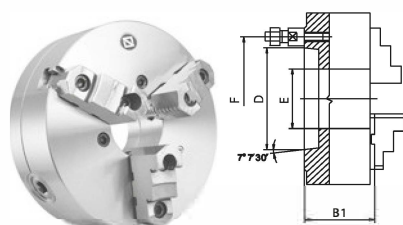


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8357-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8357-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8357-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8357-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8357-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8357-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8357-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8357-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8357-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8357-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8357-318
315	11	117,7	196,9	103	235	2800	51	ZE-8357-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8357-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8357-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, geteilte Backen According to DIN 55027, two-piece jaws

Stahl / Steel

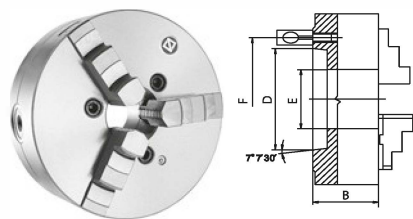
Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	64,8	54	35,5	75	4800	5	ZE-8367-123
125	4	64,8	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8367-124
160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9	ZE-8367-164
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8367-165
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8367-205
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8367-206
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8367-256
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8367-258
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8367-316
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8367-318
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8367-408
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8367-411

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

1

Dreibacken-Drehfutter

Three-jaw lathe chucks

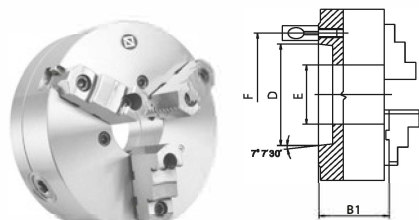


Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8359-123
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8359-124
160	3	68	54	42	70,6	4500	9	ZE-8359-163
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8359-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8359-165
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8359-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8359-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8359-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8359-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8359-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8359-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8359-318
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8359-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8359-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8359-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing bolts



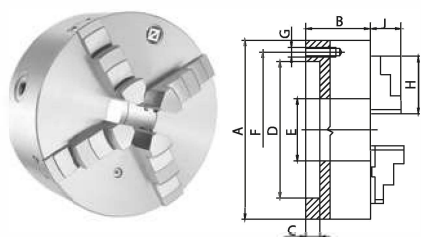
Kurzkegelaufnahme DIN 55029 (Camlock), geteilte Backen According to DIN 55029 (Camlock), two-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	64,8	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8369-123
125	4	64,8	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8369-124
160	3	72,8	54	42	70,6	4500	9	ZE-8369-163
160	4	72,8	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8369-164
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8369-165
200	4	82,8	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8369-204
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8369-205
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8369-206
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8369-256
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8369-258
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8369-316
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8369-318
315	11	145	196,9	103	235	2800	51	ZE-8369-311
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8369-408
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	ZE-8369-411

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrhaufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing bolts

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws

Diese Drehfutter gewährleisten eine gleichmäßige Spannkraft durch zentrisch spannende Backen sowie eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

These lathe chucks guarantee a homogeneous clamping force by self-centering clamping jaws as well as a high concentricity.

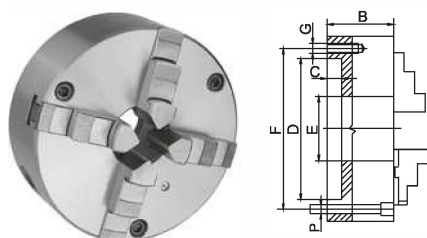
Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	ZE-6454-100
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-125
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-160
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	ZE-6454-200
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-250
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	ZE-6454-315
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	ZE-6454-400
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	ZE-6454-500
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	ZE-6454-630
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	ZE-6454-800

Stahl / Steel

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	ZE-8454-100
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	ZE-8454-125
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	ZE-8454-160
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	ZE-8454-200
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	ZE-8454-250
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	ZE-8454-315
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	ZE-8454-400
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	ZE-8454-500

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Zylindrische Aufnahme nach DIN 6350, einteilige Backen, von vorne durchbohrt Centre mount according to DIN 6350, one-piece jaws, drilled from front

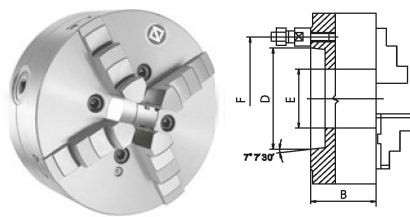
- durchbohrt auf dem Teilkreis Maß "F", 3 x 120°
- drilled on pitch circle "F", 3 x 120°

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	P Für Schrauben / for Screws	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	56	4	95	32	108	3xM8	3xM8	51	20	3200	5	ZE-6454-126
160	64	4	125	42	140	6xM10	3xM10	70	32	3000	10	ZE-6454-161
200	75	4	160	55	176	6xM10	3xM10	85	29	2500	16,6	ZE-6454-201
250	85	5	200	76	224	6xM12	3xM12	105	34	2000	29	ZE-6454-251

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Vierbacken-Drehfutter Four-jaw lathe chucks

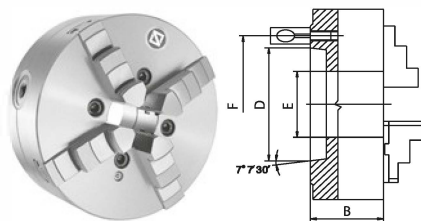


Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen According to DIN 55027, one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	75	4800	5	ZE-8457-123
125	4	59,5	63,5	35,5	85	4800	5	ZE-8457-124
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	ZE-8457-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8457-165
200	4	78	63,5	55	85	4000	19	ZE-8457-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8457-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8457-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8457-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8457-258
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8457-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8457-318
315	11	96,2	196,9	103	235	2800	51	ZE-8457-311
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8457-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8457-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Kurzkegelaufn. nach DIN 55029 (Camlock), einteilige Backen According to DIN 55029 (Camlock), one-piece jaws

Stahl / Steel

Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	3	59,5	54	35,5	70,6	4800	5	ZE-8459-123
125	4	59,5	63,5	35,5	82,6	4800	5	ZE-8459-124
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	ZE-8459-164
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	ZE-8459-165
200	4	78	63,5	55	82,6	4000	19	ZE-8459-204
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	ZE-8459-205
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	ZE-8459-206
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	ZE-8459-256
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	ZE-8459-258
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	ZE-8459-311
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	ZE-8459-316
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	ZE-8459-318
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	ZE-8459-408
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	ZE-8459-411

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

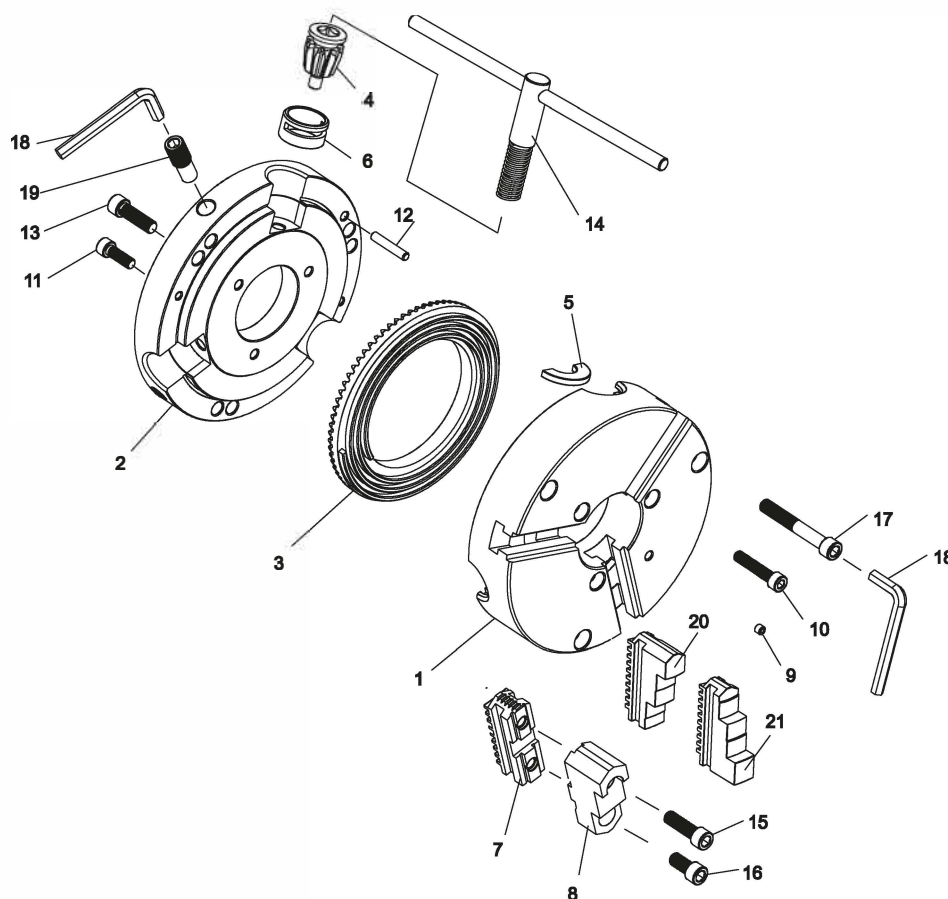
Drehfutter mit radialer Feineinstellung Lathe chucks with radial fine adjustment

Drehfutter mit radialer Feineinstellung gewährleisten eine sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.

- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

Radial fine adjustment provides high concentricity.

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. Verschlusschraube
11. Verschlusschraube
12. Passstift
13. Verschlusschraube
14. Schlüssel
15. Schrauben für Backe
16. Schrauben für Backe
17. Befestigungsschraube
18. Sechskant-Schlüssel
19. Einstellschraube
20. Bohrbacke
21. Drehbacke

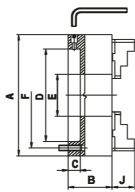
1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. Back cover mounting bolt
11. Back cover mounting bolt
12. Spindle locating pin
13. Back cover mounting bolt
14. Chuck wrench
15. Hard top jaw mounting bolt
16. Hard top jaw mounting bolt
17. Chuck mounting bolt
18. Hexagonal keys
19. Fine adjustment screw
20. Hard solid outside stepped jaw
21. Hard solid inside stepped jaw

Dreibacken-Drehfutter mit Feineinstellung
Three-jaw lathe chucks with fine adjustment



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen
Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

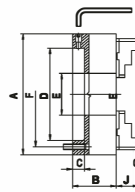
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3800	ZE-8353-125FE
160	18	86	42	140	68	32	3500	ZE-8353-160FE
200	20	110	55	176	78	29	3100	ZE-8353-200FE
250	20	145	76	224	89	34	2700	ZE-8353-250FE
315	20	180	103	286	96,2	43	2200	ZE-8353-315FE
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1800	ZE-8353-400FE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front

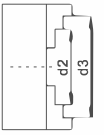
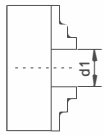


Dreibacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen
Three-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

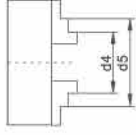
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3800	ZE-8363-125FE
160	18	86	42	140	68	43	3500	ZE-8363-160FE
200	20	110	55	176	78	45	3100	ZE-8363-200FE
250	20	145	76	224	89	53	2700	ZE-8363-250FE
315	20	180	103	286	96,2	57	2200	ZE-8363-315FE
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1800	ZE-8363-400FE

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehrhaufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Adapter siehe Seite 44
Matching adaptors see page 44



Einteilig /
Solid



Geteilt /
Two-piece

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2	32-62	39-83	50-107	60-145	77-188	90-215	103-272	140-357	180-487
d3	62-83	80-125	98-160	132-200	160-250	190-315	230-400	276-500	345-630
d4	25-56	34-74	42-100	52-135	62-174	78-200	85-252	120-335	160-465
d5	56-87	72-115	94-154	120-202	145-256	172-299	210-380	245-476	325-630
d1		3-50	3-64	4-90	5-118	10-131	10-180	20-235	30-335
d2		52-96	62-121	72-156	86-197	103-226	127-294	110-400	120-570
d3		95-125	115-160	133-200	160-250	190-315	230-400	190-500	200-630
d4		34-76	42-97	50-130	58-165	65-182	72-228	120-410	140-590
d5		75-118	88-146	105-190	125-235	145-265	165-329	200-485	210-665

Sechsbacken-Drehfutter mit Feineinstellung

Six-jaw lathe chucks with fine adjustment

Die Drehfutter mit radialer Feineinstellung sind besonders geeignet zum Spannen von dünnwandigen Rohren und weichen Materialien.

These lathe chucks with radial fine adjustment are especially suitable for holding thin-sided tubes and soft materials.

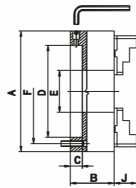
- Einstellgenauigkeit 0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit 0,015 mm

- adjusting accuracy within 0,005 mm
- repeatability 0,015 mm



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, einteilige Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, one-piece jaws

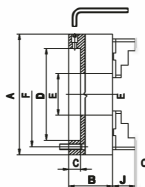
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	20	3000	ZE-8653-125
160	18	86	42	140	68	32	2500	ZE-8653-160
200	20	110	55	176	78	29	2200	ZE-8653-200
250	20	145	76	224	89	34	1900	ZE-8653-250
315	20	180	103	286	96,2	43	1500	ZE-8653-315
400	22	299,2	136	171,5	123	55	1300	ZE-8653-400

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Stahl / Steel

mit radialer Feineinstellung
Geeignet für die Aufnahme von vorne
with fine adjustment
Suitable for admission from the front



Sechsbacken-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, geteilte Backen

Six-jaw lathe chucks with radial fine adjustment, two-piece jaws

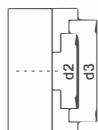
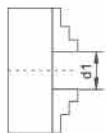
A (Ø) mm	C mm	D mm	E mm	F mm	B mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr. / Order no.
125	15	55	35,5	108	71,5	40	3000	ZE-8663-125
160	18	86	42	140	68	43	2500	ZE-8663-160
200	20	110	55	176	78	45	2200	ZE-8663-200
250	20	145	76	224	89	53	1900	ZE-8663-250
315	20	180	103	286	96,2	57	1500	ZE-8663-315
400	22	299,2	136	171,5	123	67	1300	ZE-8663-400
500	30	407,7	190	235	144	79	800	ZE-8663-500
630	30	407,1	252	330,2	150	87	700	ZE-8663-630

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

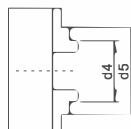
Passende Adapter siehe Seite 44
Matching adaptors see page 44

Spannbereiche / Clamping Ranges

Ø	100	125	160	200	250	315	400	500	630
d1	3-33	6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2	32-62	42-78	52-107	64-145	82-188	95-215	140-308	152-361	192-487
d3	62-93	83-120	102-160	132-200	165-250	192-315	232-400	291-500	358-630
d4	26-56	34-68	47-100	55-135	68-174	82-200	95-280	132-335	175-467
d5	57-37	74-110	98-154	121-202	150-256	178-299	213-400	270-474	340-630
d1		6-43	8-64	8-90	12-118	12-131	15-202	30-235	40-335
d2		50-87	67-121	74-156	82-188	108-226	132-296	121-402	132-555
d3		94-125	118-160	134-200	164-250	153-315	236-400	197-478	210-630
d4		33-70	45-97	52-130	68-174	68-182	73-252	135-413	150-585
d5		76-119	92-146	109-190	150-256	150-265	169-352	210-489	220-661



Einteilig /
Solid



Geteilt /
Two-piece

Dreibacken-Drehfutter mit großer Bohrung

Three-jaw chucks with large through-hole

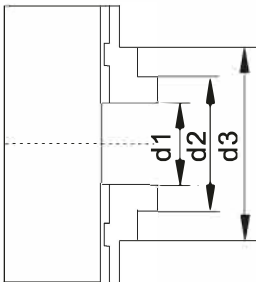
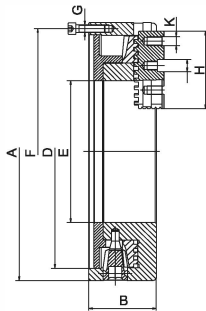


Zylindrische Aufnahme, geteilte Backen

Centre mount, two-piece jaws

Drehfutter mit großer Durchgangsbohrung für Rohrbearbeitung. Auch geeignet für den Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen und Schweißvorrichtungen.

Large through-hole chucks are designed for pipe machining or welding/cut off operations. They can also be used on lathes, rotary tables and welding devices.



Spannbereich / Clamping range

Ø mm	d1 mm		d2 mm		d3 mm	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
400	130	270	230	350	300	400
508	250	380	330	450	385	500
660	376	470	455	575	515	635
800	260	566	360	750	420	800

Stahl / Steel

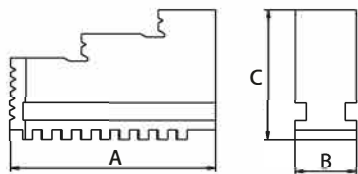
A (Ø) mm	H mm	B mm	K mm	D mm	E mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	Art.-Nr. / Order no.	
400	120	105	5/8"-11	362	220	381	M12x40	650	ZE-3595-400	
508	120	120	3/4"-10	462	320	481,5	M16x40	460	ZE-3595-508	
660	127	135	3/4"-10	580	406	620	M16x40	325	ZE-3595-660	
800	225	151	3/4"-10	710	410	460	M24X160	260	ZE-3595-800	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25
Suitable jaws see pages 24 and 25

Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

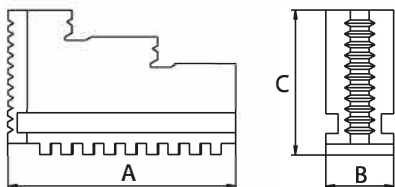
Drehbacken für Planspiral-Drehfutter (nach innen abgestuft) Internally stepped solid jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	ZE-DB35-080	-	-
100	42	15	32	ZE-DB35-100	ZE-DB36-100	-
125	51	20	40	ZE-DB35-125	ZE-DB36-125	ZE-DB38-125
160	70	20	53	ZE-DB35-160	ZE-DB36-160	ZE-DB38-160
200	85	25	54	ZE-DB35-200	ZE-DB36-200	ZE-DB38-200
250	105	28	63	ZE-DB35-250	ZE-DB36-250	ZE-DB38-250
315	125	32	73	ZE-DB35-315	ZE-DB36-315	ZE-DB38-315
400	145	36	92	ZE-DB35-400	ZE-DB36-400	ZE-DB38-400
500	180	40	100	ZE-DB35-500	ZE-DB36-500	-
630/800	225	50	110	ZE-DB35-630/800	ZE-DB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

Bohrbacken für Planspiral-Drehfutter (nach außen abgestuft) Externally stepped solid jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	ZE-BB35-080	-	-
100	42	15	32	ZE-BB35-100	ZE-BB36-100	-
125	51	20	40	ZE-BB35-125	ZE-BB36-125	ZE-BB38-125
160	70	20	53	ZE-BB35-160	ZE-BB36-160	ZE-BB38-160
200	85	25	54	ZE-BB35-200	ZE-BB36-200	ZE-BB38-200
250	105	28	63	ZE-BB35-250	ZE-BB36-250	ZE-BB38-250
315	125	32	73	ZE-BB35-315	ZE-BB36-315	ZE-BB38-315
400	145	36	92	ZE-BB35-400	ZE-BB36-400	ZE-BB38-400
500	180	40	100	ZE-BB35-500	ZE-BB36-500	-
630/800	225	50	110	ZE-BB35-630/800	ZE-BB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

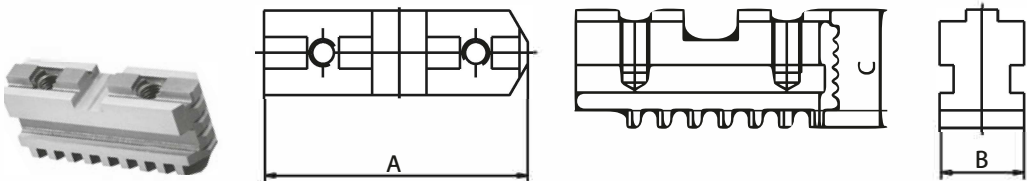
Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter

Jaws for lathe chucks

Harte Grundbacken für Planspiral-Drehfutter

Hard base jaws for lathe chucks

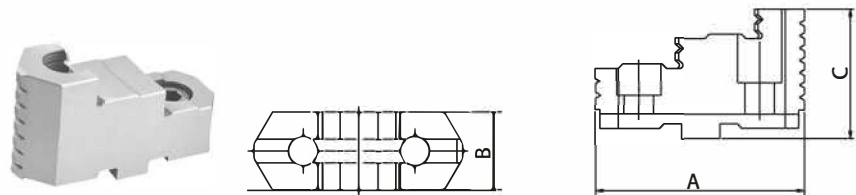


Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	54	20	28	-	ZE-GB35-125	ZE-GB36-125	ZE-GB38-125
160	65	20	29	ZE-GB31-160	ZE-GB35-160	ZE-GB36-160	ZE-GB38-160
200	79	25	33	ZE-GB31-200	ZE-GB35-200	ZE-GB36-200	ZE-GB38-200
250	92	28	36	ZE-GB31-250	ZE-GB35-250	ZE-GB36-250	ZE-GB38-250
315	110	32	40	ZE-GB31-315	ZE-GB35-315	ZE-GB36-315	ZE-GB38-315
400	130	36	49	ZE-GB31-400	ZE-GB35-400	ZE-GB36-400	ZE-GB38-400
500	166	40	54	-	ZE-GB35-500	ZE-GB36-500	ZE-GB38-500
630	210	50	54,5	-	ZE-GB35-630	ZE-GB36-630	ZE-GB38-630
800	225	50	54,5	-	ZE-GB35-800	ZE-GB36-800	-

Preis pro Satz / Price per set

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter

Hard reversible top jaws for lathe chucks



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	56	22	38,5	ZE-HAB35-125	ZE-HAB36-125	ZE-HAB38-125
160	67	25	41,5	ZE-HAB35-160	ZE-HAB36-160	ZE-HAB38-160
200	80	27	43,5	ZE-HAB35-200	ZE-HAB36-200	ZE-HAB38-200
250	95	32,5	51,5	ZE-HAB35-250	ZE-HAB36-250	ZE-HAB38-250
315	110	37	55	ZE-HAB35-315	ZE-HAB36-315	ZE-HAB38-315
400	127	42	64,5	ZE-HAB35-400	ZE-HAB36-400	ZE-HAB38-400
500	127	42	74,5	ZE-HAB35-500	ZE-HAB36-500	-
630/800	127	52	82	ZE-HAB35-630/800	ZE-HAB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

Nachträglich bezogene harte Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden

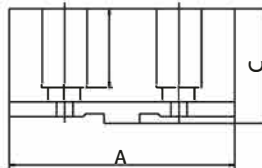
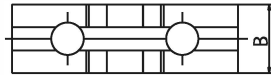
Hard jaws bought as spare parts have to be ground on the chuck

Backensätze für Planspiral-Drehfutter Jaws for lathe chucks

Weiche Aufsatzbacken für Planspiral-Drehfutter Soft top jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



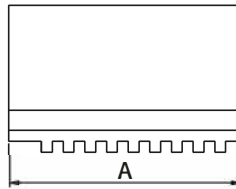
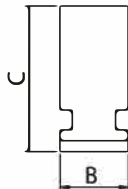
Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	2-Ba. / 2-Jaw Art.-Nr. / Order no.	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
125	64	22	38,5	-	● ZE-WAB35-125	● ZE-WAB36-125	○ ZE-WAB38-125
160	78	25	41,5	● ZE-WAB31-160	● ZE-WAB35-160	● ZE-WAB36-160	● ZE-WAB38-160
200	90	27	43,5	● ZE-WAB31-200	● ZE-WAB35-200	● ZE-WAB36-200	● ZE-WAB38-200
250	106	32	51,5	● ZE-WAB31-250	● ZE-WAB35-250	● ZE-WAB36-250	● ZE-WAB38-250
315	120	37	55	● ZE-WAB31-315	● ZE-WAB35-315	● ZE-WAB36-315	● ZE-WAB38-315
400	140	42	64,5	● ZE-WAB31-400	● ZE-WAB35-400	● ZE-WAB36-400	● ZE-WAB38-400
500	140	42	74,5	-	● ZE-WAB35-500	● ZE-WAB36-500	○ ZE-WAB38-500
630/800	160	50	80	-	● ZE-WAB35-630/800	● ZE-WAB36-630/800	○ ZE-WAB38-630

Preis pro Satz / Price per set

Weiche Monoblockbacken für Planspiral-Drehfutter Soft solid jaws for lathe chucks

- Material C45

- material C45



Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.	6-Ba. / 6-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	11	28	● ZE-MB35-080	-	-
100	42	15 *	32	● ZE-MB35-100	● ZE-MB36-100	○ ZE-MB38-100*
125	51	20 **	40	● ZE-MB35-125	● ZE-MB36-125	● ZE-MB38-125**
160	70	20	53	● ZE-MB35-160	● ZE-MB36-160	● ZE-MB38-160
200	78	25	58	● ZE-MB35-200	● ZE-MB36-200	● ZE-MB38-200
250	96	28	68	● ZE-MB35-250	● ZE-MB36-250	● ZE-MB38-250
315	118	32	78	● ZE-MB35-315	● ZE-MB36-315	● ZE-MB38-315
400	130	36	88	● ZE-MB35-400	● ZE-MB36-400	● ZE-MB38-400
500	180	40	98	● ZE-MB35-500	● ZE-MB36-500	-
630/800	225	50	108	● ZE-MB35-630/800	● ZE-MB36-630/800	-

Preis pro Satz / Price per set

* ZE-MB38-100: abweichendes Maß B = 11 / * Differing dimension B = 11
 ** ZE-MB38-125: abweichendes Maß B = 15 / ** Differing dimension B = 15

Zubehör und Ersatzteile für Planspiral-Drehfutter

Accessories and spare parts for lathe chucks

Planspiralringe

Scroll plates



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
80	● ZE-PLR32-080
100	● ZE-PLR32-100
125	● ZE-PLR32-125
160	● ZE-PLR32-160
200	● ZE-PLR32-200
250	● ZE-PLR32-250
315	● ZE-PLR32-315
400	● ZE-PLR32-400
500	○ ZE-PLR32-500
630	○ ZE-PLR32-630
800	○ ZE-PLR32-800

Ritzel für Gussfutter

Pinions for cast iron chucks

Preis pro Stück / Price per piece



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
80	● ZE-RI32-080
100	● ZE-RI32-100
125	● ZE-RI32-125
160	● ZE-RI32-160
200	● ZE-RI32-200
250	● ZE-RI32-250
315	● ZE-RI32-315
400	● ZE-RI32-400
500	● ZE-RI32-500
630	● ZE-RI32-630
800	● ZE-RI32-800

Ritzel für Stahlfutter

Pinions for steel chucks

Preis pro Stück / Price per piece



Für / for Ø mm	Art.-Nr. / Order no.
125	● ZE-RI35-125
160	● ZE-RI35-160
200	● ZE-RI35-200
250	● ZE-RI35-250
315	● ZE-RI35-315
400	● ZE-RI35-400
500	● ZE-RI35-500
630	● ZE-RI35-630
800	● ZE-RI35-800

Ersatzbolzen, DIN 55027

Studs, DIN 55027

Preis pro Stück / Price per piece



KK / Taper	G mm	Ben. Stückzahl / Required quantity	Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 34	3	● ZE-SB-3
4	M10 x 39	3	● ZE-SB-4
5	M10 x 43	4	● ZE-SB-5
6	M12 x 50	4	● ZE-SB-6
8	M16 x 60	4	● ZE-SB-8
11	M20 x 75	6	● ZE-SB-11
15	M24 x 90	6	● ZE-SB-15

Preis pro Stück / Price per piece

- Lagerstandard / in stock
- innerhalb weniger Tage / within a few days
- auf Anfrage / on request
- * auslaufende Größe / as stock lasts

Ersatzbolzen, DIN 55029 (Camlock)
Studs, DIN 55029 (Camlock)



KK / Taper	G mm	Ben. Stückzahl / Required quantity	Art.-Nr. / Order no.
3	M10 x 1	3	ZE-CB-3
4	M10 x 1	3	ZE-CB-4
5	M12 x 1	6	ZE-CB-5
6	M16 x 1,5	6	ZE-CB-6
8	M20 x 1,5	6	ZE-CB-8
11	M22 x 1,5	6	ZE-CB-11
15	M24 x 1,5	6	ZE-CB-15

Preis pro Stück / Price per piece

Schlüssel für Drehfutter
Wrenches for lathe chucks



Für / for Ø mm	□	Art.-Nr. / Order no.
80	6	ZE-SCH-080
100/125	9	ZE-SCH-100/125
160/200	11	ZE-SCH-160/200
250/315	14	ZE-SCH-250/315
400	17	ZE-SCH-400
500/630	19	ZE-SCH-500/630
800	19	ZE-SCH-800

Preis pro Stück / Price per piece

Schraubensätze zu Grundbacken
Screw sets for base jaws



Ø / Backen Ø / jaws	Art.-Nr. / Order no.
125/3	ZE-SATZ-125/3
125/4	ZE-SATZ-125/4
160/3	ZE-SATZ-160/3
160/4	ZE-SATZ-160/4
200/3	ZE-SATZ-200/3
200/4	ZE-SATZ-200/4
250/3	ZE-SATZ-250/3
250/4	ZE-SATZ-250/4
315/3	ZE-SATZ-315/3
315/4	ZE-SATZ-315/4
400/3	ZE-SATZ-400/3
400/4	ZE-SATZ-400/4

Für weiche und harte Aufsatzbacken / For soft and hard top jaws

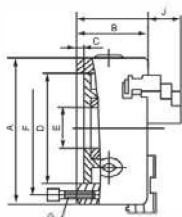
**Für Sechsbanken-Planspiraldrehfutter werden
jeweils 2 Schraubensätze benötigt**
**For six-jaw lathe chucks, please order 2 sets
of screws for three-jaw lathe chucks**

Planspiral-Drehfutter BASIC

Lathe chucks BASIC

1
12

Planspiral-Drehfutter und Backen BASIC / Lathe chucks and jaws BASIC



Dreibacken-Drehfutter BASIC

Three-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

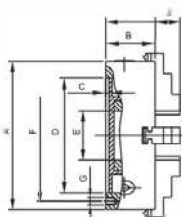
- zentrisch spannend

- self-centering

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	55	66	16	16,5	50	4	3-M6	0,08	4000	2	WAT-D80/3-ZGE
100	72	84	22	19,5	55	3	3-M8	0,08	3500	3	WAT-D100/3-ZGE
125	95	108	30	26,5	58	4	3-M8	0,08	3000	5	WAT-D125/3-ZGE
160	130	142	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	WAT-D160/3-ZGE
200	165	180	65	34	75	5	3-M10	0,10	2000	16	WAT-D200/3-ZGE
250	206	226	80	40	80	5	3-M12	0,10	1600	28	WAT-D250/3-ZGE
315	260	285	100	57,5	90	6	3-M16	0,12	1200	47	WAT-D315/3-ZGE
400	340	368	130	73,5	100	6	3-M16	0,12	1000	73	WAT-D400/3-ZGE
500	440	465	210	87	115	6	6-M16	0,16	800	121	WAT-D500/3-ZGE
630	560	595	260	89,5	131	7	6-M16	0,16	800	200	WAT-D630/3-ZGE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws



Vierbacken-Drehfutter BASIC

Four-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

- zentrisch spannend

- self-centering

Guss / Cast iron

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
80	55	66	16	16,5	50	4	3-M6	0,08	4000	2	WAT-D80/4-ZGE
100	72	84	22	21	53,5	3	3-M8	0,08	3500	3	WAT-D100/4-ZGE
125	95	108	30	26,5	58	4	3-M8	0,08	3000	5	WAT-D125/4-ZGE
160	130	142	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	WAT-D160/4-ZGE
200	165	180	65	34	75	5	3-M10	0,10	2000	16	WAT-D200/4-ZGE
250	206	226	80	40	80	5	3-M12	0,10	1600	28	WAT-D250/4-ZGE
315	260	285	100	57,5	90	6	3-M16	0,12	1200	47	WAT-D315/4-ZGE
400	340	368	130	73,5	100	6	3-M16	0,12	1000	85	WAT-D400/4-ZGE
500	440	465	210	87	115	6	6-M16	0,16	800	119	WAT-D500/4-ZGE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

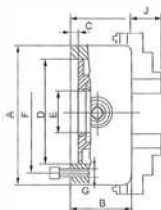
Planspiral-Drehfutter BASIC

Lathe chucks BASIC

1
12



Guss / Cast iron



Sechsbacken-Drehfutter BASIC

Six-jaw lathe chucks BASIC

Zylindrische Aufnahme nach Werksnorm, einteilige Backen
Centre mount acc. to factory standard, one-piece jaws

- zentrisch spannend

- self-centering

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	J mm	B mm	C mm	G mm	Rundlauf / Runout Ø	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	72	84	26	19,5	55	3	3-M6	0,08	3500	3	WAT-D100/6-ZGE
130	100	115	35	28,5	58	5	3-M8	0,08	3000	6	WAT-D130/6-ZGE
165	130	145	45	29	65	5	3-M8	0,08	2500	9	WAT-D165/6-ZGE
200	165	180	65	34	75	6	3-M10	0,10	2000	16	WAT-D200/6-ZGE
252	206	226	80	40	80	6	3-M12	0,10	1600	26	WAT-D252/6-ZGE

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, wrench, fixing screws

Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Spare jaws available upon request



Backensätze für Planspiral-Drehfutter BASIC

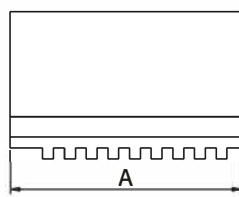
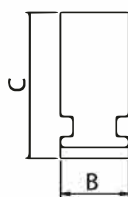
Jaws for lathe chucks BASIC

Weiche Monoblockbacken für Planspiral-Drehfutter BASIC

Soft solid jaws for lathe chucks BASIC

- Material C45

- material C45

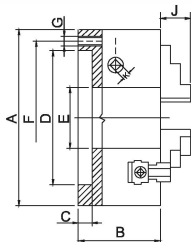


Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	3-Ba. / 3-Jaw Art.-Nr. / Order no.	4-Ba. / 4-Jaw Art.-Nr. / Order no.
80	32	12	33	● D80/3-MB	● D80/4-MB
100	42	15	38	● D100/3-MB	● D100/4-MB
125	56	16	45	● D125/3-MB	● D125/4-MB
160	70	18,5	54	● D160/3-MB	● D160/4-MB
200	85	22	61	● D200/3-MB	● D200/4-MB
250	105	27	69	● D250/3-MB	● D250/4-MB
315	130	36	91	● D315/3-MB	● D315/4-MB
400	138	36	91	● D400/3-MB	● D400/4-MB

Preis pro Satz / Price per set

Kombinierte Drehfutter Wescott Combined lathe chucks Wescott

Dreibacken-Drehfutter Wescott nach DIN 6350 Three-jaw lathe chucks Wescott according to DIN 6350



Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

Stahl / Steel

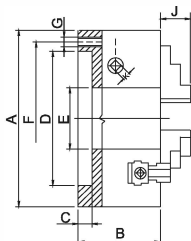
A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	B mm	J mm	C mm	G mm	RPMmax min-1	Art.-Nr. / Order no.	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	3200	ZE-WS66-160	
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	3000	ZE-WS66-200	
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2500	ZE-WS66-250	
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	2000	ZE-WS66-315	
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1500	ZE-WS66-400	
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	1000	ZE-WS66-500	
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	750	ZE-WS66-630	

Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Weitere Durchmesser bis 1.250 mm und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Bigger diameters up to 1.250 mm and spare jaws available upon request

Kombinierte Vierbacken-Drehfutter Wescott Combined lathe chucks Wescott

Vierbacken-Drehfutter Wescott nach DIN 6350 Four-jaw lathe chucks Wescott according to DIN 6350



Backen zentrisch spannend und einzeln verstellbar. Das Drehfutter ist besonders geeignet zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Self-centering and individually adjustable jaws. This lathe chuck is especially suitable for holding irregularly shaped work pieces.

Stahl / Steel

A (Ø) mm	D mm	F mm	E mm	B mm	J mm	C mm	G mm	RPMmax min-1	Art.-Nr. / Order no.	
160	125	140	42	82	28,5	4	6xM10	2850	ZE-WS68-160	
200	160	176	55	96	31	4	6xM10	2500	ZE-WS68-200	
250	200	224	76	101	33	5	6xM12	2000	ZE-WS68-250	
315	260	286	103	118	42	5	6xM16	1700	ZE-WS68-315	
400	330	362	136	124	58	6	6xM16	1300	ZE-WS68-400	
500	420	458	190	145	61	6	6xM16	800	ZE-WS68-500	
630	545	586	252	160	72	7	6xM16	660	ZE-WS68-630	

Inkl. je 1 Satz harter Umkehrbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Weitere Durchmesser bis 1.250 mm und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Bigger diameters up to 1.250 mm and spare jaws available upon request

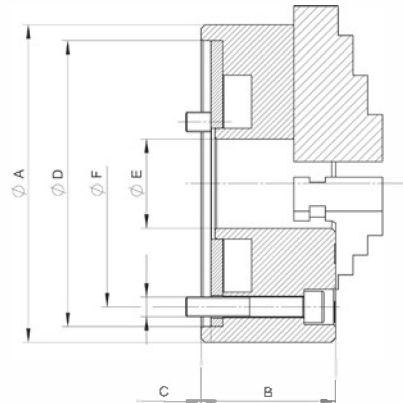
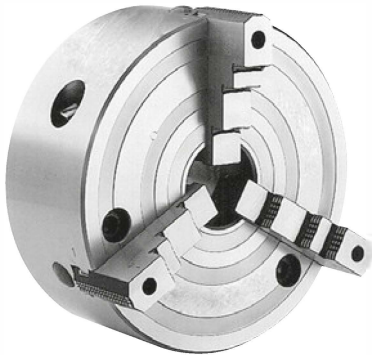
Keilstangen-Drehfutter Wedge bar lathe chucks

Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen Centre mount, one-piece jaws

FORKARDT

Mit Backen-Schnellwechselsystem.
Das Drehfutter besitzt eine hohe
Spannkraft bei geringem Kraftaufwand
und einen präzisen Rundlauf.

*With quick-change jaw system.
This chuck guarantees high clamping
power at minimum force requirement
and a high concentricity.*



Stahl / Steel

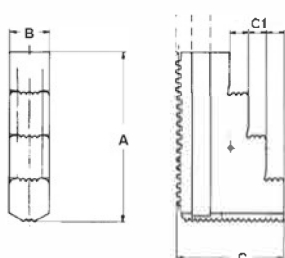
A (Ø) mm	E mm	D mm	C mm	G	B mm	F mm	Max. Spannkraft / gripping force daN	Max. Drehzahl / speed min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
125	35	115	4	3xM8	46,5	100	3700	6000	3,7	ZE-KS320-125
161	45	145	5	3xM10	63	125	8000	5200	8,6	ZE-KS320-160
206	55	185	5	3xM12	81,3	160	12000	4600	18,5	ZE-KS320-200
255	75	235	6	3xM16	92	200	17500	4000	32,5	ZE-KS320-250
318	100	300	6	3xM20	111	250	21500	3200	62	ZE-KS320-315
400	130	380	6	3xM24	118	315	23400	2200	102	ZE-KS320-400
500	180	460	6	3xM24	119	400	23400	1500	159	ZE-KS320-500
630	270	580	6	3xM24	143	520	28000	1000	293	ZE-KS320-630*

Inkl. je 1 Satz harter Stufenbacken, Kombi-Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set of hard stepped jaws, wrench, fixing screws

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / Also available with two-piece jaws upon request
* ZE-KS320-630: nur erhältlich mit geteilten Backen / only available with two-piece jaws

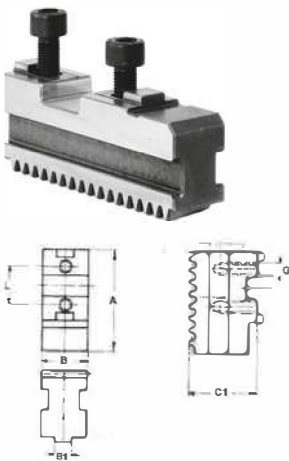
Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks

Harte, gestufte Umkehrbacke, Stück Hard reversible stepped jaw, piece



Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125	5	50	14	33,5	ZE-KHUB3-125
160	7,5	79	20	45	ZE-KHUB3-160
200	10	94	22	80	ZE-KHUB3-200
250	14	115	26	70	ZE-KHUB3-250
315	15	129	32	81	ZE-KHUB3-315
400	20	167	45	93	ZE-KHUB3-400

Backen für Keilstangen-Drehfutter Jaws for wedge bar lathe chucks



Harte Grundbacke, Stück Hard base jaw, piece

Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	G mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	47	14	19,5	M6	☒ ZE-KGB3-125
160	74	20	27	M8 x 1	☒ ZE-KGB3-160
200	90	22	32	M8 x 1	☒ ZE-KGB3-200
250	110	26	37	M12 x 1,5	☒ ZE-KGB3-250
315	125	32	43	M12 x 1,5	☒ ZE-KGB3-315
400	160	45	51	M16 x 1,5	☒ ZE-KGB3-400
500	200	55	58	M16 x 1,5	☒ ZE-KGB3-500
630	230	65	58	M20	☒ ZE-KGB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing



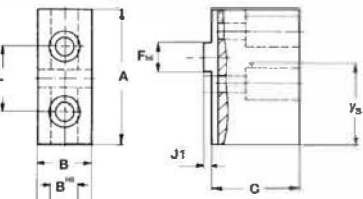
Weiche Aufsatzbacke, ungestuft, Stück Soft top jaw, piece

- Material C45

- material C45

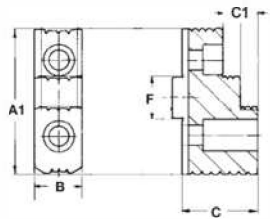
Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
125*	55	20	27,5	☒ ZE-KWAB3-125
160	85	20	35,5	☒ ZE-KWAB3-160
200	105	25	40	☒ ZE-KWAB3-200
250	125	30	55	☒ ZE-KWAB3-250
315	145	50	54	☒ ZE-KWAB3-315
400	180	50	80	☒ ZE-KWAB3-400
500	220	60	90	☒ ZE-KWAB3-500
630	260	65	110	☒ ZE-KWAB3-630

* abweichende Zeichnung / * differing drawing



Harte Aufsatzbacke, umkehrbar, Stück Hard reversible top jaw, piece

Für / for Ø mm	C1 mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	7,5	63	20	32,5	☒ ZE-KHAB3-160
200	10	72	22	38	☒ ZE-KHAB3-200
250	14	90	32	50	☒ ZE-KHAB3-250
315	15	104	36	56	☒ ZE-KHAB3-315
400	20	130	45	75	☒ ZE-KHAB3-400
500	20	130	45	75	☒ ZE-KHAB3-500
630	30	185	65	97	☒ ZE-KHAB3-630

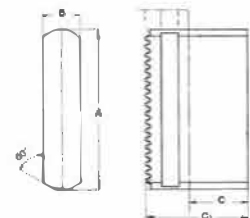


Weiche Monoblockbacke, Stück Soft solid jaw, piece

- Material C45

- material C45

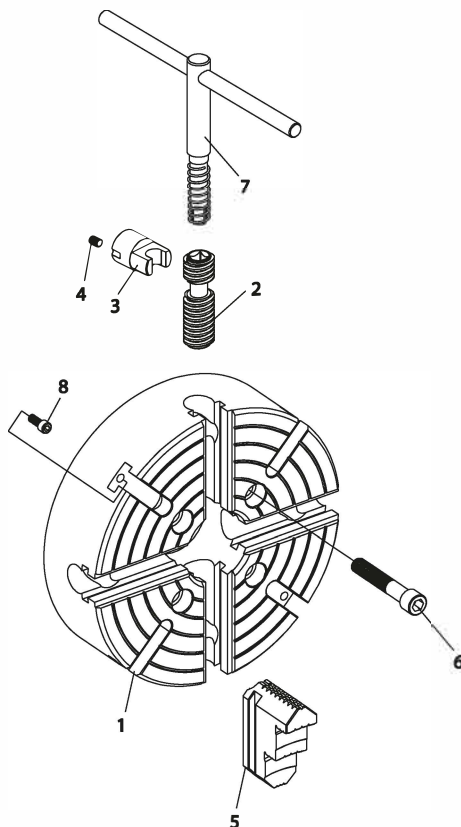
Für / for Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art.-Nr. / Order no.
160	79	20	45	☒ ZE-KMB3-160
200	94	22	60	☒ ZE-KMB3-200
250	115	26	70	☒ ZE-KMB3-250
315	130	32	81	☒ ZE-KMB3-315
400	176	45	93	☒ ZE-KMB3-400



Planscheiben Independent chucks

Ab Ø 250 mit T-Nuten
From Ø 250 with T-grooves

Planscheiben
mit einteiligen Umkehrbacken /
Independent chucks
with one-piece jaws

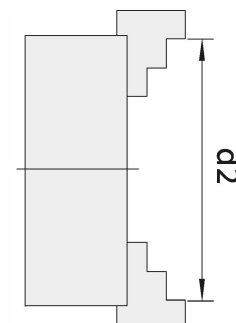
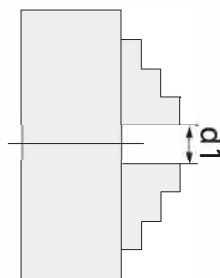


1. Futterkörper
2. Verstellspindel
3. Spindellager
4. Fixierschraube
5. Umkehraufsatzbacke
6. Befestigungsschraube
7. Schlüssel
8. T-Nut Schraube

1. Chuck body
2. Operating screw
3. Thrust bearing
4. Set screw
5. Hard solid reversible jaw
6. Chuck mounting bolt
7. Chuck wrench
8. T-Slot screw

Spannbereich / Clamping range

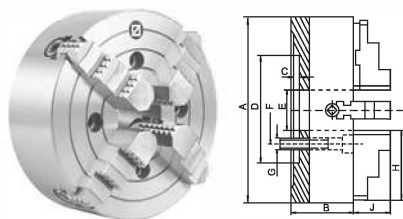
Ø mm	d1 min	d2 max	Ø max.
80	3	80	96
100	3	100	116
125	3	125	150
160	3	160	185
200	10	200	235
250	10	250	296
315	15	315	369
400	20	400	465
500	45	500	570
630	50	630	720
800	50	800	888



Planscheiben Independent chucks

Mit 4 einzeln verstellbaren Backen.
Die Planscheibe ist besonders geeignet
zum Spannen von unregelmäßig
geformten Werkstücken.

With 4 individually adjustable jaws.
This independent chuck is especially
suitable for holding irregularly shaped
work pieces.



Zylindrische Aufnahme, einteilige Backen Centre mount, one-piece jaws

- ab Ø 160 geeignet für die Aufnahme von vorne
- from Ø 160 suitable for admission from the front

Guss / Cast iron

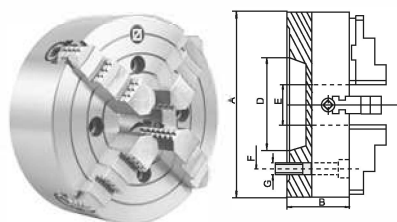
A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
80	42	3,5	55	22	66	4xM6	33	16	3000	1,9	● ZE-4100-080	
100	54	4	72	25	84	4xM8	42	23	3000	2,4	● ZE-4100-100	
125	56	4,5	95	30	108	4xM8	53	22	2500	5,0	● ZE-4100-125	
160	65	5	65	45	95	4xM10	61,5	31,5	2000	7,5	● ZE-4100-160	
200	75	6	75	56	95	4xM10	85	35	1800	15	● ZE-4100-200	
250	85	7	150	65	104,8	4xM12	92	40,3	1500	25	● ZE-4100-250	
315	95	7	175	80	133,4	4xM16	111	49,8	1200	39	● ZE-4100-315	
400	105	10	200	100	171,4	4xM16	129	49,8	800	61	● ZE-4100-400	
500	120	12	270	125	235	4xM20	152,5	59,8	500	105	● ZE-4100-500	
630	140	12	270	160	235	4xM20	177	59,8	400	211	● ZE-4100-630	
800	145	12	250	210	300	8xM20	202	70,8	300	319	● ZE-4100-800	

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, einteilige Backen
According to DIN 55026, one-piece jaws

Guss / Cast iron

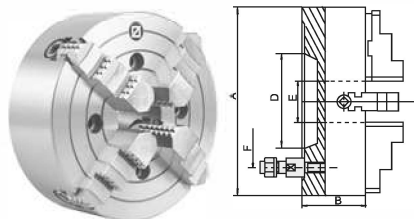
A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
200	4	75	63,5	50	82,6	4xM10	1800	15	ZE-4156-204
200	5	75	82,6	50	104,8	4xM10	1800	15	ZE-4156-205
200	6	75	106,4	50	133,4	4xM12	1800	15	ZE-4156-206
250	5	85	82,6	65	104,8	8xM10	1500	25,5	ZE-4156-255
250	6	85	106,4	65	133,4	4xM12	1500	25,5	ZE-4156-256
250	8	85	139,7	65	171,4	4xM16	1500	25,5	ZE-4156-258
315	5	95	82,6	80	104,8	4xM10	1200	40	ZE-4156-315
315	6	95	106,4	80	133,4	8xM12	1200	40	ZE-4156-316
315	8	95	139,7	80	171,4	4xM16	1200	40	ZE-4156-318
400	6	105	106,4	100	133,4	8xM12	800	65	ZE-4156-406
400	8	105	139,7	100	171,4	4xM16	800	65	ZE-4156-408
400	11	105	196,9	100	235	4xM20	800	65	ZE-4156-411
500	8	120	139,7	125	171,4	8xM16	500	114	ZE-4156-508
500	11	120	196,9	125	235	8xM20	500	114	ZE-4156-511
630	8	140	139,7	125	171,4	8xM16	400	165	ZE-4156-638
630	11	140	196,9	160	235	8xM20	400	165	ZE-4156-611
630	15	140	285,8	160	330,2	4xM24	400	165	ZE-4156-615
800	11	145	196,9	180	235	8xM20	300	305	ZE-4156-811
800	15	145	285,8	180	330,2	8xM24	300	305	ZE-4156-815

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing screws

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, einteilige Backen
According to DIN 55027, one-piece jaws

Guss / Cast iron

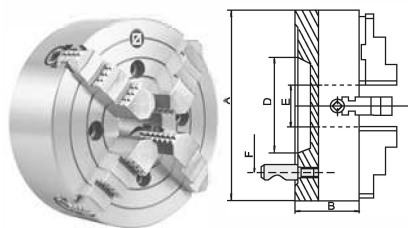
A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.	
200	4	75	63,5	56	85	1800	15	● ZE-4157-204	
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	15	● ZE-4157-205	
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	15	● ZE-4157-206	
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	● ZE-4157-255	
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	● ZE-4157-256	
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	● ZE-4157-258	
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	● ZE-4157-315	
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	● ZE-4157-316	
315	8	95	139,7	80	171,4	1200	39,5	● ZE-4157-318	
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	○ ZE-4157-311	
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	● ZE-4157-406	
400	8	105	139,7	100	171,4	800	60	● ZE-4157-408	
400	11	105	196,9	100	235	800	60	● ZE-4157-411	
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	● ZE-4157-508	
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	● ZE-4157-511	
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	● ZE-4157-638	
630	11	140	196,9	160	235	400	165	● ZE-4157-611	
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	○ ZE-4157-615	
800	11	145	196,9	180	235	300	298	○ ZE-4157-811	
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	○ ZE-4157-815	

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing bolts

Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Planscheiben Independent chucks



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, einteilige Backen
According to DIN 55029, one-piece jaws

Guss / Cast iron

A Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{Max} min-1	kg	Art.-Nr. / Order no.
160	3	65	54	45	70,6	2000	7,5	ZE-4159-163
200	4	75	63,5	56	82,6	1800	15	ZE-4159-204
200	5	75	82,6	56	104,8	1800	15	ZE-4159-205
200	6	75	106,4	56	133,4	1800	15	ZE-4159-206
250	5	85	82,6	65	104,8	1500	27,5	ZE-4159-255
250	6	85	106,4	65	133,4	1500	27,5	ZE-4159-256
250	8	85	139,7	65	171,4	1500	27,5	ZE-4159-258
315	5	95	82,6	80	104,8	1200	39,5	ZE-4159-315
315	6	95	106,4	80	133,4	1200	39,5	ZE-4159-316
315	8	95	139,7	80	171,4	1200	39,5	ZE-4159-318
315	11	95	196,9	80	235	1200	39,5	ZE-4159-311
400	6	105	106,4	100	133,4	800	60	ZE-4159-406
400	8	105	139,7	100	171,4	800	60	ZE-4159-408
400	11	105	196,9	100	235	800	60	ZE-4159-411
500	8	120	139,7	125	171,4	500	95,5	ZE-4159-508
500	11	120	196,9	125	235	500	95,5	ZE-4159-511
630	8	140	139,7	125	171,4	400	165	ZE-4159-638
630	11	140	196,9	160	235	400	165	ZE-4159-611
630	15	140	285,8	160	330,2	400	165	ZE-4159-615
800	11	145	196,9	180	235	300	298	ZE-4159-811
800	15	145	285,8	180	330,2	300	298	ZE-4159-815

Inkl. 1 Satz einteiliger Umkehrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsbolzen
Incl. 1 set hardened reversible jaws, wrench, fixing bolts

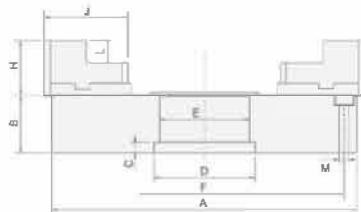
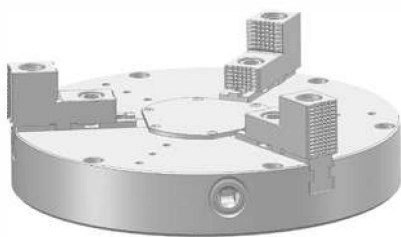
Auf Anfrage auch mit geteilten Backen lieferbar / With two-piece jaws available upon request

Planscheiben in größeren Durchmessern und Ersatzbacken auf Anfrage lieferbar
Independent chucks with bigger diameters and spare jaws available upon request

Drehfutter extraflach Lathe chucks extra thin



Dreibacken-Drehfutter, extraflach Three-jaw lathe chucks, extra thin



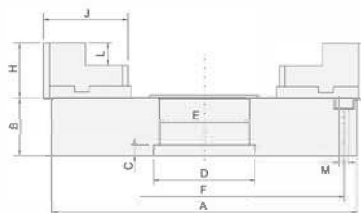
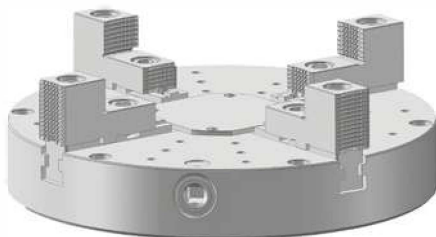
A (Ø) mm	Max. Anzugs- moment / max. torque Nm	Max. Spann- kraft / max. gripping force daN	Spannbereich / Clamping range mm
300	190	4900	80-260
400	240	5900	95-350
500	290	7300	135-450
600	240	7300	220-540
800	390	8300	310-725
1000	390	8300	430-920
1100	450	9000	480-1020
1250	450	9000	520-1170

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	H mm	J mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
300	75	14	130	125	275	4 x M12	30	43	20	1800	28	ZE-5595-300	
400	85	15	185	180	375	6 x M12	35	58	28	1450	60	ZE-5595-400	
500	80	14	150	146	465	6 x M16	44	78	40	1150	100	ZE-5595-500	
600	85	19	215	210	565	6 x M16	44	78	40	950	155	ZE-5595-600	
800	120	22,5	300	295	769	6 x M20	69	105	46	600	400	ZE-5595-800	
1000	125	25	420	410	960	6 x M20	69	105	46	450	610	ZE-5595-1000	
1100	150	40	470	460	1000	6 x M20	69	105	46	380	950	ZE-5595-1100	
1250	150	40	510	500	1100	6 x M34	69	105	46	200	1.300	ZE-5595-1250	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Weiche und harte Aufsatzbacken auf Anfrage lieferbar
Soft and hard top jaws available upon request

Vierbacken-Drehfutter, extraflach Four-jaw lathe chucks, extra thin



A (Ø) mm	Max. Anzugs- moment / max. torque Nm	Max. Spann- kraft / max. gripping force daN	Spannbereich / Clamping range mm
300	190	4900	80-260
400	240	5900	95-350
500	290	7300	135-450
600	240	7300	220-540
800	390	8300	310-725
1000	390	8300	430-920
1100	450	9000	480-1020
1250	450	9000	520-1170

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	H mm	J mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.	
300	75	14	130	125	275	4 x M12	30	43	20	1800	29	ZE-6595-300	
400	85	15	185	180	375	6 x M12	35	58	28	1450	62	ZE-6595-400	
500	80	14	150	146	465	6 x M16	44	78	40	1150	105	ZE-6595-500	
600	85	19	215	210	565	6 x M16	44	78	40	950	155	ZE-6595-600	
800	120	22,5	300	295	769	6 x M20	69	105	46	580	400	ZE-6595-800	
1000	125	25	420	410	960	6 x M20	69	105	46	450	610	ZE-6595-1000	
1100	150	40	470	460	1000	6 x M20	69	105	46	350	955	ZE-6595-1100	
1250	150	40	510	500	1100	6 x M34	69	105	46	190	1.310	ZE-6595-1250	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

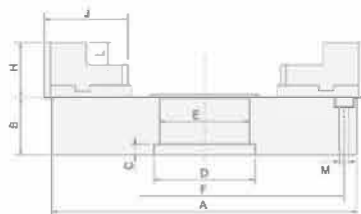
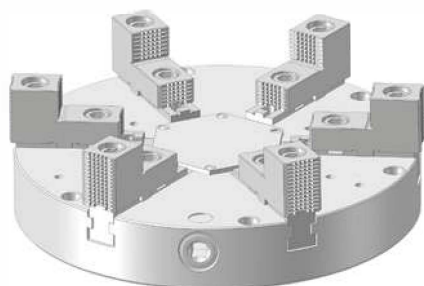
Weiche und harte Aufsatzbacken auf Anfrage lieferbar
Soft and hard top jaws available upon request

Drehfutter extraflach Lathe chucks extra thin



1
1.6

Sechsbacken-Drehfutter, extraflach Six-jaw lathe chucks, extra thin



A (Ø) mm	Max. Anzugs- moment / max. torque Nm	Max. Spann- kraft / max. gripping force daN	Spannbereich / Clamping range mm
300	190	4900	80-260
400	240	5900	95-350
500	290	7300	135-450
600	240	7300	220-540
800	390	8300	310-725
1000	390	8300	430-920
1100	450	9000	480-1020
1250	450	9000	520-1170

A (Ø) mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	H mm	J mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr. / Order no.
300	75	14	130	125	275	4 x M12	30	43	20	1800	30	ZE-7595-300
400	85	15	185	180	375	6 x M12	35	58	28	1250	65	ZE-7595-400
500	80	14	150	146	465	6 x M16	44	78	40	900	110	ZE-7595-500
600	85	19	215	210	565	6 x M16	44	78	40	750	160	ZE-7595-600
800	120	22,5	300	295	769	6 x M20	69	105	46	450	410	ZE-7595-800
1000	125	25	420	410	960	6 x M20	69	105	46	380	620	ZE-7595-1000
1100	150	40	470	460	1000	6 x M20	69	105	46	300	965	ZE-7595-1100
1250	150	40	510	500	1100	6 x M34	69	105	46	160	1.330	ZE-7595-1250

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws, wrench, fixing screws

Weiche und harte Aufsatzbacken auf Anfrage lieferbar
Soft and hard top jaws available upon request

Drehfutter extraflach / Lathe chucks extra thin

Flansche Adaptor plates

Material = Stahl
Material = steel

Flansche nach DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Weitere Flansche auf Anfrage

Adaptor plates according to DIN 55026 / DIN 55027 / DIN 55029
Further adaptor plates available upon request

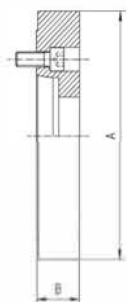


Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.7



Stahl / Steel



Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026, futterseitig plan According to DIN 55026, semi-machined

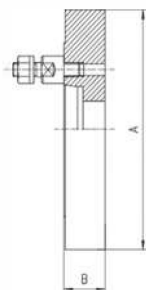
Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
160	5	162	23	79,5	ZE-FP6-160/5
200	4	203	23	61	ZE-FP6-200/4
200	5	203	23	79,5	ZE-FP6-200/5
200	6	203	23	103	ZE-FP6-200/6
250	5	253	28	79,5	ZE-FP6-250/5
250	6	253	28	103	ZE-FP6-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP6-250/8
315	6	318	35	103	ZE-FP6-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP6-315/8
315	11	318	38	192,8	ZE-FP6-315/11
400	6	405	35	103	ZE-FP6-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP6-400/8
400	11	405	35	192,8	ZE-FP6-400/11
500	8	505	35	136,2	ZE-FP6-500/8
500	11	505	36	192,8	ZE-FP6-500/11
500	15	505	42	281,5	ZE-FP6-500/15
630	8	635	45	136,2	ZE-FP6-630/8
630	11	635	45	192,8	ZE-FP6-630/11
630	15	635	45	281,5	ZE-FP6-630/15

Bitte beachten Sie, dass bei der DIN 55026 das Futter von vorne durchbohrt werden muss.
Please note that for DIN 55026 the chuck needs to be drilled for front mounting.

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027, futterseitig plan According to DIN 55027, semi-machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	20	51,4	ZE-FP7-125/3
125	4	127	20	61	ZE-FP7-125/4
160	3	162	23	51,4	ZE-FP7-160/3
160	4	162	23	61	ZE-FP7-160/4
160	5	162	23	79,5	ZE-FP7-160/5
200	4	203	23	61	ZE-FP7-200/4
200	5	203	23	79,5	ZE-FP7-200/5
200	6	203	23	103	ZE-FP7-200/6
250	5	253	28	79,5	ZE-FP7-250/5
250	6	253	28	103	ZE-FP7-250/6
250	8	253	28	136,2	ZE-FP7-250/8
315	6	318	35	103	ZE-FP7-315/6
315	8	318	35	136,2	ZE-FP7-315/8
315	11	318	35	192,8	ZE-FP7-315/11
400	6	405	35	103	ZE-FP7-400/6
400	8	405	35	136,2	ZE-FP7-400/8
400	11	405	35	192,8	ZE-FP7-400/11
500	8	505	36	136,2	ZE-FP7-500/8
500	11	505	36	192,8	ZE-FP7-500/11
500	15	505	36	281,5	ZE-FP7-500/15
630	8	635	45	136,2	ZE-FP7-630/8
630	11	635	45	192,8	ZE-FP7-630/11
630	15	635	45	281,5	ZE-FP7-630/15

Flansche für Drehfutter und Planscheiben

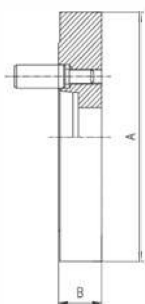
Adaptor plates for lathe and independent chucks

Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029, futterseitig plan

According to DIN 55029, semi-machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	E Durchlass / Thru-bore	Art.-Nr. / Order no.
125	3	127	28	51,4	ZE-FP9-125/3
125	4	127	28	61	ZE-FP9-125/4
160	3	162	29	51,4	ZE-FP9-160/3
160	4	162	29	61	ZE-FP9-160/4
160	5	162	32	79,5	ZE-FP9-160/5
200	4	203	29	61	ZE-FP9-200/4
200	5	203	32	79,5	ZE-FP9-200/5
200	6	203	39	103	ZE-FP9-200/6
250	5	253	32	79,5	ZE-FP9-250/5
250	6	253	39	103	ZE-FP9-250/6
250	8	253	42	136,2	ZE-FP9-250/8
315	6	318	42	103	ZE-FP9-315/6
315	8	318	45	136,2	ZE-FP9-315/8
315	11	318	52	192,8	ZE-FP9-315/11
400	6	405	42	103	ZE-FP9-400/6
400	8	405	45	136,2	ZE-FP9-400/8
400	11	405	49	192,8	ZE-FP9-400/11
500	8	505	42	136,2	ZE-FP9-500/8
500	11	505	49	192,8	ZE-FP9-500/11
630	8	635	42	136,2	ZE-FP9-630/8
630	11	635	49	192,8	ZE-FP9-630/11
630	15	635	52	281,5	ZE-FP9-630/15

Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,

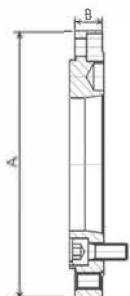
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55026 (A2)

For chucks acc. to DIN 6350,

according to DIN 55026 (A2), fully machined



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
160	5	160	21	104,8	79,5	ZE-FV6-160/5
200	4	200	21	82,6	61	ZE-FV6-200/4
200	5	200	21	104,8	79,5	ZE-FV6-200/5
200	6	200	21	133,4	103	ZE-FV6-200/6
250	5	250	26	104,8	79,5	ZE-FV6-250/5
250	6	250	26	133,4	103	ZE-FV6-250/6
250	8	250	26	171,4	136,2	ZE-FV6-250/8
315	6	315	33	133,4	103	ZE-FV6-315/6
315	8	315	33	171,4	136,2	ZE-FV6-315/8
315	11	315	35	235	192,8	ZE-FV6-315/11
400	11	400	33	235	192,8	ZE-FV6-400/11
500	8	500	34	171,4	136,2	ZE-FV6-500/8

Bitte beachten Sie, dass bei der DIN 55026 das Futter von vorne durchbohrt werden muss.
Please note that for DIN 55026 the chuck needs to be drilled for front mounting.

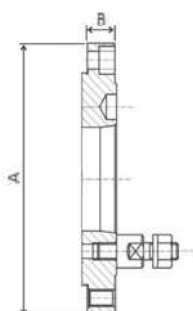
Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.7

Flansche / Adaptor plates



Stahl / Steel



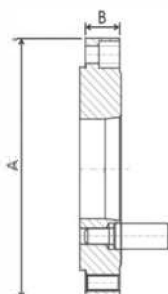
**Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027
For chucks acc. to DIN 6350,
according to DIN 55027, fully machined**

Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	18,5	75	51,4	ZE-FV7-125/3
125	4	125	21	85	61	ZE-FV7-125/4
160	3	160	21	75	51,4	ZE-FV7-160/3
160	4	160	21	85	61	ZE-FV7-160/4
160	5	160	21	104,8	79,5	ZE-FV7-160/5
200	4	200	21	85	61	ZE-FV7-200/4
200	5	200	21	104,8	79,5	ZE-FV7-200/5
200	6	200	21	133,4	103	ZE-FV7-200/6
250	5	250	26	104,8	79,5	ZE-FV7-250/5
250	6	250	26	133,4	103	ZE-FV7-250/6
250	8	250	26	171,4	136,2	ZE-FV7-250/8
315	6	315	33	133,4	103	ZE-FV7-315/6
315	8	315	33	171,4	136,2	ZE-FV7-315/8
315	11	315	33	235	192,8	ZE-FV7-315/11
400	6	400	33	133,4	103	ZE-FV7-400/6
400	8	400	33	171,4	136,2	ZE-FV7-400/8
400	11	400	33	235	192,8	ZE-FV7-400/11
500	8	500	34	171,4	136,2	ZE-FV7-500/8
500	11	500	34	235	192,8	ZE-FV7-500/11
630	8	630	42	171,4	136,2	ZE-FV7-630/8
630	11	630	42	235	192,8	ZE-FV7-630/11
630	15	630	42	330,2	281,5	ZE-FV7-630/15

**Fertig bearbeitet für Drehfutter nach DIN 6350,
Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029
For chucks acc. to DIN 6350,
according to DIN 55029, fully machined**



Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	26	70,6	51,4	ZE-FV9-125/3
125	4	125	26	82,6	61	ZE-FV9-125/4
160	3	160	27	70,6	51,4	ZE-FV9-160/3
160	4	160	27	82,6	61	ZE-FV9-160/4
160	5	160	30	104,8	79,5	ZE-FV9-160/5
200	4	200	27	82,6	61	ZE-FV9-200/4
200	5	200	30	104,8	79,5	ZE-FV9-200/5
200	6	200	36,5	133,4	103	ZE-FV9-200/6
250	5	250	30	104,8	79,5	ZE-FV9-250/5
250	6	250	36,5	133,4	103	ZE-FV9-250/6
250	8	250	39	171,4	136,2	ZE-FV9-250/8
315	6	315	39,5	133,4	103	ZE-FV9-315/6
315	8	315	42	171,4	136,2	ZE-FV9-315/8
315	11	315	52	235	192,8	ZE-FV9-315/11
400	6	400	39,5	133,4	103	ZE-FV9-400/6
400	8	400	39	171,4	136,2	ZE-FV9-400/8
400	11	400	47	235	192,8	ZE-FV9-400/11
500	8	500	39	171,4	136,2	ZE-FV9-500/8
500	11	500	47	235	192,8	ZE-FV9-500/11
500	15	500	50	330,2	281,5	ZE-FV9-500/15
630	8	630	39	171,4	136,2	ZE-FV9-630/8
630	11	630	47	235	192,8	ZE-FV9-630/11
630	15	630	50	330,2	281,5	ZE-FV9-630/15

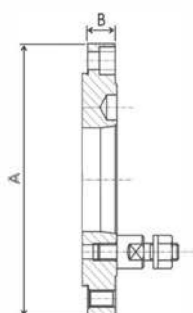
Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

**Fertig bearbeitet für Drehfutter mit radialer
Feineinstellung, Kurzkegelaufnahme nach DIN 55027
For chucks with radial fine adjustment,
according to DIN 55027, fully machined**

**Passende Drehfutter siehe Seiten 20 und 21
Suitable chucks see pages 20 and 21**



Stahl / Steel



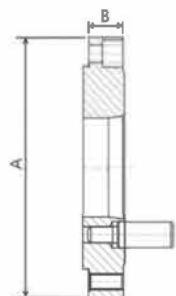
Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	36	75	35	ZE-FA7-125/3
125	4	125	36	85	35	ZE-FA7-125/4
125	5	125	36	104,8	35	ZE-FA7-125/5
160	3	160	37	75	42	ZE-FA7-160/3
160	4	160	37	85	42	ZE-FA7-160/4
160	5	160	37	104,8	42	ZE-FA7-160/5
200	4	200	37	85	55	ZE-FA7-200/4
200	5	200	37	104,8	55	ZE-FA7-200/5
200	6	200	37	133,4	55	ZE-FA7-200/6
250	6	250	37	133,4	76	ZE-FA7-250/6
250	8	250	46	171,4	76	ZE-FA7-250/8
315	8	315	46	171,4	103	ZE-FA7-315/8

**Fertig bearbeitet für Drehfutter mit radialer
Feineinstellung, Kurzkegelaufnahme nach DIN 55029
For chucks with radial fine adjustment,
according to DIN 55029, fully machined**

**Passende Drehfutter siehe Seiten 20 und 21
Suitable chucks see pages 20 and 21**



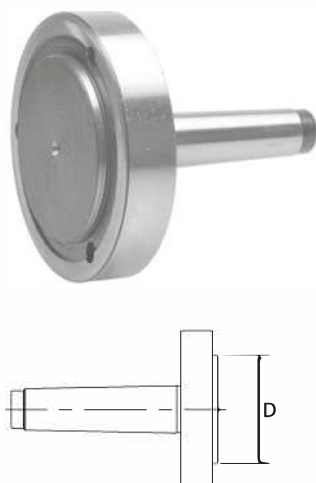
Stahl / Steel



Für / for Ø mm	KK / Taper	A mm	B mm	F Lochkreis / PCD mm	E Durchlass / Thru-bore mm	Art.-Nr. / Order no.
125	3	125	36	70,6	35	ZE-FA9-125/3
125	4	125	36	82,6	35	ZE-FA9-125/4
125	5	125	36	104,8	35	ZE-FA9-125/5
160	3	160	37	70,6	42	ZE-FA9-160/3
160	4	160	37	82,6	42	ZE-FA9-160/4
160	5	160	37	104,8	42	ZE-FA9-160/5
200	4	200	37	82,6	55	ZE-FA9-200/4
200	5	200	37	104,8	55	ZE-FA9-200/5
200	6	200	37	133,4	55	ZE-FA9-200/6
250	6	250	37	133,4	76	ZE-FA9-250/6
250	8	250	46	171,4	76	ZE-FA9-250/8
315	8	315	46	171,4	103	ZE-FA9-315/8

Flansche für Drehfutter und Planscheiben Adaptor plates for lathe and independent chucks

1
1.7



Fester MK-Futterflansch Fixed flange with MT

- für zylindrische Drehfutter

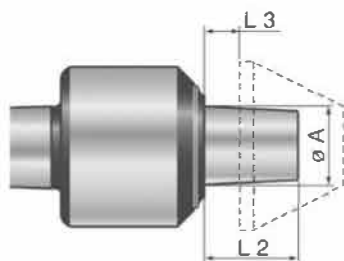
- for chucks with centre mount

A (Ø) mm	D mm	MK / MT	Art.-Nr. / Order no.
80	55	2	ZE-FMF-2/80
100	72	2	ZE-FMF-2/100
125	95	2	ZE-FMF-2/125
125	95	3	ZE-FMF-3/125
160	130	3	ZE-FMF-3/160

Passende Drehfutter siehe Seite 28

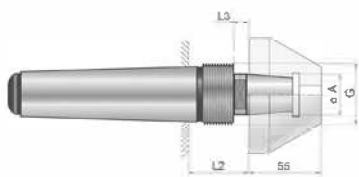
Suitable lathe chucks see page 28

MK-Grundkörper für mitlaufenden Futterflansch MT base body for revolving adaptor



MK / MT	A mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	43	5	13-MGK-MK3
4	35	43	5	13-MGK-MK4
5	35	43	5	13-MGK-MK5
6	35	43	5	13-MGK-MK6
M80	35	44	6	13-MGK-M80

MK-Grundkörper für festen Futterflansch MT base body for fixed adaptor



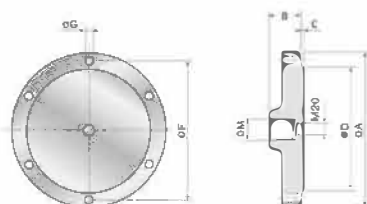
MK / MT	A mm	G mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr. / Order no.
3	35	M41 x 1,5	40	17	13-FGK-MK3
4	35	M41 x 1,5	41,5	17	13-FGK-MK4
5	35	M48 x 1,5	41,5	17	13-FGK-MK5
6	35	M68 x 1,5	43	17	13-FGK-MK6

Futterflansch für MK-Grundkörper Chuck adaptor for MT-base body



- zur Aufnahme von Drehfuttern mit zylindrischem Rezess nach DIN 6350 (siehe Seiten 12-14)
- für Grundkörper Typ MGK / FGK

- for mounting of chucks with cylindrical recess according to DIN 6350 (see pages 12-14)
- for base body type MGK / FGK



A mm	M mm	F mm	G mm	B mm	C mm	D mm	Art.-Nr. / Order no.
100	35	83	6,5	52,2	2,5	70	13-FFL-100
160	35	140	11	51,5	3,5	125	13-FFL-160
200	35	176	11	50,5	3,5	160	13-FFL-200
250	35	224	13	50,5	4,5	200	13-FFL-250

Backen-Ausdrehringe

Jaw turning rings



Für Innen- und Außenspannung

For internal and external clamping

Das Set besteht aus einzelnen Ringen aus gehärtetem Spezialstahl mit je 3 Kurvensegmenten, die über 3 x 120° sowohl am inneren als auch am äußeren Umfang angeordnet sind. Durch die patentierten Ringe ist es möglich, Spannbacken präzise auszdrehen. Durch die stufenlose Einstellmöglichkeit kann man exakt soviel Material entfernen, wie nötig ist. Dies spart Zeit und Werkzeugkosten.

This set comprises individual rings from hardened special-purpose steel each consisting of 3 curved segments (3 x 120°) to be arranged both at the inner and outer circumference. These patented rings allow to turn-out jaws to a maximum precision. Thanks to an infinite adjustability it is possible to remove an exact amount of material thus saving set up time and costs.

- Innen- und Außenspannung mit 1 Ring
 - stufenloser Spannungsbereich für alle Futtergrößen
 - 1/ 10mm genaue Einstellung des Drehdurchessers
 - optimale Zugänglichkeit des Werkzeuges
 - schnelle und flexible Handhabung
 - hohe Kosteneinsparung bei Spannbacken
 - geringe Rüstkosten
 - lieferbar für alle Futtergrößen von Ø 80 - 1000 mm
- internal and external clamping with only 1 ring
 - infinitely adjustable clamping range for all chucks
 - exact adjustment of boring diameter (1/ 10mm precision)
 - ease of handling
 - less clamping jaws required
 - reduced set up times
 - available for all chuck sizes Ø 80 - 1000 mm

Für 3-Backen-Drehfutter

For 3-jaw lathe chucks

Standard Ausführung

Standard version

Größe / Size	Ringe 6 mm / Rings 6 mm	Ringe 10 mm / Rings 10 mm	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
S-3	20	-	Je / each 3x M8 / M10	Ø = 80-200 mm	▶ 24-19508-S
L-3	29	-	Je / each 3x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	▶ 24-19508-L
LX-3	16	13	Je / each 3x M10 / M12 / M16	Ø = 80-315 mm	▶ 24-19508-LX
XL-3	-	10	Je / each 3x M16 / M20	Ø = 315-630 mm	▶ 24-19508-XL

Premium Ausführung

Premium version

Inkl. flexiblen, verstellbaren Spannbolzen, die bis zu 1,5mm der Schraubensenkung ausgleichen

Incl. flexible, adjustable clamping pins, which can compensate up to 1,5 mm of the bore

Größe / Size	Ringe 6 mm / Rings 6 mm	Ringe 10 mm / Rings 10 mm	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
S-3	20	-	Je / each 3x M8 / M10	Ø = 80-200 mm	▶ 24-21508-S
L-3	29	-	Je / each 3x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	▶ 24-21508-L
LX-3	16	13	Je / each 3x M10 / M12 / M16	Ø = 80-315 mm	▶ 24-21508-LX
XL-3	-	10	Je / each 3x M16 / M20	Ø = 315-630 mm	▶ 24-21508-XL

Weitere Spannbolzen auf Anfrage lieferbar

Other clamping pins available upon request

Backen-Ausdrehringe Jaw turning rings

1
1.8

Für 4-Backen-Drehfutter / For 4-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
L-4	29*	Je / each 4x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	24-41508-L

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
XL-4	15*	Je / each 4x M10 / M12 / M16	Ø = 200-500 mm	24-41508-XL

* 2 Ringe 6 mm, 13 Ringe 10 mm / 2 rings 6 mm, 13 rings 10 mm

Für 6-Backen-Drehfutter / For 6-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
L-6	29*	Je / each 6x M8 / M10 / M12	Ø = 80-250 mm	24-61508-L

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range	Art.-Nr. / Order no.
XL-6	25*	Je / each 4x M10 / M12 / M16	Ø = 200-500 mm	24-61508-XL

* 15 Ringe 6 mm, 10 Ringe 10 mm / 15 rings 6 mm, 10 rings 10 mm

Für 2-, 3-, 4- und 6-Backen-Drehfutter / For 2-, 3-, 4- and 6-jaw lathe chucks



Größe / Size	Ringe / Rings	Spannbolzen inkl. / incl. clamping pin	Arbeitsbereich / Range Ø	Art.-Nr. / Order no.
XL 2/3/4/6	25*	Je / each 6x M8 / M10 / M12 / M16	160-500 mm	24-81508-SET
		Je / each 4x M8 / M10		
		Je / each 4x M12 / M16		

* Ringe 6 mm / Rings 6 mm

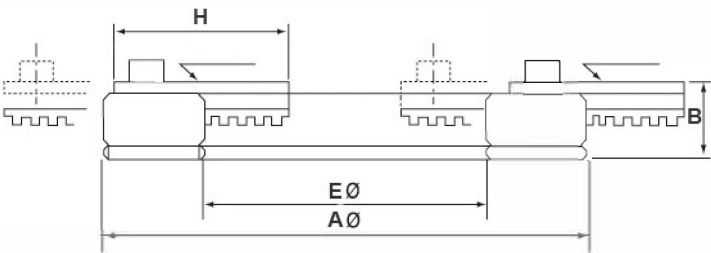
Weitere Spannbolzen auf Anfrage lieferbar
Other clamping pins available upon request

Backen-Ausdrehvorrichtungen

Jaw turning fixtures

Ausdrehvorrichtungen fur Dreibacken-Planspiralfutter

Jaw turning fixtures for three-jaw scroll chucks



Fur Futter / For chuck	E Ø mm	A Ø mm	B mm	H mm	Einhangebereiche / Adjusting ranges mm	Max. Spannkraft / Max. gripping force (kN)	Max. Drehzahl / Max. speed (min-1)	kg	Art.-Nr. / Order no.
Ø 125-200	100	170	26	61	56-124 / 134-200	14,7	800	3	ZE-ADP3-200
Ø 160-250	125	200	26	61	85-150 / 170-230	14,7	700	4	ZE-ADP3-250
Ø 200-315	160	248	31	80	100-190 / 220-300	17,1	600	6	ZE-ADP3-315

Backen-Ausdrehringe fur Kraftspannfutter siehe Seite 62

Jaw turning rings for power chucks see page 62

Drehfutteranschlge

Work piece stops



Zum Spannen von kurzen Teilen.

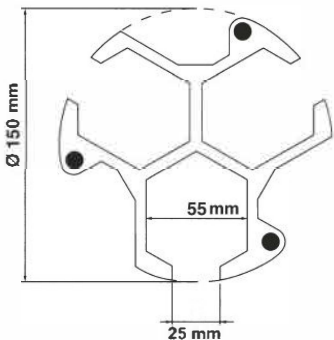
For clamping of short work pieces.

- wird durch 3 Magnete am Futterkorper befestigt
- parallel geschliffen
- Positionsgenauigkeit ±0,01 mm
- fur Werkstucke von Ø 15 - Ø 130 mm

- is fixed by 3 magnets onto the chuck body
- parallel ground
- accuracy of ±0,01 mm
- for work pieces Ø 15 - Ø 130 mm

Material: Aluminium

Material: Aluminium



Hohe / Height mm	Art.-Nr. / Order no.
15	ZE-DFA-15
20	ZE-DFA-20
25	ZE-DFA-25
30	ZE-DFA-30
35	ZE-DFA-35
Satz / Set (15, 20, 25, 30, 35)	ZE-DFA-SATZ