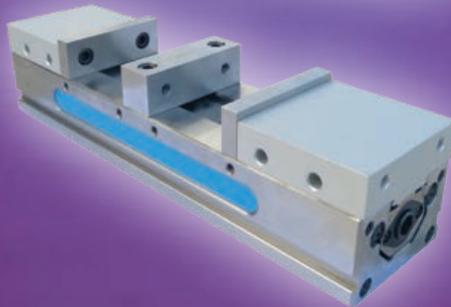


ÉTAUX

FRAISAGE
RECTIFICATION
PERÇAGE



STOCK IMPORTANT



Plus de 300 modèles

www.dibe.fr

ÉTAUX DE FRAISAGE



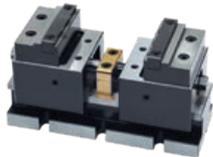
À MORS PLAQUEURS 4-13



À MORS DROITS 14-19



ÉTAUX 3 AXES 20



ÉTAUX 5 AXES 21-23



MORS & ACCESSOIRES **FORZA** 24-28



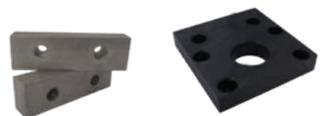
MORS & ACCESSOIRES **CH** 29



ÉTAUX DOUBLE 30-36



MORS & ACCESSOIRES
ÉTAUX DOUBLE 37-40



TOURS D'ÉTAUX 41-42



AUTRES MODÈLES 43

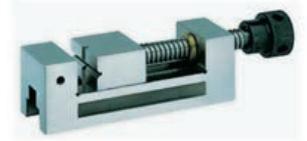


ÉTAUX DE RECTIFICATION



STANDARDS

44-45



SINUS

46-47



ÉTAUX DE PERÇAGE



CLASSIQUES

48-50



AUTOCENTRANT / SERRAGE RAPIDE

50-51



AUTRES MODÈLES



ÉTAUX D'ÉTABLIS

52



AUTRES ÉTAUX

53



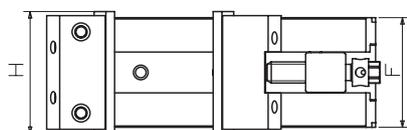
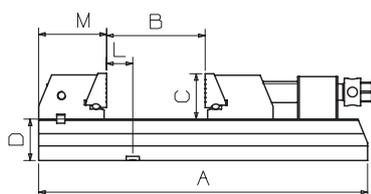
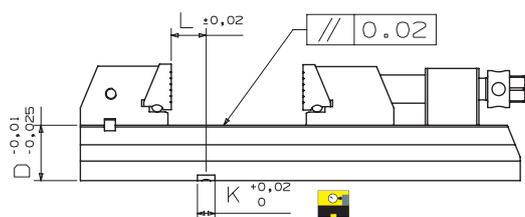
Série 30 PERFECT : Mors plaqueurs non guidés



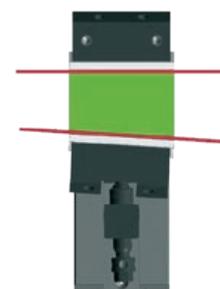
Caractéristiques techniques

Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la semelle lors du serrage.
 Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
 Possibilité de serrage mécanique, hydraulique, oléopneumatique, ou par multiplicateur de couple mécanique.
 Etaux adaptés à tous les types d'usinage y compris la rectification.
 L'étau se fixe à la machine au moyen de brides ou des deux trous.
 4 rainures de positionnement en croix.
 Base tournante en option.

- Type de mors :** plaqueurs
- Porte-mors mobile :** non guidés (oscillant)
- Matière :** acier cémenté 60 HRC (F-155)
- Tolérances :** g6
- Garantie :** à vie (hors pièces d'usure)
- Certificat de contrôle :** avec

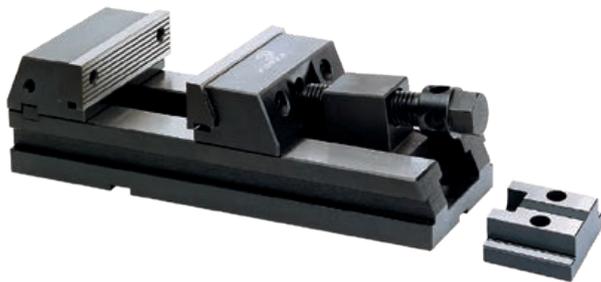


Série PERFORMANCE



Réf.	A	B	C	D	F	H	L	M	mm	kg	base	
30/100	250	109	33,5	37	90	100	18,6	51,5	12	12561	7,5	B/100
30/100L	296	150	33,5	37	90	100	18,6	51,5	12	12561	8	B/100
30/125	300	130	41	42	110	125	22,0	66	12	12561	13	B/125
30/125L	346	175	41	42	110	125	22,0	66	12	12561	14	B/125
30/125S	371	200	41	42	110	125	22,0	66	12	12561	14,5	B/125
30/125R	345	140	53	49	115	125	3,0	82,5	16	15061	17,9	
30/125RL	395	189	53	49	115	125	3,0	82,5	16	15061	19,5	
30/150	402	200	56	51	135	150	32,2	83	16	15061	26	B/150
30/150L	452	250	56	51	135	150	32,2	83	16	15061	28	B/150
30/150S	502	300	56	51	135	150	32,2	83	16	15061	30	B/150
30/150X	527	325	56	51	135	150	32,2	83	16	15061	31,5	B/150
30/175	432	225	58	56	135	175	35,0	85	16	15061	34	B/150
30/175L	482	275	58	56	135	175	35,0	85	16	15061	36,5	B/150
30/175S	556	350	58	56	135	175	35,0	86	16	15061	40	B/150
30/175X	610	400	58	56	135	175	35,0	86	16	15061	42,5	B/150
30/200	470	250	66	61	160	200	52,2	93	16	20061	44	B/200
30/200L	520	300	66	61	160	200	52,2	93	16	20061	46,5	B/200
30/200S	570	350	66	61	160	200	52,2	92,5	16	20061	49	B/200
30/200X	595	375	66	61	160	200	52,2	92,5	16	20061	50,5	B/200
30/200XL	675	455	66	61	160	200	52,2	92,5	16	20061	53	B/200
30/250	530	300	74	66	200	250	47,5	97,5	20	20061	70	
30/250L	580	350	74	66	200	250	47,5	97,5	20	20061	75	
30/250S	680	450	74	66	200	250	47,5	97,5	20	20061	85	
30/250X	755	525	74	66	200	250	47,5	97,5	20	20061	92	
30/300	670	390	83	78	245	300	38,5	121,5	20	3030061	130	
30/300L	770	490	83	78	245	300	38,5	121,5	20	3030061	145	
30/300S	870	590	83	78	245	300	38,5	121,5	20	3030061	160	

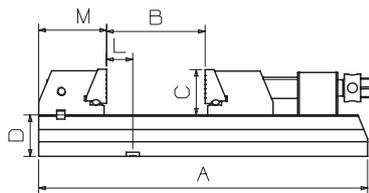
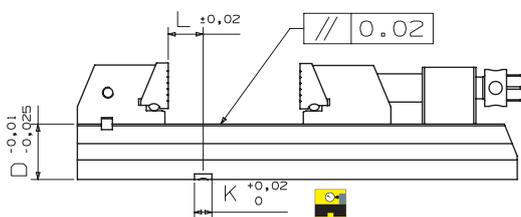
Série 30G PERFECT : Mors plaqueurs guidés



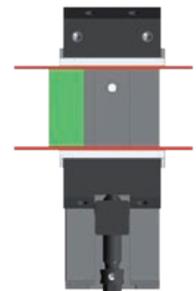
Caractéristiques techniques

Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la semelle lors du serrage.
 Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
 Possibilité de serrage mécanique, hydraulique, oléopneumatique, ou par multiplicateur de couple mécanique.
 Etaux adaptés à tous les types d'usinage y compris la rectification.
 L'étau se fixe à la machine au moyen de brides ou des deux trous.
 4 rainures de positionnement en croix.
 Base tournante en option.

Type de mors : plaqueurs
Porte-mors mobile : guidés et non guidés (oscillant)
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérances : g6
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : avec



Série PERFORMANCE



Réf.	A	B	C	D	F	H	L	M	mm	KG	base	
30/100G	250	109	33,5	37	90	100	18,6	51,5	12	12561	7,5	B/100
30/100GL	296	150	33,5	37	90	100	18,6	51,5	12	12561	8	B/100
30/125G	300	130	41	42	110	125	22,0	66	12	12561	13	B/125
30/125GL	346	175	41	42	110	125	22,0	66	12	12561	14	B/125
30/150G	402	200	56	51	135	150	32,2	83	16	15061	26	B/150
30/150GL	452	250	56	51	135	150	32,2	83	16	15061	28	B/150
30/150GS	502	300	56	51	135	150	32,2	83	16	15061	31	B/150
30/175G	432	225	58	56	135	175	35,0	85	16	15061	34	B/150
30/175GL	482	275	58	56	135	175	35,0	85	16	15061	36,5	B/150
30/175GS	556	350	58	56	135	175	35,0	86	16	15061	40	B/150
30/200G	470	250	66	61	160	200	52,2	92,5	16	20061	44	B/200
30/200GL	520	300	66	61	160	200	52,2	92,5	16	20061	46,5	B/200
30/200GS	570	350	66	61	160	200	52,2	92,5	16	20061	49	B/200
30/200GX	595	375	66	61	160	200	52,2	92,5	16	20061	50,5	B/200
30/250G	530	300	74	66	200	250	52,2	97,5	20	20061	70	
30/250GL	580	350	74	66	200	250	47,5	97,5	20	20061	75	
30/250GS	680	450	74	66	200	250	47,5	97,5	20	20061	85	
30/250GX	755	525	74	66	200	250	47,5	97,5	20	20061	93	

Série PRD Production : Mors plaqueurs non guidés



Caractéristiques techniques

Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la semelle lors du serrage.
Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
Possibilité de serrage mécanique, hydraulique, oléopneumatique, ou par multiplicateur de couple mécanique.
L'étau se fixe à la machine au moyen de brides ou des deux trous.
4 rainures de positionnement en croix.
Base tournante en option.

Type de mors : plaqueurs

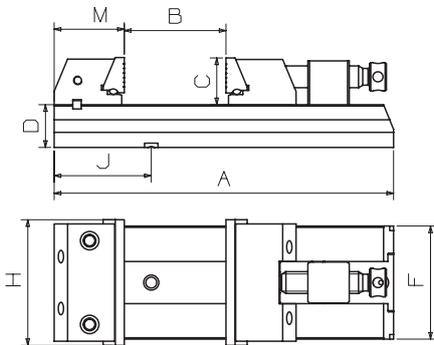
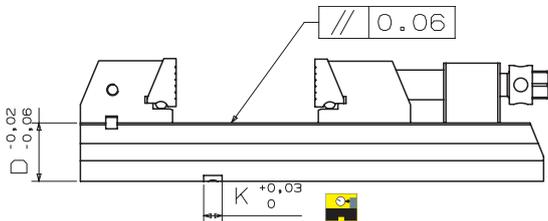
Porte-mors mobile : non guidés (oscillant)

Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)

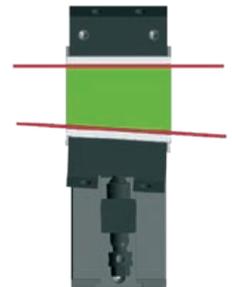
Tolérances : g8

Garantie : à vie (hors pièces d'usure)

Certificat de contrôle : sans



Série PRODUCTION



Réf.	A	B	C	D	F	H	J	M	mm		kg	base
PRD/125	300	130	41	42	110	125	88	66	12	12561	13	B/125
PRD/125L	346	175	41	42	110	125	88	66	12	12561	14	B/125
PRD/150	402	200	56	51	135	150	115	83	16	15061	26	B/150
PRD/150L	452	250	56	51	135	150	115	83	16	15061	28	B/150
PRD/150S	502	300	56	51	135	150	115	83	16	15061	31	B/150
PRD/150X	527	325	56	51	135	150	115	83	16	15061	31,5	B/150
PRD/200	470	250	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	44	B/200
PRD/200L	520	300	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	46,5	B/200
PRD/200S	570	350	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	49	B/200
PRD/200X	595	375	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	50,5	B/200
PRD/200XL	675	455	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	53	B/200

Série PRD Production : Mors plaqueurs guidés



Caractéristiques techniques

Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la semelle lors du serrage.
 Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
 Possibilité de serrage mécanique, hydraulique, oléopneumatique, ou par multiplicateur de couple mécanique.
 L'étau se fixe à la machine au moyen de brides ou des deux trous.
 4 rainures de positionnement en croix.
 Base tournante en option.

Type de mors : plaqueurs

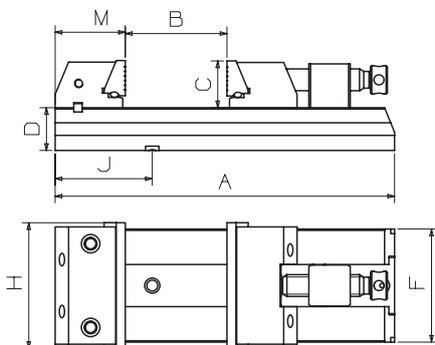
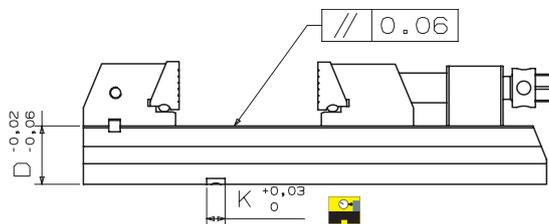
Porte-mors mobile : guidés

Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)

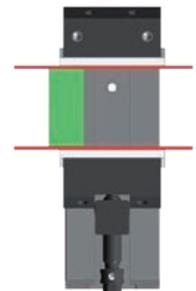
Tolérances : g8

Garantie : à vie (hors pièces d'usure)

Certificat de contrôle : sans

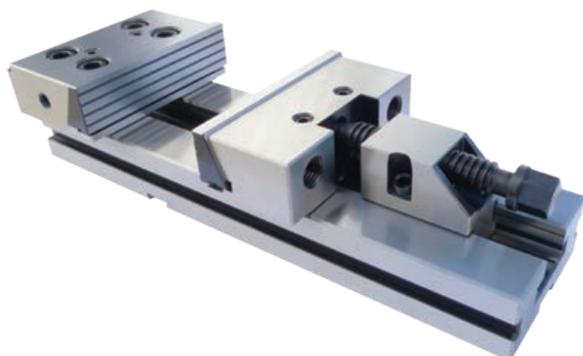


Série PRODUCTION



Réf.	A	B	C	D	F	H	J	M	mm		kg	base
PRD/125G	300	130	41	42	110	125	88	66	12	12561	13	B/125
PRD/125GL	346	175	41	42	110	125	88	66	12	12561	14	B/125
PRD/150G	402	200	56	51	135	150	115	83	16	15061	26	B/150
PRD/150GL	452	250	56	51	135	150	115	83	16	15061	28	B/150
PRD/150GS	502	300	56	51	135	150	115	83	16	15061	31	B/150
PRD/200G	470	250	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	44	B/200
PRD/200GL	520	300	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	46,5	B/200
PRD/200GS	570	350	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	49	B/200
PRD/200GX	595	375	66	61	160	200	145	92,5	16	20061	50,5	B/200

Étau à mors plaqueurs



Caractéristiques techniques

La conception de ces étaux leur confère une grande puissance de serrage et une excellente résistance aux vibrations. Utilisation possible en position horizontale ou verticale

Type de mors : plaqueurs

Porte-mors mobile : guidés

Matière : acier cémenté 60±2 HRC

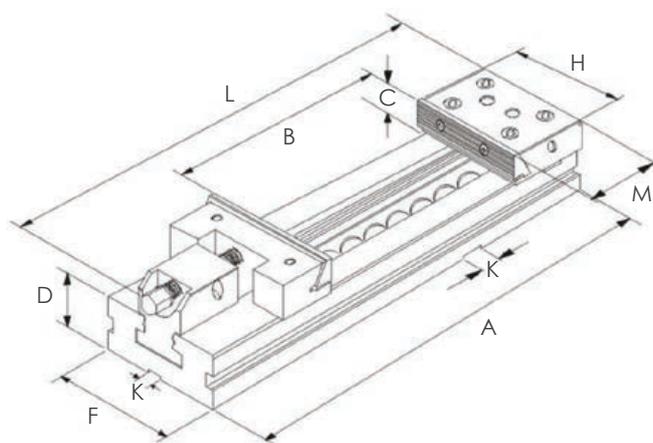
Tolérances :

· Parallélisme : 0.005/100 mm

· Perpendicularité : 0.02/50 mm

Garantie : 5 ans

Série économique



Réf.	H	B	C	D	A	L	F	M	K	KG
EFMP100x100	100	100	30	35	270	320	75	77,9	16	7
EFMP100x150	100	150	30	35	320	370	75	77,9	16	9
EFMP125x150	125	150	40	40	345	410	95	77,9	16	13
EFMP125x200	125	200	40	40	395	460	95	77,9	16	16
EFMP150x200	150	200	50	50	420	500	125	89,4	16	26
EFMP150x300	150	300	50	50	520	600	125	89,4	16	29
EFMP150x400	150	400	50	50	620	700	125	89,4	16	33
EFMP200x200	200	200	65	70	495	580	170	113	16	64
EFMP200x300	200	300	65	70	595	680	170	113	16	69
EFMP200x400	200	400	65	70	695	780	170	113	16	74
EFMP200x500	200	500	65	70	795	880	170	113	16	79
EFMP200x600	200	600	65	70	895	980	170	113	16	84

Livré avec



Clé de blocage



1 butée pièce



16 x 16 mm

Jeu de 2 lardons de positionnement

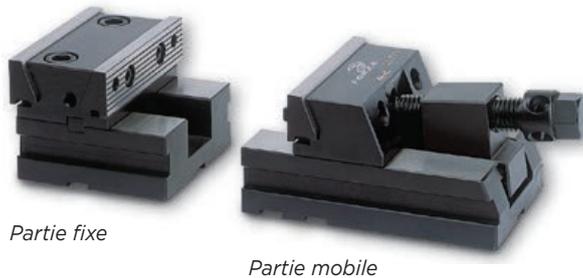


Clé de serrage



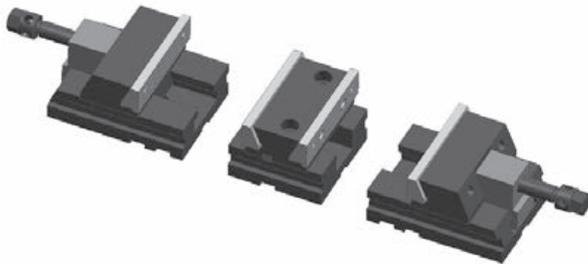
Jeu de 4 brides

Série 30P : Étau 2 parties avec mors plaqueurs



Partie fixe

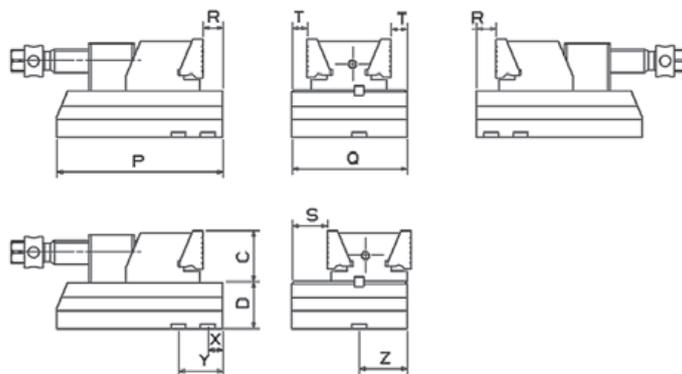
Partie mobile



Caractéristiques techniques

Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce lors du serrage.
 Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
 Possibilité de serrage mécanique, hydraulique, oléopneumatique, ou par multiplicateur de couple mécanique.
 Parfaitement adapté pour le serrage de grandes pièces.
 La pièce à serrer peut reposer soit sur la semelle de l'étau, soit sur la table de la machine.
 L'étau se fixe à la machine au moyen de brides.
 Rainures de positionnement en croix.

- Type de mors :** plaqueurs
- Porte-mors mobile :** non guidés (oscillant)
- Matière :** acier cémenté 60 HRC (F-155)
- Tolérances :** g6
- Garantie :** à vie (hors pièces d'usure)
- Certificat de contrôle :** avec



Réf.	C	D	P	Q	R	S	T	X	Y	Z	mm	KG
30/100P	33,5	37	140	90	50	30	13	17	42	37	12	1251261 9,5
30/125P	41	42	150	103	55	35	16	22	50	43,5	12	1251261 16,5
30/150P	56	51	180	125	58	40	20	26	58	52	16	1501261 24,5
30/200P	66	61	190	140	63	44	22	26	58	59	16	2001261 41

2 jeux de brides inclus

Rallonge semelle pour étaux à mors plaqueurs



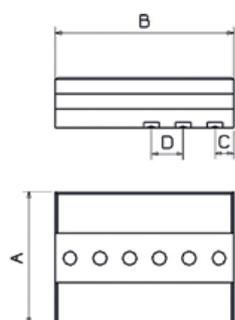
Caractéristiques techniques

3 rainures de positionnement.
Nombreux points de réglage pour le bloc écrou.

Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)

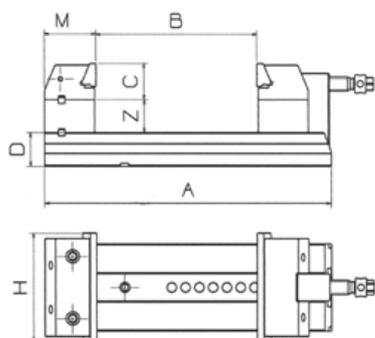
Tolérances : g6

Garantie : à vie (hors pièces d'usure)



Réf.	A	B	C	D			KG
1252211	110	150	15	21	1251261	125	3,6
1502211	135	180	19	32	15061	150	6,5
1752211	135	180	19	30	15061	175	7,5
2002211	160	200	24	32	2001261	200	11,7
2502211	200	242	31	36	20061	250	19,5

Réhausse porte-mors pour étaux à mors plaqueurs



Bloc écrou réhaussé

Réf.	
30015090	150
30020090	200
30025090	250
30030090	300

Jeu de réhausses avec bloc écrou, clavette et vis

Réf.	Z	H		KG
15031	60	150	150	12,9
20031	60	200	200	18,5
25031	60	250	250	21,5
30030031	60	300	300	34,5

Série 30V 125P : Étau 2 parties à mors plaqueurs et semelle réhaussée



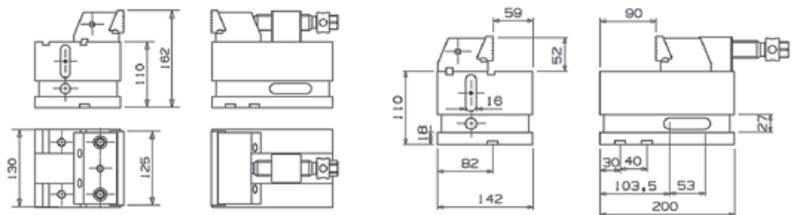
La pièce est plaquée sur le corps de l'étau.
Hauteur de serrage 52 mm



La pièce est plaquée sur la table de la machine.
Hauteur de serrage 162 mm

Caractéristiques techniques

- Type de mors : plaqueurs
- Porte-mors mobile : non guidés (oscillant)
- Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
- Tolérances : g6
- Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
- Certificat de contrôle : avec
- Hauteur de semelle : 110 mm

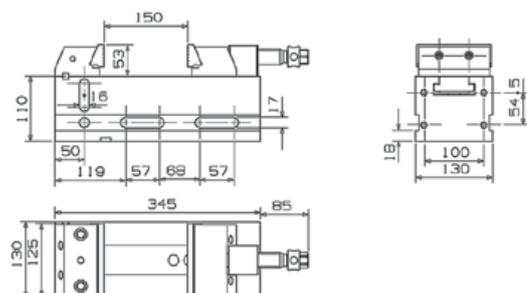
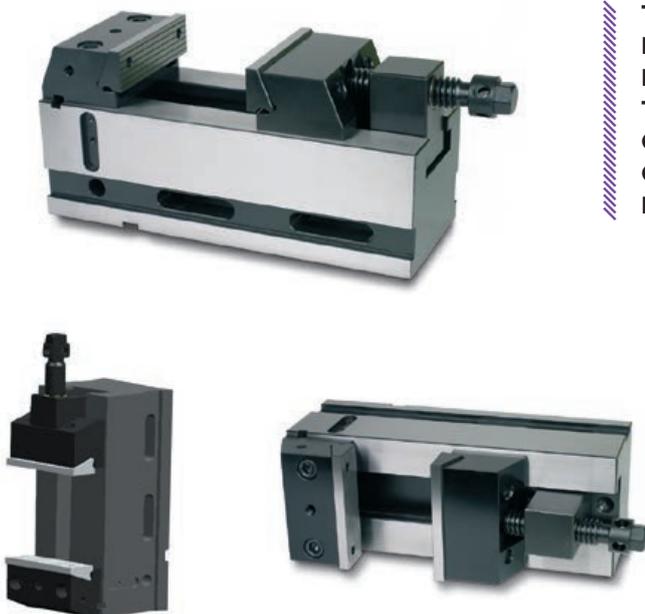


Réf.	Observations	Largeur mors		
30V 125P	Comprend 2 jeux de brides 15061 (Largeur 150 mm)	125 mm	15061	35,80

Série 30V 125P : Étau multipositions à mors plaqueurs et semelle réhaussée

Caractéristiques techniques

- Type de mors : plaqueurs
- Porte-mors mobile : non guidés (oscillant)
- Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
- Tolérances : g6
- Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
- Certificat de contrôle : avec
- Hauteur de semelle : 110 mm



Réf.	Largeur mors		
30V 125	125 mm	15061	35,50

Série 60 : Étau pour cubes à mors plaqueurs



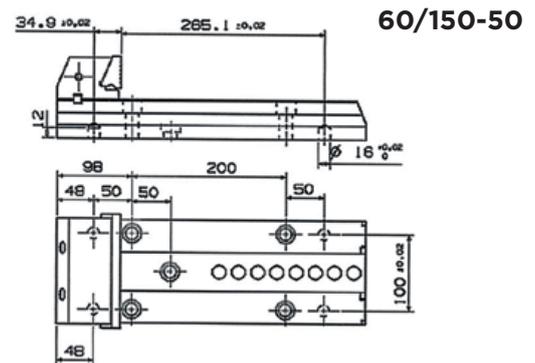
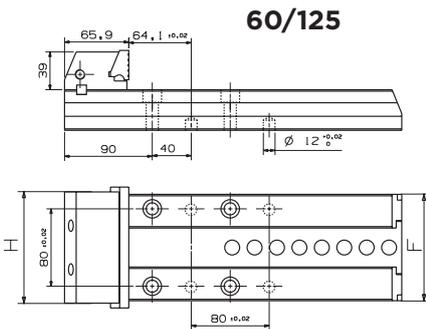
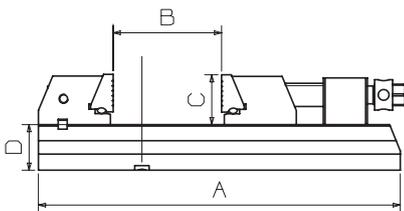
Caractéristiques techniques



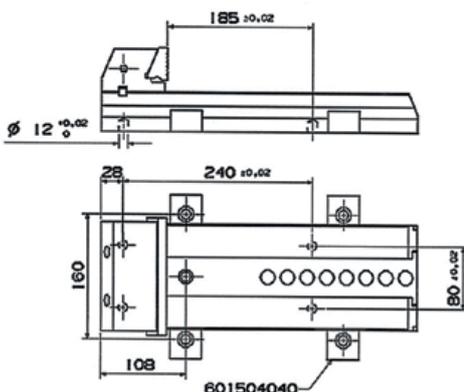
Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la semelle lors du serrage.
Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
Possibilité de serrage mécanique ou par multiplicateur de couple mécanique.
La fixation de l'étau sur le cube est assurée par des vis traversant la semelle. L'orientation de l'étau est faite à l'aide de goupilles logées dans les trous calibrés sous la semelle.

- Type de mors :** plaqueurs
- Porte-mors mobile :** non guidés (oscillant)
- Matière :** acier cémenté 60 HRC (F-155)
- Tolérances :** g6
- Garantie :** à vie (hors pièces d'usure)
- Certificat de contrôle :** avec

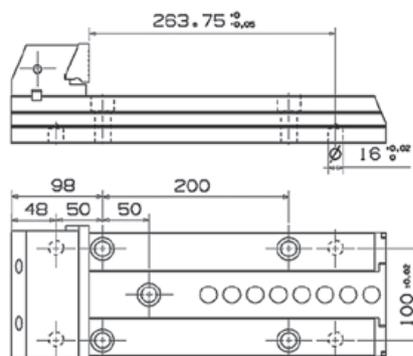
Réf.	A	B	C	D	F	H	KG
60/125	328	130	41	42	110	125	7,5
60/125L	373	175	41	42	110	125	8
60/150	402	200	56	51	135	150	13
60/150-50	402	200	56	51	135	150	14
60/150L	452	250	56	51	135	150	28
60/150L-50	452	250	56	51	135	150	34
60/175	432	225	58	56	135	175	36,5
60/175L	482	275	58	56	135	175	44
60/200	470	250	66	61	160	200	46,5
60/200L	520	300	66	61	160	200	49
60/200XL	830	600	66	61	160	200	69



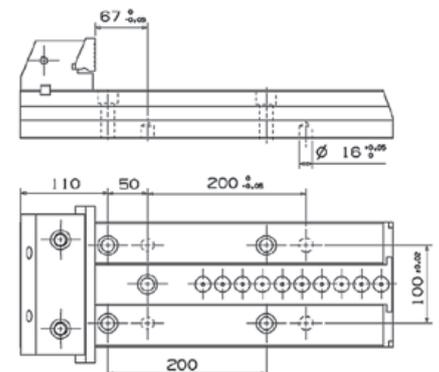
60/150 avec brides



60/175



60/200



Série 37 : Autocentrant à mors plaqueurs

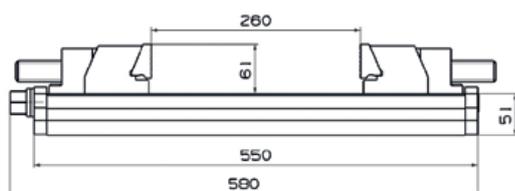


Caractéristiques techniques



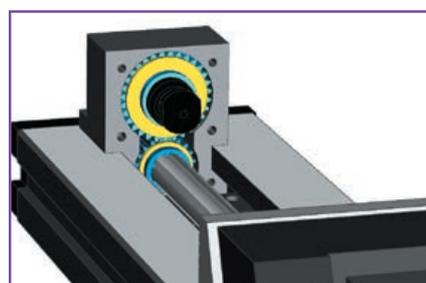
Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la semelle lors du serrage.
Serrage autocentrant.
Le serrage est facilité grâce aux 2 multiplicateurs de couple.
3 positions pour un changement de capacité de serrage plus rapide.
Largeur de mors 150 mm
Capacité de serrage 260 mm

Type de mors : plaqueurs
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



Réf.		
26/150	15061	36,5

Nécessite 2 jeux de brides



Série 29 STANDARD : Mors droits non guidés

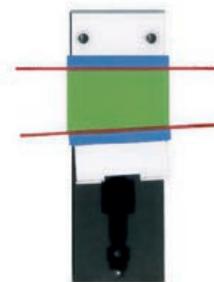
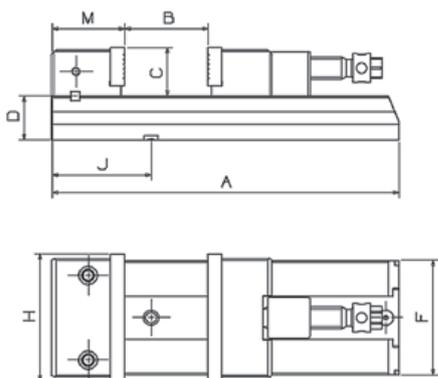


Caractéristiques techniques



Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
Possibilité de serrage mécanique, hydraulique, oléopneumatique, ou par multiplicateur de couple mécanique.
L'étau se fixe à la machine au moyen de brides ou des deux trous.
4 rainures de positionnement en croix.
Base tournante en option.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : non guidés (oscillant)
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérances : g8
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



Réf.	A	B	C	D	F	H	J	M	mm		KG	base
29/100	250	109	34	37	90	100	70	50	12	12561	7,5	B/100
29/100L	296	150	34	37	90	100	70	50	12	12561	8	B/100
29/125	300	130	39,5	42	110	125	88	64	12	12561	13	B/125
29/125L	346	175	39,5	42	110	125	88	64	12	12561	14	B/125
29/125S	371	200	39,5	42	110	125	88	64	12	12561	14,5	B/125
29/150	402	200	57	51	135	150	115	84	16	15061	26	B/150
29/150L	452	250	57	51	135	150	115	84	16	15061	28	B/150
29/150S	502	300	57	51	135	150	115	84	16	15061	30	B/150
29/150X	527	335	57	51	135	150	115	84	16	15061	31,5	B/150
29/175	432	225	58,5	56	135	175	120	86	16	15061	34	B/150
29/175L	482	275	58,5	56	135	175	120	86	16	15061	36,5	B/150
29/175S	556	350	58,5	56	135	175	120	86	16	15061	40	B/150
29/175X	610	400	58,5	56	135	175	120	86	16	15061	42,5	B/150
29/200	470	250	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	44	B/200
29/200L	520	300	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	46,5	B/200
29/200S	570	350	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	49	B/200
29/200X	595	375	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	50,5	B/200
29/200XL	675	455	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	53	B/200

Série 29G STANDARD : Mors droits guidés

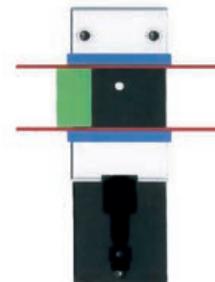
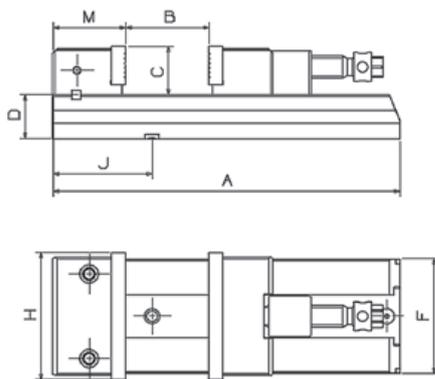


Caractéristiques techniques



Déplacement très rapide du mors mobile grâce au bloc écrou à bille.
Possibilité de serrage mécanique, hydraulique, oléopneumatique, ou par multiplicateur de couple mécanique.
L'étau se fixe à la machine au moyen de brides ou des deux trous.
4 rainures de positionnement en croix.
Base tournante en option.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérances : g8
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



Réf.	A	B	C	D	F	H	J	M	mm	kg	base	
29/125G	300	130	39,5	42	110	125	88	64	12	12561	13	B/125
29/125GL	346	175	39,5	42	110	125	88	64	12	12561	14	B/125
29/150G	402	200	57	51	135	150	115	84	16	15061	26	B/150
29/150GL	452	250	57	51	135	150	115	84	16	15061	28	B/150
29/150GS	502	300	57	51	135	150	115	84	16	15061	28	B/150
29/175G	432	225	58,5	56	135	175	120	86	16	15061	34	B/150
29/175GL	482	275	58,5	56	135	175	120	86	16	15061	36,5	B/150
29/175GS	556	350	58,5	56	135	175	120	86	16	15061	40	B/150
29/200G	470	250	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	44	B/200
29/200GL	520	300	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	46,5	B/200
29/200GS	570	350	65,5	61	160	200	145	92,5	16	20061	49	B/200

Mors standards série 29



Réf.	mm
2910014	100
2912514	125
2915014	150
2917514	175
2920014	200

Série 31 Classique : Étau à mors droits, serrage mécanique



Caractéristiques techniques



Vis de serrage avec butée à bille pour réduire l'effort de serrage.
Déplacement rapide grâce à la goupille amovible dans la semelle.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : fonte nodulaire / acier cémenté
Tolérances : g8

Réf.	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	mm		KG	base
31/125	430	210	48	66	14	12	125	115	60	355	85	16	15061	29	GN/125
31/125L	490	270	48	66	14	12	125	115	60	355	85	16	15061	31,5	GN/125
31/160	554	325	59	70	22	16	160	130	80	465	107	16	1501216	48	GN/160
31/160L	634	400	59	70	22	16	160	130	80	465	107	16	1501216	53	GN/160

Série 31 Classique : Étau à mors droits, serrage hydraulique

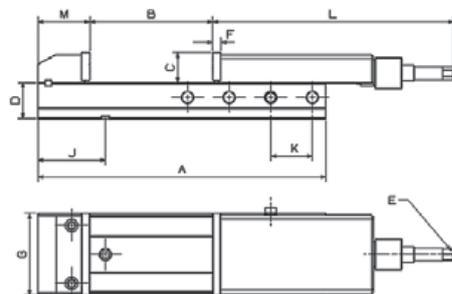


Schéma représentatif des deux étaux Série 31



Réf.	A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	mm		KG	base
31/125H	430	210	48	66	14	12	125	115	60	375	85	16	15061	29	GN/125
31/125HL	490	270	48	66	14	12	125	115	60	375	85	16	15061	31,5	GN/125
31/160H	554	295	59	70	16	16	160	130	80	482	107	16	1501216	48	GN/160
31/160HL	634	375	59	70	16	16	160	130	80	482	107	16	1501216	53	GN/160

Accessoires



Base tournante

base	mm		KG
GN/125	125	16	15060
GN/160	160	16	15060

Brides

Réf.	Description
15060	Brides pour base

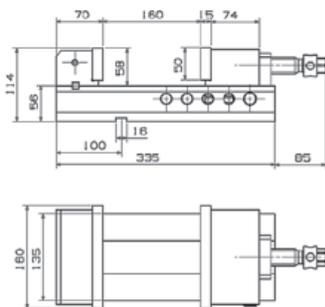
Série 27 : Étau à mors droits guidés



Caractéristiques techniques

Étau compact, longueur de semelle réduite.
Serrage mécanique.
Réglage rapide de la course grâce à la goupille amovible dans la semelle.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC
Tolérances : g8



Réf.	Largeur mors	Ouverture	Longueur semelle	KG
27/160	160	160	335	26,5

Accessoires

Brides

Réf.	Description
12561	Jeu de 2 brides

Base tournante

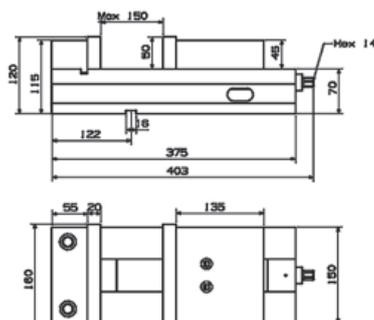
Réf.	KG
B27160	11

Série 28 : Étau à mors droits avec vis intégrée

Caractéristiques techniques

Vis protégée des copeaux.
Clé articulée.
Vis de serrage avec butée à bille pour réduire l'effort de serrage.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC
Tolérances : g8



Réf.	Largeur mors	Ouverture	Longueur semelle	KG
28/150	150	150	375	28

Accessoires

Brides

Réf.	Description
1251261	Jeu de 2 brides

Base tournante

Réf.	KG
B28150	11

Étau à mors droits, avec vis intégrée



Caractéristiques techniques

La conception du mors mobile et de la vis d'entraînement garantissent un serrage très puissant sans risque de soulèvement. Gorges à la base de l'étau pour le drainage du lubrifiant. Mors durs.

Type de mors : droits

Porte-mors mobile : guidés

Matière : acier cémenté 60 HRC

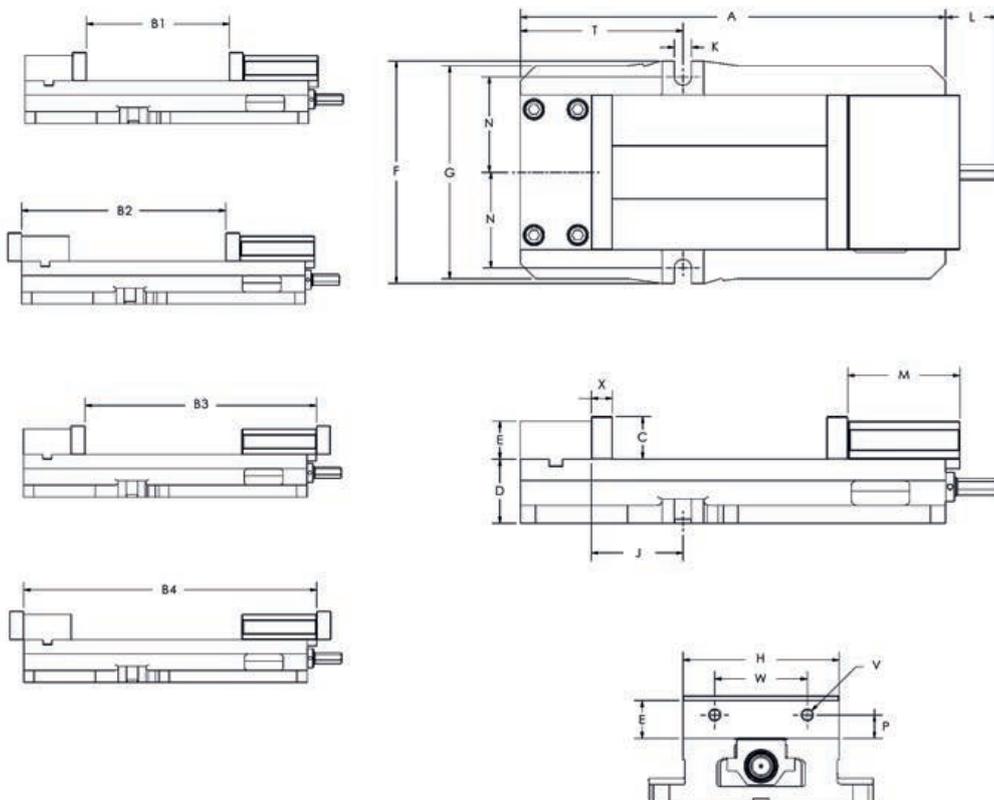
Tolérances : g8

Précision de la hauteur de semelle : $\pm 0,013$ mm

Répétabilité : 0,025 mm

Réf.	H	B1	B2	B3	B4	C	D	E	P	F	G	N
EF150x435	150,9	228,6	297,2	368,3	436,9	44,5	73,0	38,1	24,4	222,8	210,6	98,4
EF200x570	203,2	279,4	399,0	452,6	572,8	55,9	84,1	49,9	31,0	292,1	279,4	125,5

Réf.	V	W	A	L	J	T	K	X	M	Force serrage	KG
EF150x435	1/2-13 UNC	98,3	437,0	55,1	90,17	144,8	18,5	17,78	123,2	> 3600 daN	34,5
EF200x570	5/8-11 UNC	120,7	554,0	67,6	119,35	27,3	22,4	27,31	146,1	> 5300 daN	78



Accessoires

Jeu de mors



Réf.	Description
JMDUE 6900 AC 150	Mors durs largeur 150

Base tournante

Réf.	Description
BTEF150x435	Pour étaux largeur 150

Clé de serrage



Réf.	Description
CAEF150	Pour étaux largeur 150

MH : Étau hydraulique avec base rotative



Caractéristiques techniques

Pour une utilisation sur perceuse, fraiseuse, rectifieuse, ...

Type de mors : droits

Porte-mors mobile : guidés

Matière : fonte

Réf.	Largeur	Hauteur	Ouverture	Longueur totale	Hauteur totale	KG
MH100	100	36	0-170	430	94	22
MH125	125	45	0-220	540	118	42
MH150	150	51	0-300	620	169	74
MH200	200	65	0-300	710	199	125

MU : Étau universel avec base rotative



Caractéristiques techniques

Pour une utilisation sur perceuse, fraiseuse, rectifieuse, ...

Type de mors : droits

Porte-mors mobile : guidés

Matière : fonte

Réf.	Largeur	Hauteur	Ouverture	Longueur totale	Hauteur totale	KG
MU125	125	37	85	370	128	17
MU150	150	40	114	462	145	28
MU200	200	58	150	620	202	58

EFO : Étau 3 axes

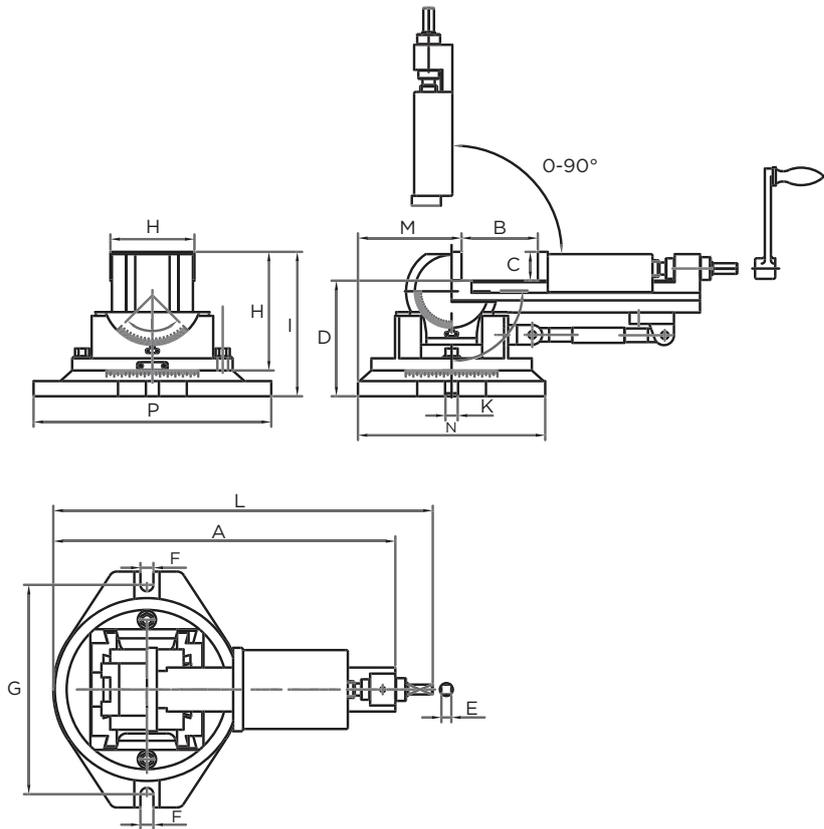


Caractéristiques techniques

- Rotation possible de 360° autour de l'axe Z.
- Inclinaison de l'horizontal à la verticale à 90°.
- Inclinaison de gauche à droite $\pm 45^\circ$.
- Graduation sur les 3 axes.
- Mors durs rectifiés et amovibles.

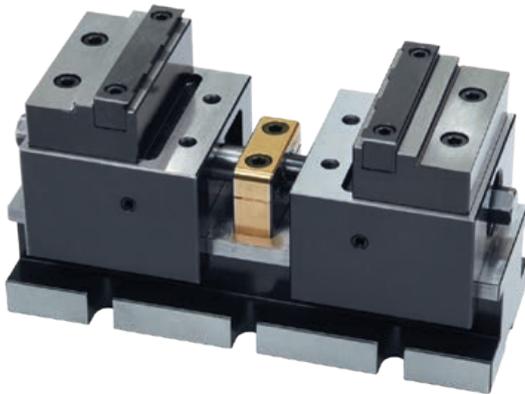
Tolérances :

- Parallélisme : 0.01/100 mm
- Perpendicularité : 0.02/50 mm



Réf.	Type	H	B	C	D	A	L	F	G	H	I	P	N	E	M	K	Force serrage	KG
EFO3A85x85	80	80	85	31	126	335	370	15	210	127	157	240	185	10	95	16	800 kg	17
EFO3A110x115	110	110	115	38	152	448	497	17	276	157	190	311	245	13	135	16	1000 kg	33
EFO3A135x145	135	135	150	40	170	530	580	17	310	173	210	358	271	13	140	16	1600 kg	50

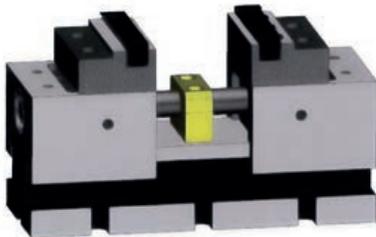
Série 24 : Étau 5 axes autocentrant



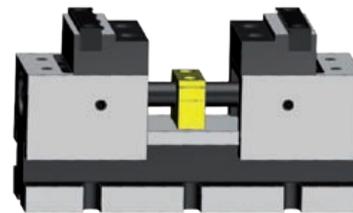
Caractéristiques techniques

- Étau compact conçu pour les centres d'usinage 5 axes.
- Vis de serrage haute (avec filetage ISO trapézoïdal) pour un serrage puissant et rigide.
- Serrage autocentrant.
- Porte-mors réversibles 4 positions:
 - L'ouverture (B) en position 1 est de 20 à 80 mm et de 80 à 140 mm
 - L'ouverture (B) en position 2 est de 80 à 140 mm et de 140 à 200 mm
- Mors réversibles avec 1 côté lisse et 1 côté grip
- Largeur de mors 90 mm

- Type de mors :** droits
- Porte-mors mobile :** guidés (réversibles)
- Matière :** acier cémenté 60 HRC (F-155)
- Garantie :** à vie (hors pièces d'usure)
- Certificat de contrôle :** sans

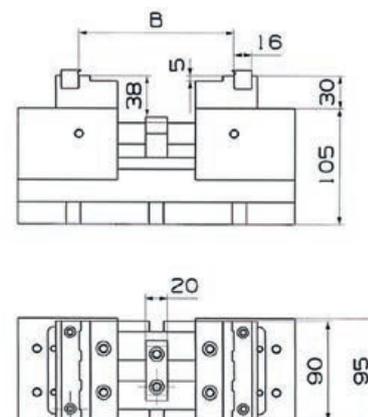
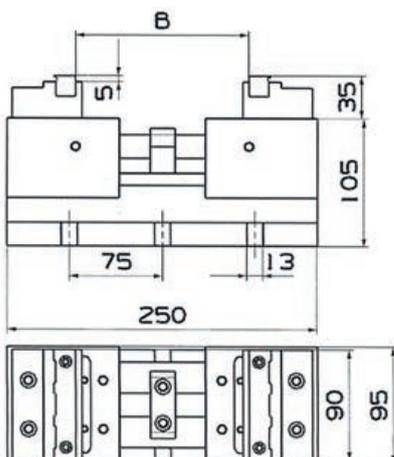


Porte-mors en position 1



Porte-mors en position 2

Réf.	A	Pos. 1		Pos. 2		C	D	E	KG
		B Min	B max	B Min	B max				
24/75	192	12	110	60	155	28	90	70	9.3
24/95	250	20	140	80	200	35	105	90	17
24/100	394	45	285	105	345	38	105	100	23.5



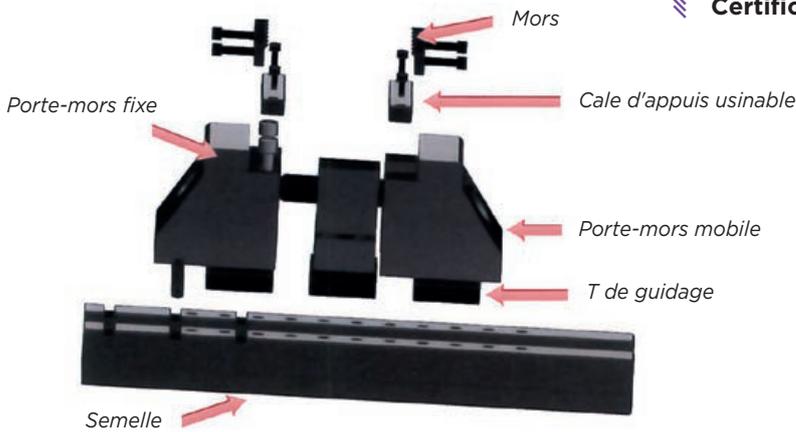
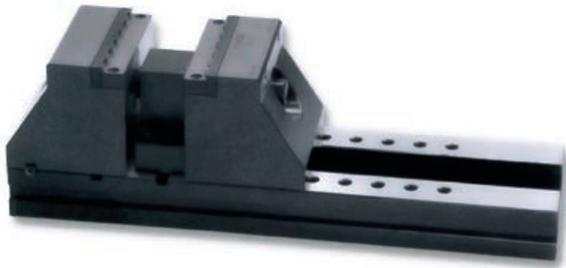
Série 25 : Étau 5 axes



Caractéristiques techniques

Étau conçu pour les centres d'usinage 5 axes.
 Vis de serrage haute, avec roulement intégré dans le porte-mors, pour un serrage puissant et précis.
 La conception des portes-mors leur confère une rigidité exceptionnelle. Le porte-mors fixe a 3 positions pour faciliter le centrage de la pièce.
 Capacité de serrage de 74 à 322 mm.
 Mors lisse ou grip (pour un meilleur maintien de la pièce).
 Réglage de la hauteur de serrage grâce aux cales d'appuis usinables.
 Largeur de mors 130 mm.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérances : g8
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



Réf.	KG
25/130	39

CHANGEMENT DE LA POSITION DES PORTES-MORS



1. Enlever les vis et la cale d'appui



3. Enlever la clavette



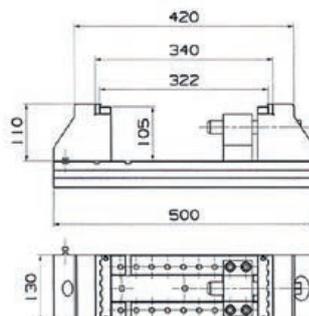
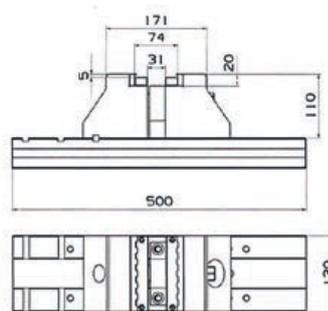
4. Déplacer le porte-mors fixe à la position souhaitée



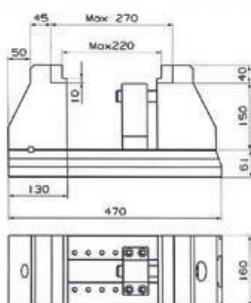
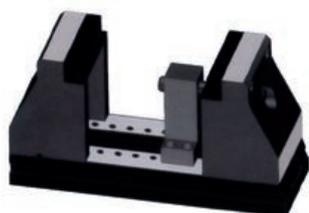
6. Remonter les vis M12 du porte-mors fixe

5. Remettre la clavette

7. Remonter les vis et la cale d'appui



Série 25 : Étau 5 axes

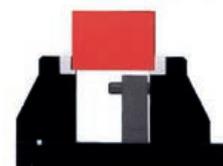


Réf.			
25/160	16 mm	20061	74

Caractéristiques techniques

Étau conçu pour les centres d'usinage 5 axes de grande capacité. Hauteur d'appui de la pièce 221 mm. Vis de serrage haute, avec roulement intégré dans le porte-mors, pour un serrage puissant et précis. La conception des portes-mors leur confère une rigidité exceptionnelle. Largeur de mors 160 mm. Capacité de serrage jusqu'à 220 mm.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



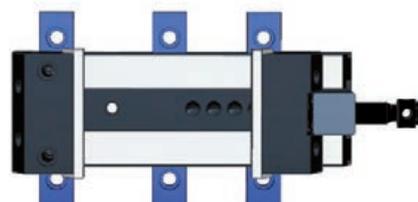
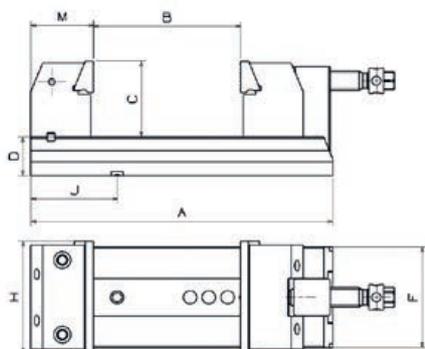
Série 300 : Étau à mors plaqueurs réhaussés



Caractéristiques techniques

Étau adapté pour les centres d'usinage 5 axes de grande capacité grâce à ses mors réhaussés. Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la surface d'appui.

Type de mors : plaqueurs
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



Toujours fixé avec 3 paires de brides

Réf.	A	B	C	D	F	H	J	M			
300/150	402	200	101	51	135	150	115	83	16	15061	34
300/150L	452	250	101	51	135	150	115	83	16	15061	36
300/150S	502	300	101	51	135	150	115	83	16	15061	38
300/150X	527	325	101	51	135	150	115	83	16	15061	40
300/200	470	250	130	61	160	200	145	93	16	20061	48
300/200L	520	300	130	61	160	200	145	93	16	20061	51
300/200S	570	350	130	61	160	200	145	93	16	20061	42
300/200X	595	375	130	61	160	200	145	93	16	20061	55

MORS POUR ÉTAUX À MORS PLAQUEURS

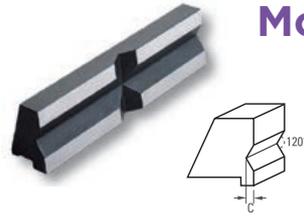


Mors doux



Réf.	
10050	100
12550	125
15050	150
17550	175
20050	200

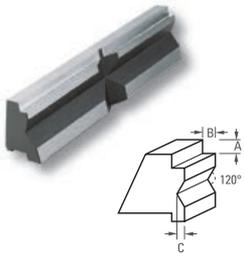
Mors prismatiques



Livré en jeu de 2

Réf.		C
10053	100	3
12553	125	4
15053	150	5
17553	175	5
20053	200	5

Mors prismatiques étagés



Réf.		A	B	C
10051	100	4	3	3
12551	125	4	4	4
15051	150	6	5	5
17551	175	6	5	5
20051	200	6	6	5

Livré en jeu de 2

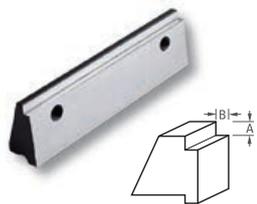
Mors lisses



Livré en jeu de 2

Réf.	
10054	100
12554	125
15054	150
17554	175
20054	200
25054	250
3030054	300

Mors lisses étagés



Réf.		A	B
10052	100	4	3
12552	125	4	4
15052	150	6	5
17552	175	6	5
20052	200	6	6

Livré en jeu de 2

Mors standards



Livré en jeu de 2

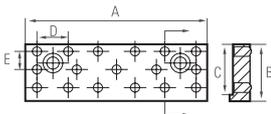
Réf.	
10055	100
12555	125
15055	150
17555	175
20055	200
25055	250
3030055	300

Mors rapportés avec ergots de calage



Réf.	Contient	
12556		30/125
15056	2 mors	30/150
17556	+ 12 ergots	30/175
20056		30/200

Pour serrer des pièces très irrégulières (forgées, oxycoupées...)

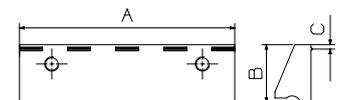


Mors GRIP



Livré en jeu de 2

Réf.	A	B	C
12557	125	29,5	1,5
15057	150	40	3
17557	175	40	3
20057	200	40	3
25057	250	40	3

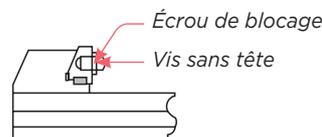


Vis de calage

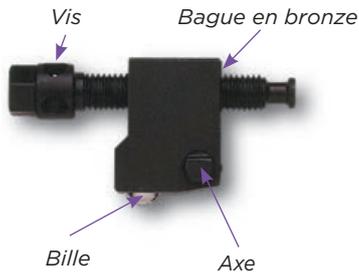


Réf.		Ecrou
10059	100-125	M-8
15059	Les autres modèles	M-10

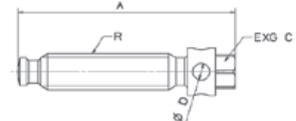
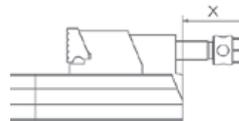
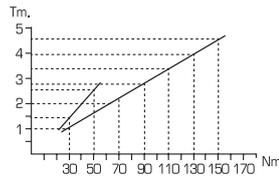
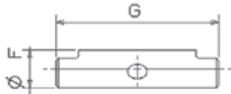
Pour serrer des pièces très irrégulières (forgées, oxycoupées...)



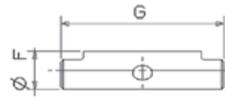
Bloc écrou mécanique



Réf.	A	C	Ø D	R	Ø F	G	X	
10090	120	22	10	M18x2,5	13	44	65	100
12590	120	22	10	M18x2,5	14	55	60	125
15090	154	24	12	TR26x5	16	68	95	150-175-200
25090	154	24	12	TR26x5	18	87	85	250
3030090	189	28	18	TR30x5	18	87	100	300



Pièces de rechange



Réf. vis		Long. A mm
10002	100	120
10002	125	120
15002	150-175-200	154
15002	250	154
3030002	300	189

Réf. corps
10007
12507
15007
25007
3030007

Réf. axe	Ø F
10008	13
12508	14
15008	16
25008	18
3030008	18

Ref. Bague en bronze
-
-
15011
15011
3030011

Bloc écrou mécanique pour serrage vertical



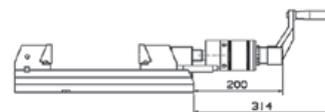
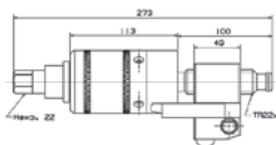
Réf.	A	C	Ø D	R	X	
12595	120	22	10	M18x2,5	60	125
15095	154	24	12	TR26x5	95	150-175-200
25095	154	24	12	TR26x5	85	250

Multiplicateur de couple



Se monte à la place de la vis
Avec réglage de la force de serrage

Réf.	Description		KG
15092	Multiplicateur	150-175-200	5,80



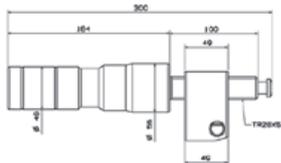
Poignée articulée



Réf.	
15004	150-175-200-250

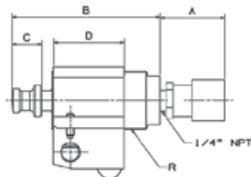
Hexagonale de 24, femelle

Bloc écrou hydraulique



Réf.	Description		KG
15070	Bloc écrou hydraulique	150-175-200	5,40

Bloc écrou hydropneumatique



Bloc écrou

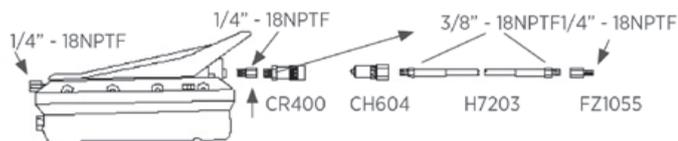
Réf.	A	B	C	D	R	Force de serrage (T)		KG
10080	53	95	23	45	M36x1,5	2	100	0,90
12580	53	95	23	48	M36x1,5	2	125	1,20
15080	53	128	25	58	M48x1,5	5	150-200	2,30
25080	53	128	25	51	M48x1,5	5	250	3,10



Pompes

Réf.	Description		KG
15082*	Pompe oléopneumatique	Tous les modèles	10

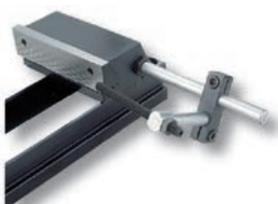
* Tuyau et raccords inclus



Accessoires pompes

Réf.	Description	KG
150821	Tuyau 2 m	1,01
150822	Distributeur 1 entrée, 2 sorties	0,16
150823	Distributeur 1 entrée, 3 sorties	0,30

Butée latérale



Réf.	
10058	100
15058	Les autres modèles

Jeu de 2 Brides

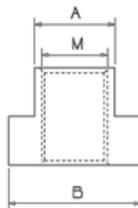


Réf.		
12561	100-125	
15061	150-175	
20061	200-250	
3030061	300	

Réf.		
1251261	100-125	
1501261	150	
2001261	200	

Toutes les brides ont un trou pour vis M-16

Tasseaux, rainure en T



Réf.	A	B	M
150T16	16	25	M-14
395644	18	28	M-16
395645	20	32	M-16
395646	22	35	M-16
395647	24	40	M-16

Jeu de 2 lardons de positionnement rectifiés



Réf.	Dimensions	
12540	12 / 12	30/100 30/125
12541	12 / 14	
12544	12 / 16	
12547	12 / 18	
12549	12 / 22	
12543	14 / 14	B/100 B/125
12545	14 / 16	
15040	16 / 14	30/150 30/175 30/200
15041	16 / 16	
15042	16 / 18	
15043	16 / 20	
15044	16 / 22	
15048	16 / 28	
15045	18 / 18	
15046	18 / 20	
25043	20 / 18	30/250 30/300
25044	20 / 20	
25045	20 / 22	
25048	20 / 28	

La 1^{ère} valeur correspond la largeur de la rainure de l'étau
La 2^{ème} valeur correspond la largeur de la rainure de la table

Exemple : rainure étau 16, table 14 > Réf. 15040

Base tournante



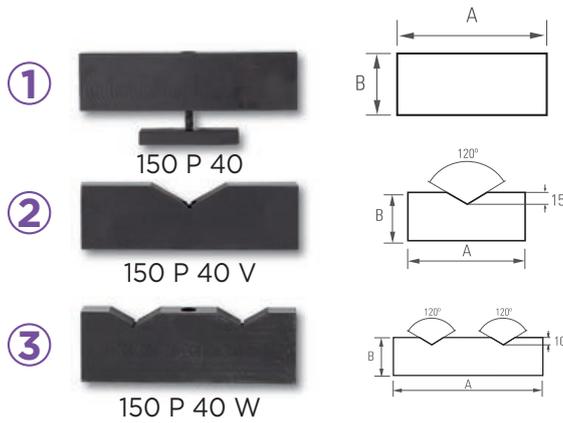
B150/200



B100/125

Réf.		 mm		KG
B/100	100	14	12560	6,5
B/125	125	14	12560	9,5
B/150	150-175	16	15060	14
B/200	200	16	15060	20

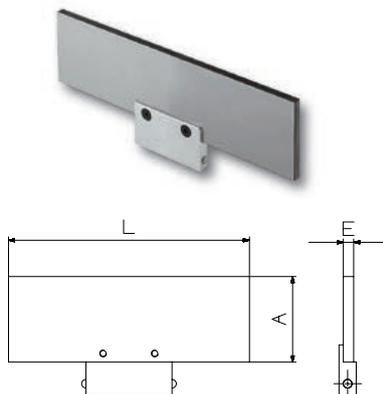
Cales de fraisage avec T de fixation



La cale de fraisage est immobilisée grâce au T de fixation.

①		②		③	
Réf.	Réf.	Réf.	Réf.	Réf.	Réf.
A B	A B	A B	A B	A B	A B
150 P 40	150 P 40 V	150 P 40 W			
150 P 45	150 P 45 V	150 P 45 W			
150 P 50	150 P 50 V	150 P 50 W			
175 P 42	175 P 42 V	175 P 42 W			
175 P 47	175 P 47 V	175 P 47 W			
175 P 52	175 P 52 V	175 P 52 W			
200 P 52	200 P 52 V	200 P 52 W			
200 P 57	200 P 57 V	200 P 57 W			
200 P 62	200 P 62 V	200 P 62 W			

Cale de fraisage "click"



La cale de fraisage est immobilisée en la clipsant dans la rainure centrale de l'étau.

Réf.	A	L	E		KG
12599930	30	110	4	125	0,29
12599935	35	110	4	125	0,32
15099940	40	140	6	150	0,60
15099950	50	140	6	150	0,65
20099950	50	180	6	200	0,93
20099958	58	180	6	200	1,06

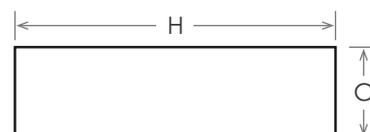
Livré par jeu de 2 cales



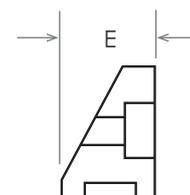
Base tournante

Réf.	Désignation	KG
BT-EFMP100	Base tournante pour étau Largeur 100 mm	3
BT-EFMP125	Base tournante pour étau Largeur 125 mm	5,8
BT-EFMP150	Base tournante pour étau Largeur 150 mm	11
BT-EFMP200	Base tournante pour étau Largeur 200 mm	21

Les mors



	Mors dur standard	Mors dur lisse	Mors doux	H	C	E	KG
100	MDUS-EFMP100	MDUL-EFMP100	MDO-EFMP100	100	24,5	14	0,205
125	MDUS-EFMP125	MDUL-EFMP125	MDO-EFMP125	125	32	20	0,385
150	MDUS-EFMP150	MDUL-EFMP150	MDO-EFMP150	150	40	24	0,750
200	MDUS-EFMP200	MDUL-EFMP200	MDO-EFMP200	200	53	30	1,650



Bloc écrou



Vis bloc écrou



	Bloc écrou standard	KG
100	BES-EFMP100	0,425
125	BES-EFMP125	0,960
150	BES-EFMP150	1,950
200	BES-EFMP200	4,500

	Vis bloc écrou standard	KG
100	VBES-EFMP100	0,750
125	VBES-EFMP125	0,200
150	VBES-EFMP150	0,390
200	VBES-EFMP200	0,850

Jeu de brides



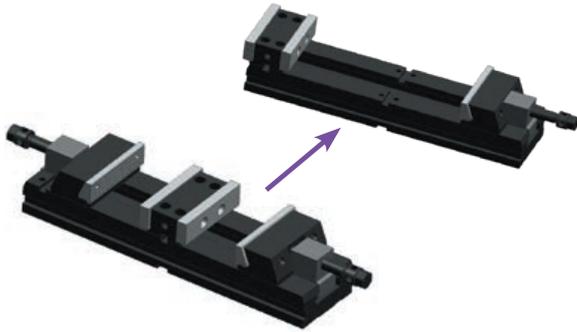
Butée



	Jeu de 4 brides	KG
100	JB-EFMP100	0,915
125	JB-EFMP125	0,915
150	JB-EFMP150	1,650
200	JB-EFMP200	3,300

	Butée pour étau	KG
100	B-EFMP100	0,350
125	B-EFMP125	0,350
150	B-EFMP150	0,410
200	B-EFMP200	1,400

Série DF 125 : Étau double à mors droits et plaqueurs

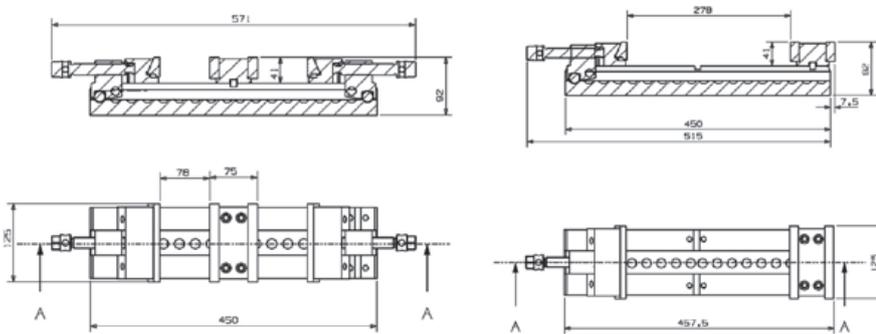


Le porte-mors central peut se monter soit :
 1. Au centre pour le serrage de 2 pièces.
 2. A l'extrémité pour le serrage d'une pièce.

Caractéristiques techniques

Étau double transformable en étau simple.
 Serrage indépendant des 2 pièces.
 Largeur de mors 125 mm.
 Mors mobile plaqueur.

Type de mors : plaqueurs et droits
Porte-mors mobile : non guidés (oscillant)
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérance : g6
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : avec



Réf.			
DF125/450	12 mm	12561	24

Série DD 125 : Étau double à mors plaqueurs

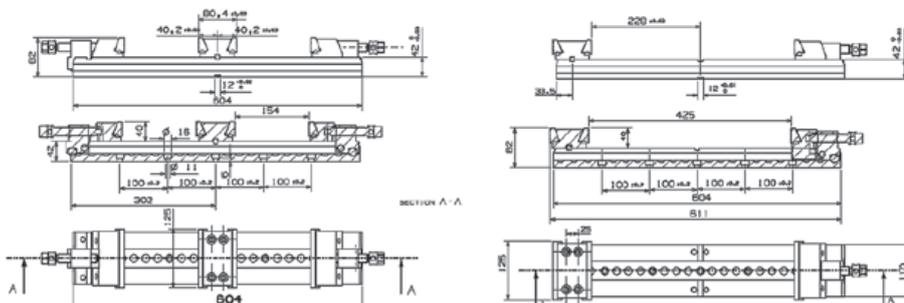


Le porte-mors central peut se monter soit :
 1. Au centre pour le serrage de 2 pièces.
 2. A l'extrémité pour le serrage d'une pièce.

Caractéristiques techniques

Étau double transformable en étau simple.
 Serrage indépendant des 2 pièces.
 Largeur de mors 125 mm.
 Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la surface d'appui.

Type de mors : plaqueurs
Porte-mors mobile : non guidés (oscillant)
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérance : g6
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : avec



Réf.			
DD125/600	12 mm	12561	25

Série 30CF : Étau double à mors droits et plaqueurs



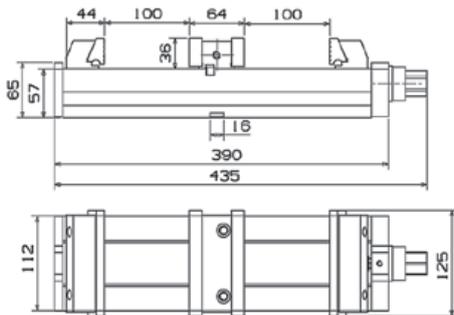
CF



Caractéristiques techniques

Étau double transformable en étau simple autocentrant.
 Vis dans la semelle protégée des copeaux.
 Mors mobiles plaqueurs.
 Largeur de mors 125 mm.
 Capacité de serrage : double 2 x 100 mm, simple 260 mm.

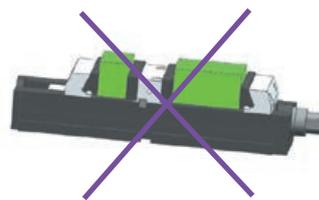
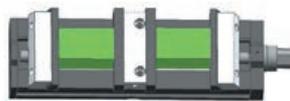
Type de mors : plaqueurs et droits
Porte-mors mobile : guidés (oscillant)
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérance : g6
Certificat de contrôle : sans



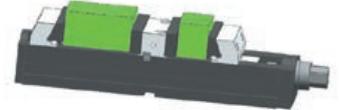
Réf.	mm	mm	KG
CF/125	12	12561	13



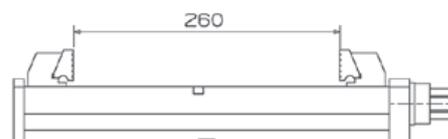
Ne pas serrer les pièces en opposition.



La plus grosse pièce doit être serrée du côté opposé à la clé de serrage.



MODIFIABLE EN AUTO-CENTRANT



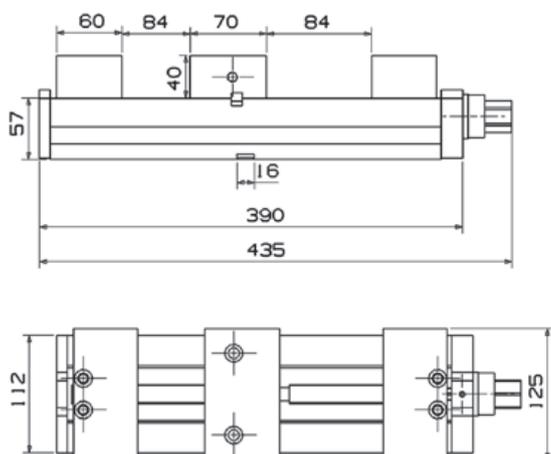
Série 30CF : Étau double à mors droits



CFA



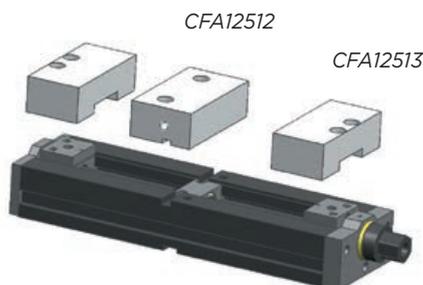
Mors en aluminium.
Corps de l'étau en acier de cémentation HRC 60.



Caractéristiques techniques

Étau double transformable en étau simple autocentrant.
Vis dans la semelle protégée des copeaux.
Mors en aluminium usinables.
Largeur de mors 125 mm.
Capacité de serrage : double 2 x 84 mm, simple 230 mm.
Fixation spécifique sur cube grâce aux vis traversant la semelle (entraxe 50 mm).

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérance : g6
Certificat de contrôle : sans

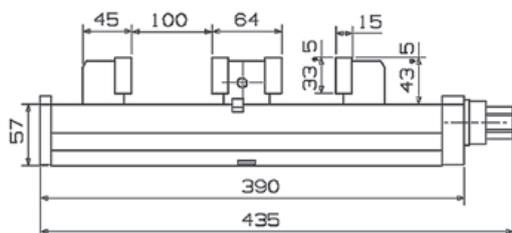
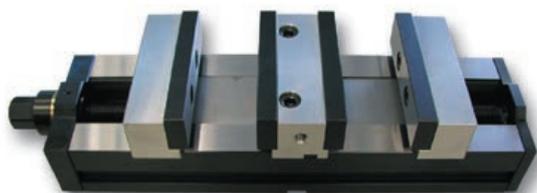


Accessoires

Réf.	mm		KG
CFA125	16	12561	20

Réf.	Description
CFA12512	Mors fixe aluminium
CFA12513	Mors mobile aluminium

CFB



Caractéristiques techniques

Étau double transformable en étau simple autocentrant.
Vis dans la semelle protégée des copeaux.
Porte-mors en aluminium et mors durs droits.
Largeur de mors 125 mm.
Capacité de serrage : double 2 x 100 mm, simple 260 mm.
Fixation spécifique sur cube grâce aux vis traversant la semelle (entraxe 50 mm).

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Tolérance : g6
Certificat de contrôle : sans

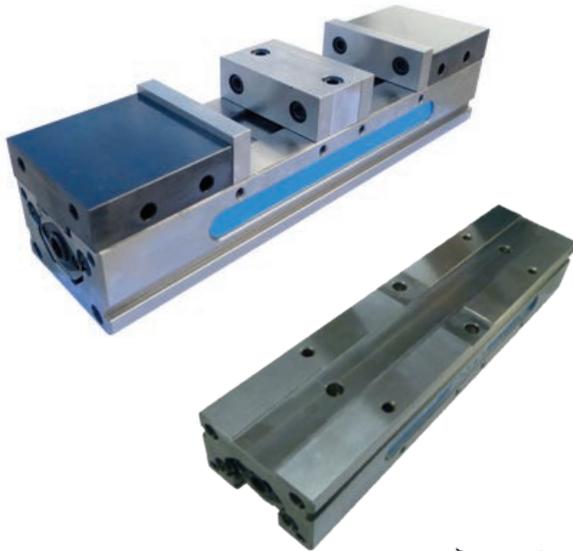
Porte-mors en aluminium avec mors en acier trempé.
Corps de l'étau en acier de cémentation HRC 60.

Réf.	mm		KG
CFB125	16	12561	20

Étaux double serrage

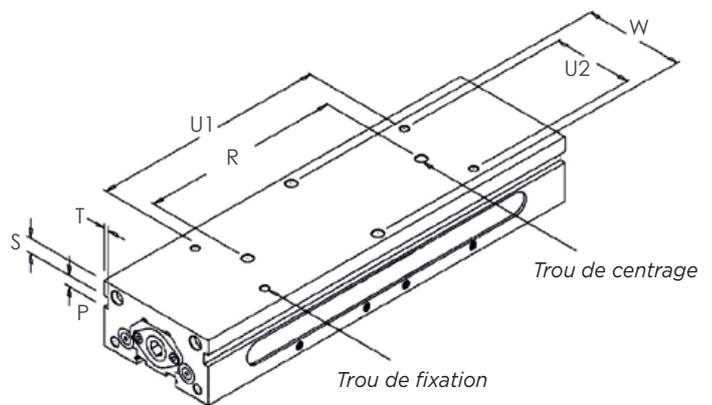
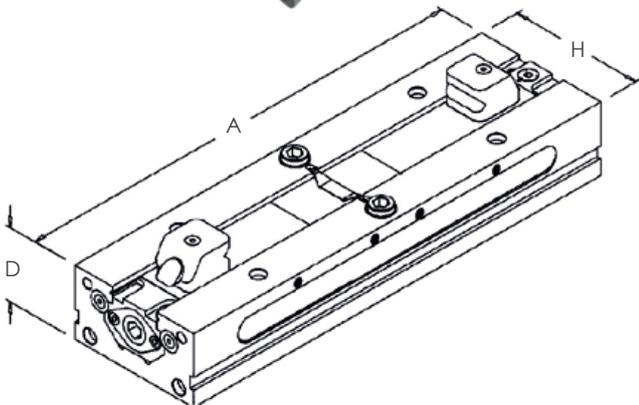


Le soin apporté à la fabrication de ces étaux garanti une précision irréprochable et une excellente durée de vie. Le corps de ces étaux est fabriqué en Fonte FGS, traité à 40 R/C et rectifié. La conception de ces étaux permet un changement très rapide des mors et porte-mors.



Caractéristiques techniques

- 3 largeurs de mors (100, 150 et 200 mm).
- Serrage double.
- Serrage de deux pièces de dimensions différentes.
- Transformable en serrage simple.
- Utilisation horizontale ou verticale.
- Fixation par brides ou par vis.
- Fixation des porte-mors sans vis.
- Parfaite protection contre les copeaux grâce aux tôles de protection.



Réf.	H + 0/-0.05	D ± 0.013	A	P	S	T	R ± 0.025	W ± 0.025
EFD100	101,60	63,50	406,40	9,53	12,70	4,83	254,00	76,20
EFD150	152,40	82,55	520,70	14,27	19,05	6,35	254,00	127,00
EFD200	203,20	101,60	723,90	15,88	19,05	7,92	355,60	152,40

Réf.	Ø	U1	U2	F	Force de serrage	KG
EFD100	Ø 12,72 x 14,22	228,60	76,20	5/16-18	0 - 2700Kg	15
EFD150	Ø 12,72 x 16,00	304,80	101,60	3/8-16	0 - 5500Kg	31
EFD200	Ø 19,07 x 22,86	406,40	152,40	1/2-13	0 - 7200Kg	50

Livré avec

2 clés six pans



Clé de serrage



1 clé d'extraction à fourche





Capacités de serrage (en mm)

Mors doux	EFD100	EFD150	EFD200	Mors durs	EFD100	EFD150	EFD200
	105	130	194		76	102	152
	175	230	325		187	241	337
	241	295	435		184	241	356
	311	395	567		295	381	540
	381	495	699		406	521	724

Utilisation en position verticale : « 3^{ème} main »

Pour pouvoir utiliser facilement un étau double en position verticale, il est utile de pouvoir serrer la première pièce avant la deuxième, et desserrer la deuxième avant la première.

Tous ces modèles d'étaux ont cette fonctionnalité appelée « 3^{ème} main ».

De plus sur ces modèles il est possible de régler la course de desserrage du mors mobile pour la deuxième pièce.

3 courses sont possibles suivant la dimension de l'étau :

	EFD100	EFD150	EFD200
Course 1	0,76	0,76	3,18
Course 2	3,18	3,18	6,35
Course 3	6,35	6,35	9,53

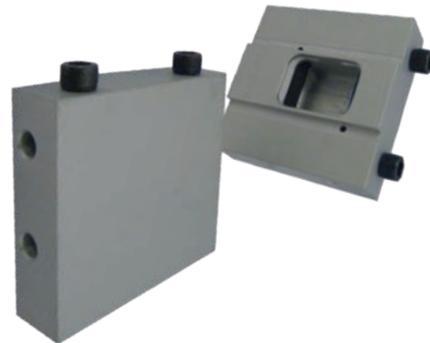




LES PORTE-MORS

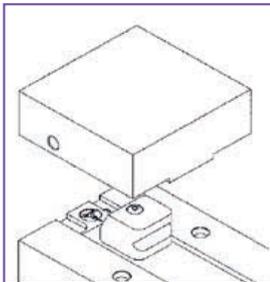
La base des étaux est équipée de deux doigts de fixation spécifiques pour un montage et démontage des porte-mors en un temps record. La forme du doigt assure un placage parfait du porte-mors sur la base de l'étau. Les porte-mors sont guidés lors de leurs déplacements grâce à une rainure dans la semelle de l'étau.

Le montage du porte-mors central est assuré par deux vis et deux pions de centrage. Un doigt d'indexation sert de détrompeur afin de toujours monter le porte-mors central dans le bon sens.



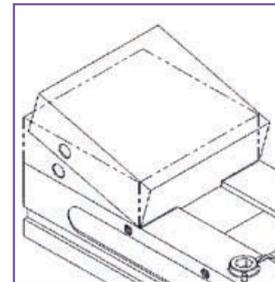
Le montage des porte-mors

Étape 1



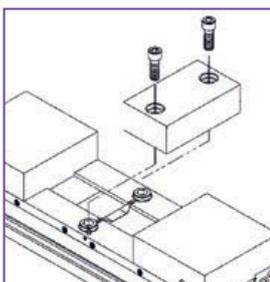
Aligner le porte-mors au-dessus du doigt de fixation.

Étape 2



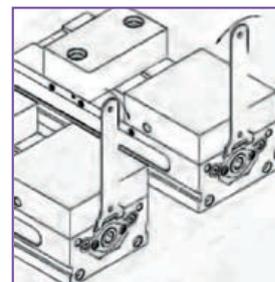
Mettre en place l'avant du porte-mors puis pousser fermement l'arrière vers le bas pour le clipper sur le doigt de fixation.

Étape 3

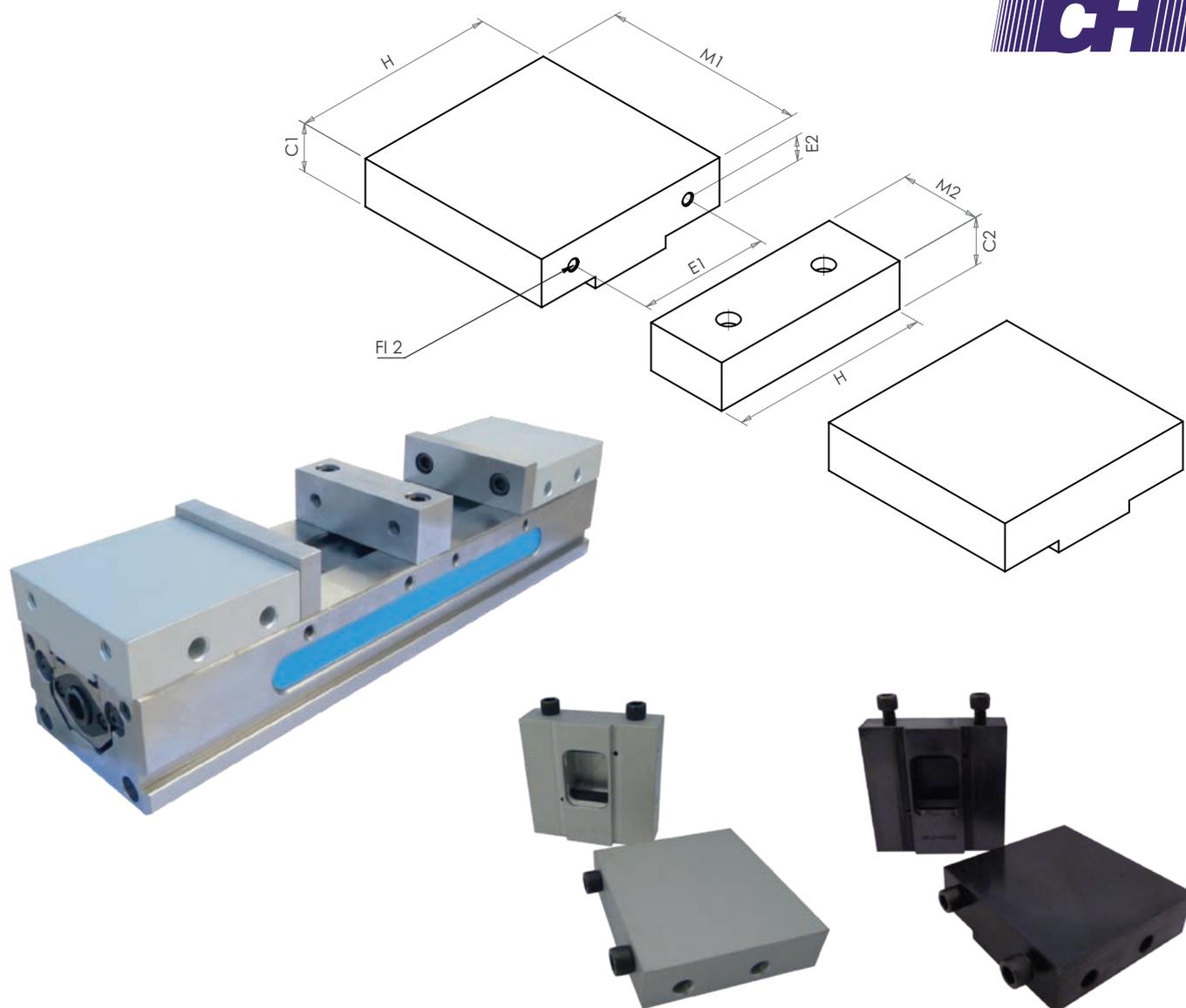


Positionner le porte-mors central en respectant le sens de montage, et le bloquer avec les 2 vis.

Étape 4



Pour le démontage :
*Dévisser les 2 vis du porte-mors central.
Déclipser les 2 porte-mors mobiles en utilisant la clé d'extraction à fourche.*



Les jeux de 2 porte-mors mobiles dur

Réf. Étau	Aluminium	Acier	H	C1	M1	E1	E2	FI 2
EFD100	JPMDU4000AL100	JPMDU4020AC100	100,08	28,45	96,82	63,50	17,45	3/8-16
EFD150	JPMDU6000AL150	JPMDU6020AC150	150,88	38,61	120,65	98,43	23,80	1/2-13
EFD200	JPMDU8000AL200	JPMDU8020AC200	201,68	53,85	155,58	120,65	30,94	5/8-11

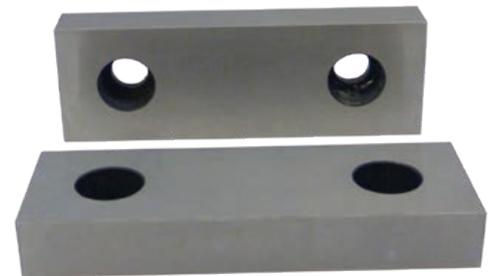
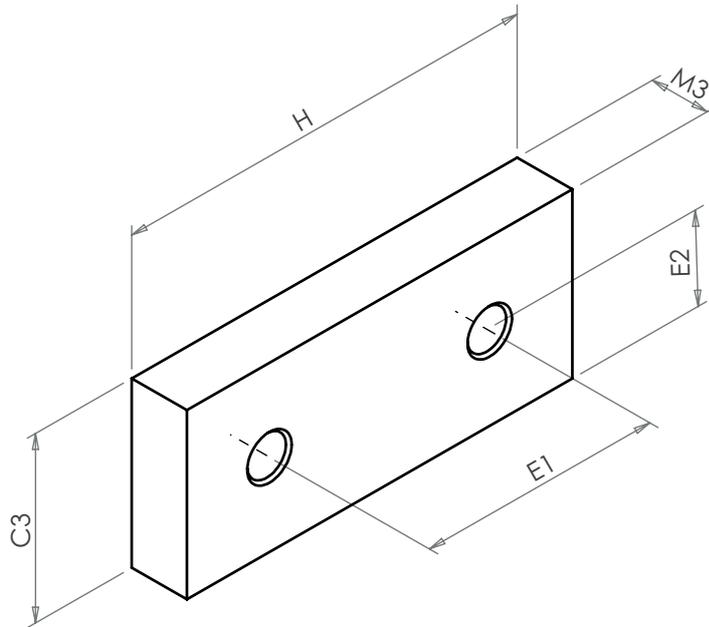
Les porte-mors centraux dur acier

Réf. Étau	Acier	H	C2	M2
EFD100	PMCDU4030AC100	100,08	34,29	31,75
EFD150	PMCDU6030AC150	150,88	46,99	38,10
EFD200	PMCDU8030AC200	201,68	59,69	50,29



LES MORS

Ils sont vissés à l'avant ou à l'arrière des porte-mors durs mobiles.
Ils peuvent également être vissés sur le porte-mors dur central.



Les jeux de 2 mors dur Acier

Réf. Etau	Acier	H	C3	M3	E1	E2
EFD100	JMDUE4000AC100	101,09	34,29	14,22	63,50	17,45
EFD150	JMDUE6000AC150	151,89	46,99	19,05	98,43	23,80
EFD200	JMDUE8000AC200	202,69	59,69	28,58	120,65	30,94

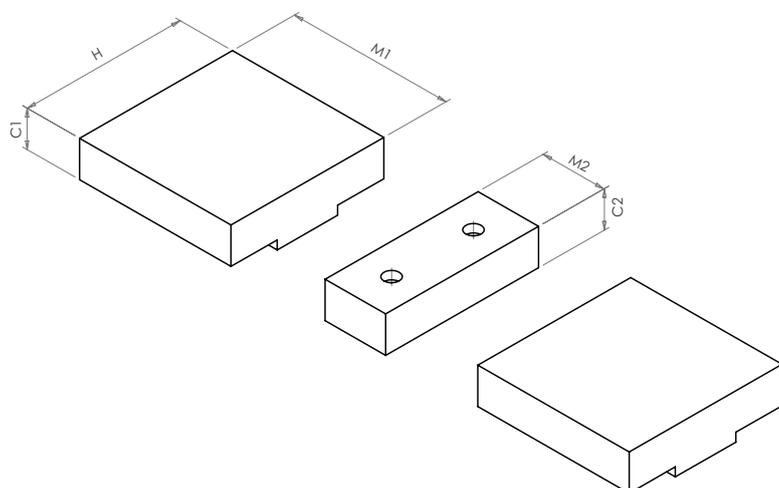


Les jeux de 2 mors doux Aluminium

Réf. Etau	Acier	H	C3	M3	E1	E2
EFD100	JMDO4000AL100	127,00	38,10	25,40	63,50	17,45
EFD150	JMDO6000AL150	177,80	50,80	31,75	98,43	23,80
EFD200	JMDO8000AL200	228,60	63,50	50,80	120,65	30,94

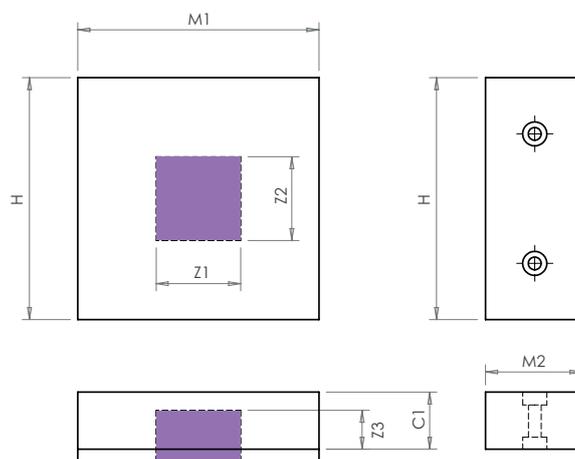


Mors doux usinables



Mors mobile

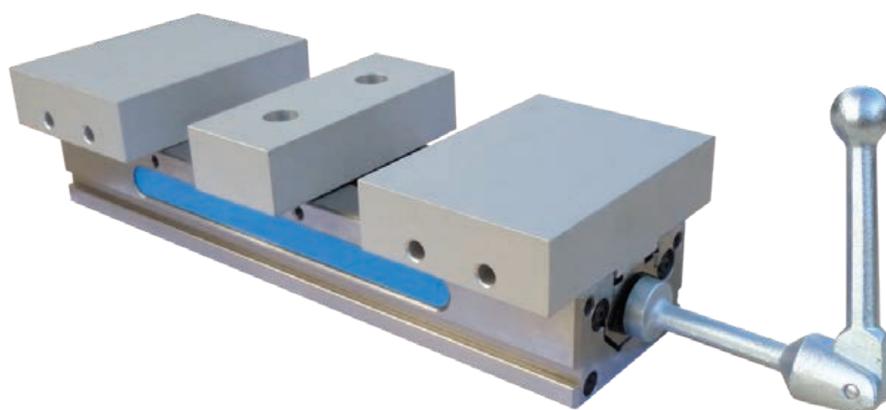
Mors central



Zone non utilisable

Mors mobiles doux Aluminium

Réf. Etau	Aluminium	H	C1	M1	Z1	Z2	Z3
EFD100	MMU4026AL100	150,88	38,10	107,95	57,15	52,32	26,92
EFD150	MMU6208AL150	201,68	50,80	147,62	77,80	71,37	32,51
EFD200	MMU8210AL200	252,48	63,50	190,50	79,38	66,68	38,10



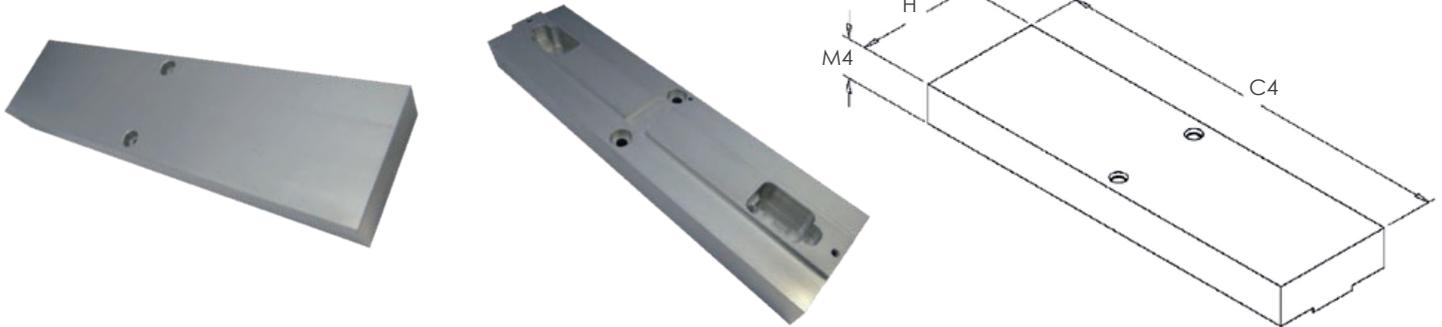
Mors centraux doux Aluminium

Réf. Etau	Aluminium	H	C2	M2
EFD100	MCU4016AL100	150,88	38,10	63,50
EFD150	MCU6108AL150	201,68	50,80	88,90
EFD200	MCU8110AL200	252,48	63,50	114,30





Les plaques usinables



Les plaques usinables aluminium

Réf. Etau	Aluminium	H	C4	M4
EFD100	PU4000AL100	101,60	38,10	406,40
EFD150	PU6000AL150	152,40	50,80	520,70
EFD200	PU8000AL200	203,20	63,50	723,90

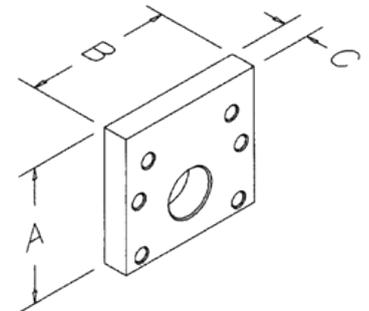
Les plaques de conversion

Pour transformer les étaux doubles en étau simple : l'étau possède alors un mors fixe et un mors mobile. Se visse tout simplement sur la face avant de l'étau.



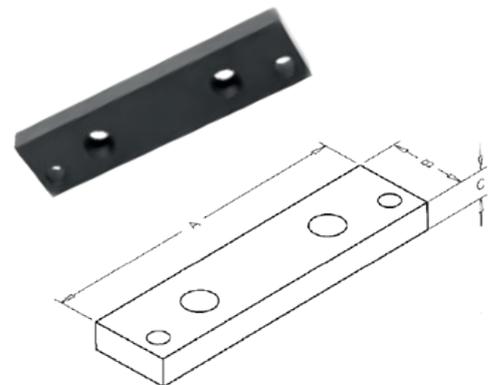
Plaques de conversion en étau simple pour étau double

Réf. Etau	Aluminium	A	B	C
EFD100	PCESEFD100	105,74	101,60	18,29
EFD150	PCESEFD150	140,67	152,40	18,29
EFD200	PCESEFD200	180,16	203,20	24,64

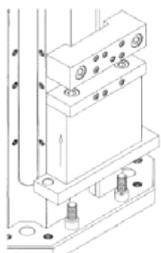


Plaques de conversion pour tour d'étaux double

Réf. Etau	Aluminium	A	B	C
EFD100	PCEST4EFD100	139,70	34,29	18,29
EFD150	PCEST4EFD150	203,20	50,80	18,29
EFD200	PCEST4EFD200	260,35	63,50	24,64

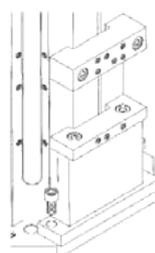


Etape 1



Monter le porte-mors inférieur et fixer la plaque de conversion avec les 2 vis.

Etape 2



Puis baisser celui-ci et fixer la plaque sur la base avec les deux vis.

Tours d'étaux double serrage



Ces tours d'étaux sont compactes et légères, la semelle des étaux étant intégrée à la colonne. Cette conception les rend très rigides et faciles d'utilisation. De nombreuses configurations sont possibles pour les mors et porte-mors.

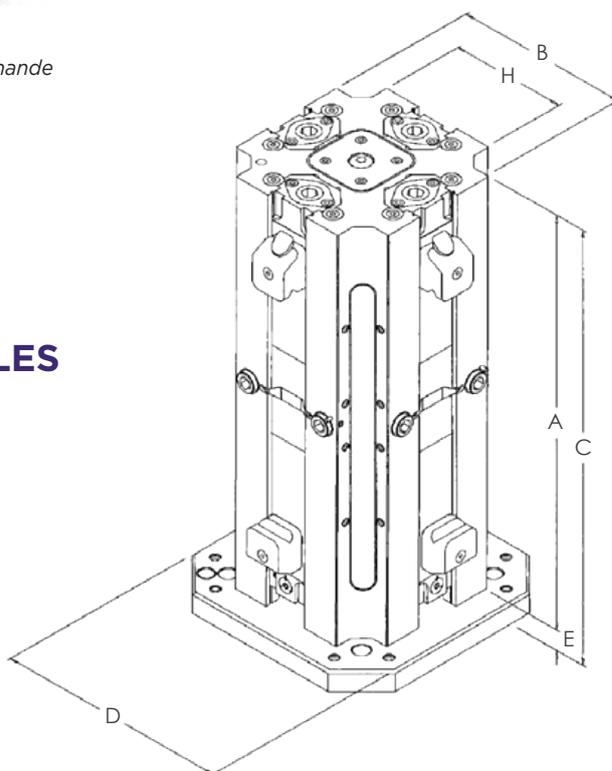


Caractéristiques techniques

- 3 largeurs de mors (100, 150 et 200 mm).
- Serrage double.
- Serrage de deux pièces de dimensions différentes.
- Transformable en serrage simple.
- Semelle des étaux intégrée à la colonne.
- Base de la tour compatible avec de nombreuses palettes de machines.
- Livrée sans pion de centrage.
- Fonction « 3ème main » intégrée pour un serrage et desserrage différencié de chaque pièce.

Autres dimensions sur demande

MORS USINABLES



Livré avec

2 clés six pans



Clé de serrage



1 clé d'extraction à fourche



Largeur	H	A	B	C	D	E	Force de serrage	KG
100	101,60	425,45	177,80	454,66	400,00	29,21	0 - 2700 Kg	68 Kg
150	152,40	539,75	228,60	575,31	400,00	35,56	0 - 5500 Kg	127 Kg
200	203,20	749,30	304,80	789,94	457,20	40,64	0 - 7200 Kg	340 Kg

Tour d'étaux à mors plaqueurs

Ces tours d'étaux sont compactes, la semelle des étaux étant intégrée à la colonne.

Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la semelle de l'étau. Chaque pièce est serrée indépendamment.

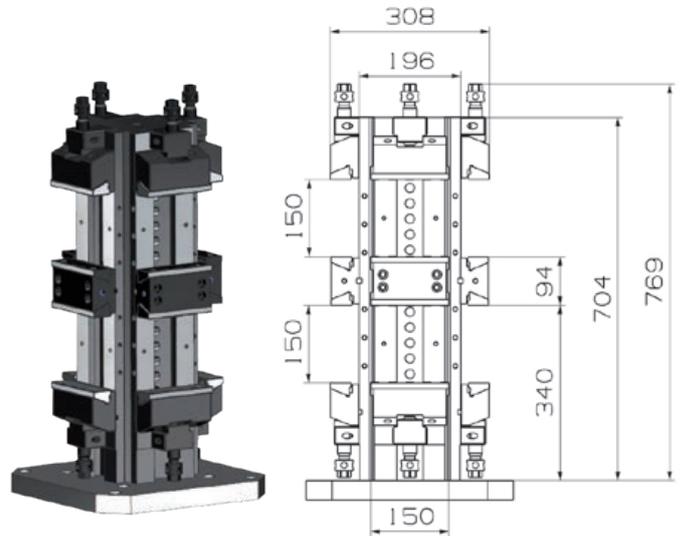
De nombreuses configurations sont possibles.

Une étude est faite en fonction de l'application, afin de proposer une solution sur mesure parfaitement adaptée à la machine du client.

Exemple 1 :

TOUR D'ÉTAUX POUR SERRAGE 8 PIÈCES : SERRAGE 2 PIÈCES PAR FACE

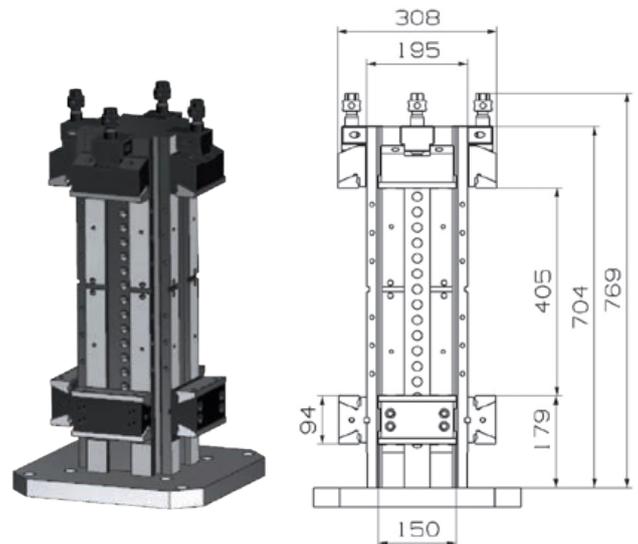
Avec ce montage on peut serrer 8 pièces de 150 mm de long.



Exemple 2 :

TOUR D'ÉTAUX POUR SERRAGE 4 PIÈCES : SERRAGE 1 PIÈCE PAR FACE

Avec ce montage on peut serrer 4 pièces de 405 mm de long.



CONSULTEZ-NOUS





ETAU DE FRAISAGE NCS

1 mors mobile - 1 mors fixe, serrage mécanique-hydraulique ou hydraulique.
Largeur de mors 125 mm, longueur de la base jusqu'à 1200 mm. Avec la technologie « Tie Rods ».



ETAU DE FRAISAGE SIMPLE ESS

1 mors mobile - 1 mors fixe à l'arrière ou à l'avant (FV), serrage mécanique ou mécanique-hydraulique ou hydraulique. Largeur de mors 65, 80, 100, 125, 160 mm, longueur de la base supérieure à 1200 mm sur demande.



ETAU DE FRAISAGE SIMPLE HYDROPNEUMATIQUE KORNA RASANT

1 mors mobile - 1 mors fixe, serrage hydropneumatique.
Largeur de mors 80 mm, capacité de serrage jusqu'à 255 mm, longueur de la base jusqu'à 330 mm



ETAU DE FRAISAGE DOUBLE ESS

2 mors mobiles - 1 mors fixe central, serrage mécanique.
Largeur de mors 65, 80, 100, 125 mm, longueur de la base supérieure à 1200 mm sur demande.



ETAU DE FRAISAGE MODULAIRE MFS

Transformable facilement et rapidement en étau simple, double ou multiple, sans démontage de la table de la machine.
2 mors mobiles - 1 mors fixe central, largeur de mors 80, 100, 125, 160 mm, serrage mécanique ou hydraulique.



ETAU DE FRAISAGE AUTO CENTRANT ZSS

Étau simple auto centrante, serrage mécanique ou hydraulique.
Largeur de mors 100, 125, 160 mm, longueur de la base supérieure à 1200 mm sur demande.



ETAU DE FRAISAGE AUTO CENTRANT POUR ARBRE HWS

Étau simple auto centrante pour arbres ou tubes jusqu'à 400 mm, serrage mécanique ou électrique ou hydraulique.
Largeur de mors 100, 120, 200, 220 mm.



ETAU DE FRAISAGE 5 AXES ZSS/ESS

Adaptation pour tous les systèmes de palettisation type zéro point, serrage mécanique ou hydraulique.
Largeur de mors 65, 80, 125 mm, différentes longueurs et hauteurs possibles pour la base.

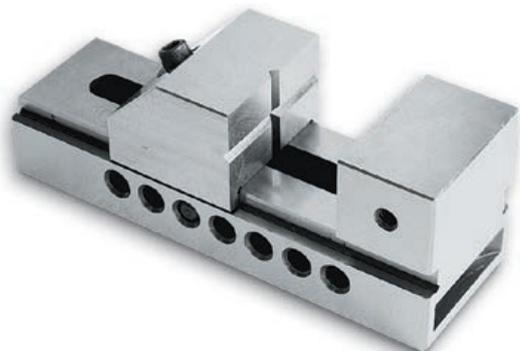


ETAU DE FRAISAGE AUTO CENTRANT 2 AXES VZA

Serrage auto centrante sur 2 axes à 90°, adaptation pour tous les systèmes de palettisation type zéro point, serrage mécanique ou hydraulique. Capacité de serrage jusqu'à 400x400, 500x500, 600x600 mm, autres capacités sur demande.



Serrage par vis CHC 32 B



Caractéristiques techniques

Étau de haute précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.
 Déplacement du mors par goupille.
 Mors à V vertical et horizontal.
 Utilisation sur les 4 faces.
 Livré en coffret.

Type de mors : mors mobile avec V vertical et horizontal

Matière : acier trempé cémenté à 54 HRC

Tolérances :

- Parallélisme : ± 0.005 mm pour 100 mm
- Perpendicularité : ± 0.005 mm pour 100 mm

Réf.	Largeur	Ouverture	Hauteur mors	Longueur totale	Hauteur totale	KG
32/25B	25	20	10	64	30	0,3
32/36B	36	40	20	100	45	0,9
32/48B	48	74	28	150	58	2
32/50B	50	68	24	135	50	2
32/62B	62	90	34	170	63	3,3
32/74B	74	100	35	190	70	4,5
32/88B	88	120	45	225	85	7
32/98B	98	130	45	235	85	10
32/125B	125	150	50	290	100	15
32/150B	150	200	50	335	100	22

Serrage par vis moletée 32D



Caractéristiques techniques

Étau de haute précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.
 Déplacement du mors par vis.
 Mors à V vertical et horizontal.
 Utilisation sur les 4 faces.
 Livré en coffret.

Type de mors : mors mobile avec V vertical et horizontal

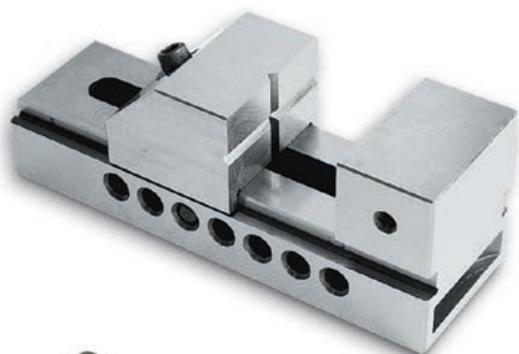
Matière : acier trempé cémenté à 54 HRC

Tolérances :

- Parallélisme : ± 0.005 mm pour 100 mm
- Perpendicularité : ± 0.005 mm pour 100 mm

Réf.	Largeur	Ouverture	Hauteur mors	Longueur totale	Hauteur totale	KG
32/48D	48	60	25	154	55	2,5
32/63D	63	80	30	175	60	4
32/73D	73	100	35	205	70	6
32/74D	74	100	30	180	70	6
32/88D	88	125	38	250	73	9,2
32/98D	98	125	38	250	73	11
32/125D	125	160	50	300	110	20
32/150D	150	175	-	315	-	24

Inox 32I



Réf. 32/70 DI : modèle avec vis moletée

Caractéristiques techniques

Étau de haute précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification et électroérosion.
Déplacement du mors par goupille ou par vis.
Livré en coffret.

Matière : inox (amagnétique)

Réf.	Largeur	Ouverture	H mors	Longueur totale	Hauteur totale	\perp \parallel	Dureté	V mors mobile	KG
32/25BI	25	20	10	65	30	$\pm 0.003/100$ mm	58 HRC	-	1
32/70 DI	70	80	30	160	62	$\pm 0.005/100$ mm	56 HRC	Horizontal	4,4
32/73 BI	73	100	35	190	67	$\pm 0.005/100$ mm	60 HRC	Horizontal + Vertical	4,5

Étau de rectification 32N



Caractéristiques techniques

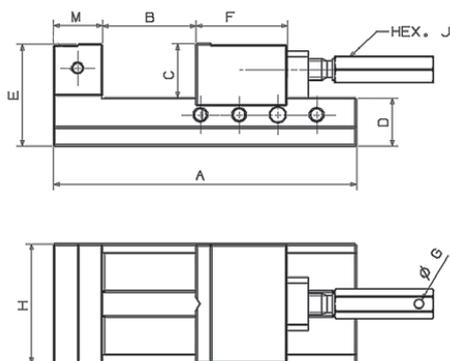
Étau de précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.
Déplacement du mors par vis.
Utilisation sur les 4 faces.

Type de mors : mors mobile avec V vertical

Matière : acier trempé cémenté 60 HRC

Tolérances :

- Parallélisme : ± 0.01 mm
- Perpendicularité : ± 0.01 mm



Réf.	A	B	C	D	E	F	\varnothing G	H	J	M	KG
32/50 N	148	70	25	25	50	45	6	50	14	25	2
32/75 N	194	91	34	34	68	57	8	75	19	35	4,5
32/100 N	250	123	45	40	85	75	8	100	22	40	9,5

Étau sinus : Serrage par vis moletée 32S



Caractéristiques techniques

Étau de précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.

Inclinable de 0 à 45°.

Déplacement du mors par vis.

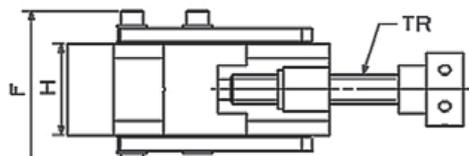
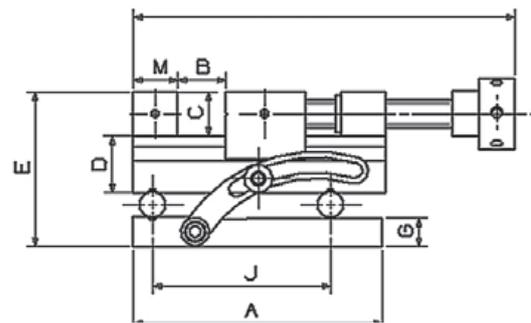
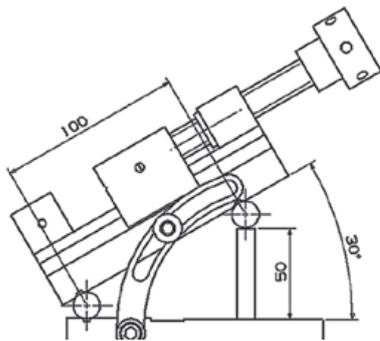
Type de mors : mors mobile avec V vertical et horizontal

Matière : acier trempé cémenté à 60 HRC

Tolérances :

· Parallélisme : ± 0.01 mm

· Perpendicularité : ± 0.01 mm



Réf.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	M	TR	Longueur totale
32/50S	140	60	25	32	87	87	16	50	100	25	16 x 4	255
32/80S	200	95	40	44	121	122	20	80	100	34	20 x 4	350
32/100S	245	125	45	50	139	145	26	100	100	38	24 x 5	433

Étau sinus 32BS



Caractéristiques techniques

Étau de précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.

Inclinable de 0 à 45°.

Table de conversion pour les angles.

Déplacement du mors par goupille.

Livré en coffret.

Type de mors : mors mobile avec V vertical et horizontal

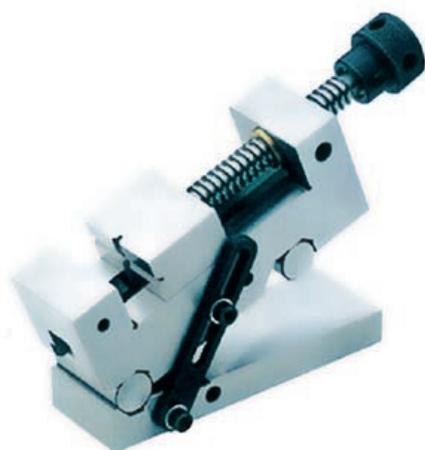
Matière : acier trempé cémenté à 60 HRC

Tolérances :

- Parallélisme : ± 0.005 mm pour 100 mm
- Perpendicularité : ± 0.005 mm pour 100 mm

Réf.	Largeur	Ouverture	Hauteur mors	Longueur totale	Hauteur totale	KG
32/48BS	48	64	30	154	95	4,4
32/63BS	63	85	32	170	94	5
32/73BS	73	100	35	185	101	9
32/88BS	88	125	40	230	108	11

Étau sinus 32DS



Caractéristiques techniques

Étau de précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.

Inclinable de 0 à 45°.

Table de conversion pour les angles.

Déplacement du mors par vis.

Livré en coffret.

Type de mors : mors mobile avec V vertical et horizontal

Matière : acier trempé cémenté à 60 HRC

Tolérances :

- Parallélisme : ± 0.005 mm pour 100 mm
- Perpendicularité : ± 0.005 mm pour 100 mm

Réf.	Largeur	Ouverture	Hauteur mors	Longueur totale	Hauteur totale	KG
32/50DS	48	60	25	155	93	4,6
32/63DS	63	85	32	227	92,5	7
32/73DS	73	100	35	253	107,5	9
32/100DS	100	125	45	293	117,5	17

Série 33M : Modèle MASTER

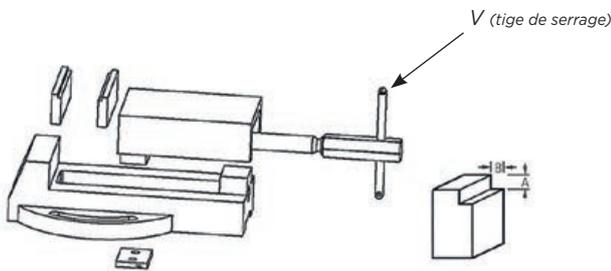


Caractéristiques techniques

Mors épaulés amovibles

Type de mors : amovibles

Matière : fonte nodulaire



Réf.	Mors	Ouverture	A	B
33/65M	65	76	3	3
33/85M	85	90	3	3
33/100M	105	116	4	4
33/125M	125	157	4,5	4,5
33/150M	150	190	6	6

Tige de serrage incluse



Option base tournante

Série 33M : Modèle PRO



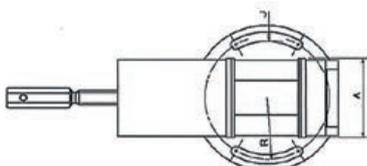
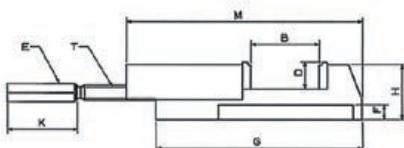
Réf.	Mors	Ouverture	A	B
33/85P	85	90	3	3
33/100P	100	116	4	4
33/125P	125	157	4,5	4,5



Option base tournante

Accessoires inclus

- 1 Jeu de mors doux
- 1 Jeu de mors prismatiques
- 2 Jeux de T 12/14 et 16/18
- 1 Tige de serrage



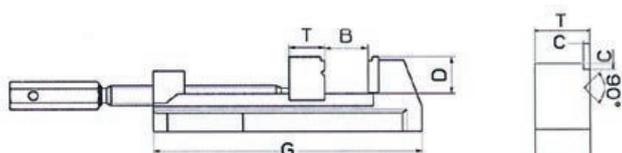
Réf.	A	B	D	E	F	G	H	J	K	M	R	T	V	KG
33/65	65	76	25,5	19	11	163	49	9	81	207	53	14x3	336509	2,7
33/85	85	90	25,5	22	14,5	188	54	9	81	242	62	18x4	336509	4,3
33/100	105	116	31,5	24	18	241	66	11	90	310	82	20x4	111883	8,5
33/125	125	157	41,5	27	20,5	300	83	11	102	395	97	22x5	111883	17,5
33/150	150	190	52,5	27	21	345	95	16	102	470	105	22x5	111883	23

Série 82 : Série basique



Caractéristiques techniques

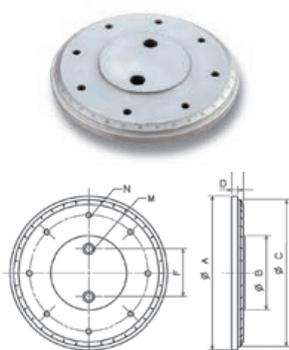
- Mors mobile prismatique épaulé.
- Mors fixe épaulé.



Réf.	B	D	G	T	C	KG
82/85	95	25,5	188	25	3	4
82/100	116	31,5	241	40	4	8,5
82/125	160	41,5	300	40	4,5	14,7
82/150	190	52,5	345	40	6	18

ACCESSOIRES

Base tournante



Réf.	A	B	C	D	E	M	N	F	KG		
336598	160	60	149	8	17	M10	M8	40	336560	2,2	33/65M
338598	178	80	167	8	18	M10	M8	50	336560	2,9	33/85M - 33/85P
3310098	229	115	201	10	22	M12	M10	80	12560	6	33/100M - 33/100P
3312598	259	125	247	10	22	M12	M10	80	12560	7,6	33/125M - 33/125P
3315098	294	150	280	10	23	M14	M14	90	12560	9,5	33/150M



Tige de serrage

Réf.	
336509	33/65 - 33/85
111893	33/100 - 33/125 - 85/150



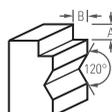
Jeu de mors doux

Réf.	
336550	33/65
338550	33/85
3310050	33/100
3312550	33/125
3315050	33/150



Jeu de mors prismatique

Réf.		A	B
336551	33/65	3	3
338551	33/85	3	3
3310051	33/100	4	4
3312551	33/125	4,5	4,5
3315051	33/150	6	6



Tasseaux en T

Réf.	T de la table	M	
33121408	12 - 14	33/65 - 33/85	M8
33161808	16 - 18	33/65 - 33/85	M8
33121410	12 - 14	33/100 - 33/125	M10
33161810	16 - 18	33/100 - 33/125	M10
33161814	16 - 18	33/150	M14
33202214	20 - 22	33/150	M14

33SO : Encombrement réduit



Caractéristiques techniques

/// Mors étagés prismatiques, trempés et rectifiés.

Réf.	Largeur des mors	Ouverture	Hauteur de mors	Hauteur totale	Largeur totale	KG
33SO 80	80	80	25	52	135	3,5

33MT : Avec oreilles pour bridage



Caractéristiques techniques

/// Mors étagés prismatiques, trempés et rectifiés.

Réf.	Largeur des mors	Ouverture	Hauteur de mors	Hauteur totale	Largeur totale	Entraxe	KG
33MT 60	60	70	25	48	135	105	2,4
33MT 80	80	80	25	52	155	115	4
33MT 100	100	110	30	70	205	160	9
33MT 120	120	150	40	90	230	195	16
33MT 150	150	180	45	100	260	215	24

33MPT : Avec lumières pour bridage

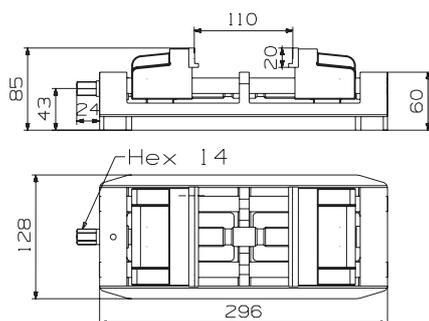
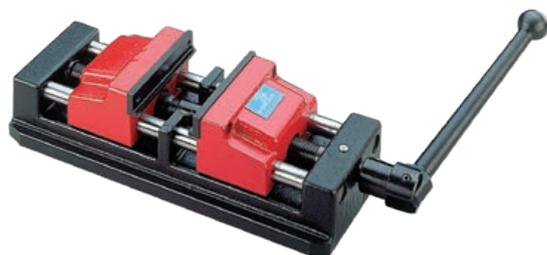


Caractéristiques techniques

/// Mors étagés prismatiques, trempés et rectifiés.

Réf.	Largeur des mors	Ouverture	Hauteur de mors	Hauteur totale	Largeur totale	Entraxe	KG
33MPT110	110	130	32	75	175	140	9,5
33MPT135	135	160	40	80	210	170	14
33MPT160	160	220	50	95	250	210	25,5

Série 37 : Autocentrant

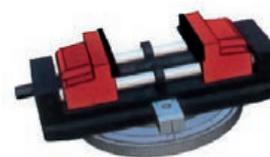


Caractéristiques techniques

Serrage autocentrant.
Les portes-mors sont guidés grâce à 2 glissières.
Mors épaulés amovibles.
Serrage par manivelle ou poignée alu, avec ou sans base tournante suivant le modèle choisi.

Type de mors : amovibles

Matière : fonte nodulaire



Étau + base tournante

Réf.	Largeur des mors	Ouverture	Caractéristiques		
37/103	103	110	Avec manivelle	12561	11,7
37/103P	103	110	Avec poignée Alu	12561	10,9

Livré avec 1 jeu de mors durs épaulés et 2 jeux de mors doux.

Réf. avec base tournante		
37/103B	12561	17,50
37/103BP	12561	16,60

Livré avec 1 jeu de mors durs épaulés et 2 jeux de mors doux.

Série 38 : Serrage rapide

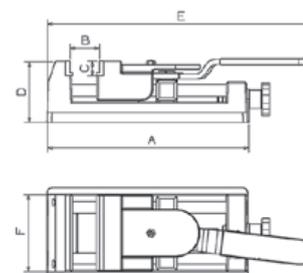
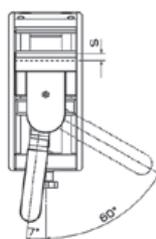


Caractéristiques techniques

Serrage rapide avec la poignée sur le dessus.
Les portes-mors sont guidés grâce à 2 glissières.
Mors épaulés amovibles.

Type de mors : amovibles

Matière : fonte nodulaire



Réf.	A	B	C	D	E	F	Course		
38/80	230	80	20	75	385	80	6	12561	7
38/103	275	90	20	85	420	103	8	12561	10,5
38/125	400	125	30	105	555	125	9	15061	25

Livré avec 1 jeu de mors durs épaulés et 2 jeux de mors doux

Ces étaux sont construits en acier forgé C43, pour une plus grande ténacité et résistance.



Mors interchangeables LS/MI



Caractéristiques techniques

- Mors interchangeables vissés sur les mâchoires.
- Mâchoires intégrées au corps sont trempées par induction et rectifiées.
- Plan de travail à enclume.
- La précision du guidage sur les glissières est assurée par un système breveté de réglage par lardon.
- Mâchoires pour tube en option.

Matière : acier forgé

Réf.	Largeur des mâchoires	Ouverture	KG
LS/100MI	100	115	6
LS/125MI	125	150	10
LS/150MI	150	190	17

Mors monoblocs LS



Caractéristiques techniques

- Les mâchoires intégrées au corps sont trempées par induction et rectifiées.
- Plan de travail à enclume.
- La précision du guidage sur les glissières est assurée par un système breveté de réglage par lardon.
- Mâchoires pour tube en option.

Matière : acier forgé

Réf.	Largeur des mâchoires	Ouverture	KG
LS/100	100	115	6
LS/125	125	150	10
LS/150	150	190	17

Base tournante



Réf.	Étau	KG
BT/LS/100	LS/100	1,5
BT/LS/125	LS/125	2
BT/LS/150	LS/150	2,8

Mâchoires pour tubes



Réf.	Étau
MT/LS/100	LS/100
MT/LS/125	LS/125
MT/LS/150	LS/150

Étaux d'établis en fonte

GRESSEL
Spanntechnik

La conception et le soin apporté à ces étaux en fonte spéciale, leurs garantissent des performances et une durée de vie exceptionnelle.



Caractéristiques techniques

- Ouverture par l'avant (modèles AX) ou ouverture vers l'arrière (modèles PS).
- Très larges glissières de guidage pour une précision et un guidage inégalé.
- Mâchoires intégrées au corps.
- Mors interchangeables vissés sur les mâchoires (nombreux modèles de mors).
- Plan de travail à enclume.
- Existe en version pneumatique (modèles AXP).
- Support orientable et réglable en hauteur en option.

Consultez-nous pour ces étaux.

Étaux de perçage

Étaux perçage haute performance.



Caractéristiques techniques

- Conception rigide et très ajourée pour faciliter les opérations de perçage.
- Fixation de l'étau par brides ou grâce au rail de guidage (orientable).
- Mors interchangeables (nombreux modèles de mors disponibles).
- Livré avec 1 mors doux épaulé et 1 mors prismatique en V épaulé.
- Serrage manuel par vis ou par levier (serrage rapide).
- Existe en version pneumatique (modèles AXP).

Consultez-nous pour ces étaux.

Réf.	P
10002	25
10007	25
10008	25
10050	24
10051	24
10052	24
10053	24
10054	24
10055	24
10058	27
10059	24
10080	26
10090	25
12507	25
12508	25
12540	27
12541	27
12543	27
12544	27
12545	27
12547	27
12549	27
12550	24
12551	24
12552	24
12553	24
12554	24
12555	24
12556	24
12557	24
12561	27
12580	26
12590	25
12595	25
15002	25
15004	25
15007	25
15008	25
15011	25
15031	10
15040	27
15041	27
15042	27
15043	27
15044	27
15045	27
15046	27
15048	27
15050	24
15051	24
15052	24
15053	24
15054	24
15055	24
15056	24
15057	24
15058	27
15059	24
15061	27
15070	26
15080	26
15082	26
15090	25
15092	25
15095	25
17550	24
17551	24
17552	24
17553	24
17554	24
17555	24
17556	24
17557	24
20031	10
20050	24
20051	24
20052	24
20053	24
20054	24

Réf.	P
20055	24
20056	24
20057	24
20061	27
25007	25
25008	25
25031	10
25043	27
25044	27
25045	27
25048	27
25054	24
25055	24
25057	24
25080	26
25090	25
25095	25
111893	49
150821	26
150822	26
150823	26
336509	49
336550	49
336551	49
336598	49
338550	49
338551	49
338598	49
395644	27
395645	27
395646	27
395647	27
1251261	27
1252211	10
1501261	27
1502211	10
1752211	10
2001261	27
2002211	10
2502211	10
2910014	15
2912514	15
2915014	15
2917514	15
2920014	15
3030002	25
3030007	25
3030008	25
3030011	25
3030054	24
3030055	24
3030061	27
3030090	25
3310050	49
3310051	49
3310098	49
3312550	49
3312551	49
3312598	49
3315050	49
3315051	49
3315098	49
12599930	28
12599935	28
15099940	28
15099950	28
20099950	28
20099958	28
30020090	10
30025090	10
30030031	10
30030090	10
33121408	49
33121410	49
33161808	49
33161810	49
33161814	49
33202214	49
132/98B	44
150 P 40	28

Réf.	P
150 P 45	28
150 P 50	28
150T16	27
175 P 42	28
175 P 47	28
175 P 52	28
200 P 52	28
200 P 57	28
200 P 62	28
24/95	21
25/130	22
25/160	23
26/150	13
27/160	17
28/150	17
29/100	14
29/100L	14
29/125	14
29/125G	15
29/125GL	15
29/125L	14
29/125S	14
29/150	14
29/150G	15
29/150GL	15
29/150GS	15
29/150L	14
29/150S	14
29/150X	14
29/175	14
29/175G	15
29/175GL	15
29/175GS	15
29/175L	14
29/175X	14
29/200	14
29/200G	15
29/200GL	15
29/200GS	15
29/200L	14
29/200S	14
29/200X	14
29/200XL	14
30/100	4
30/100G	5
30/100GL	5
30/100L	4
30/100P	9
30/125	4
30/125G	5
30/125GL	5
30/125L	4
30/125P	9
30/125R	4
30/125RL	4
30/125S	4
30/150	4
30/150D	31
30/150G	5
30/150GL	5
30/150GS	5
30/150L	4
30/150P	9
30/150S	4
30/150X	4
30/175G	5
30/175GL	5
30/175GS	5
30/175L	4
30/175S	4
30/175X	4
30/200	4
30/200G	5
30/200GL	5
30/200GS	5
30/200GX	5
30/200L	4
30/200P	9

Réf.	P
30/200S	4
30/200X	4
30/200XL	4
30/250	4
30/250G	5
30/250GL	5
30/250GS	5
30/250GX	5
30/250L	4
30/250S	4
30/250X	4
30/300	4
30/300L	4
30/300S	4
30/300X	4
300/150	23
300/150L	23
300/150S	23
300/150X	23
300/200	23
300/200L	23
300/200S	23
300/200X	23
30V 125	11
30V 125P	11
31/125	16
31/125H	16
31/125HL	16
31/125L	16
31/160	16
31/160H	16
31/160HL	16
31/160L	16
32/100DS	47
32/100N	45
32/100S	46
32/125B	44
32/125D	44
32/150B	44
32/150D	44
32/25B	44
32/25BI	45
32/36B	44
32/48B	44
32/48BS	47
32/48D	44
32/50B	44
32/50DS	47
32/50N	45
32/50S	46
32/62B	44
32/63BS	47
32/63D	44
32/63DS	47
32/70 DI	45
32/73 BI	45
32/73BS	47
32/73D	44
32/73DS	47
32/74B	44
32/74D	44
32/75N	45
32/80S	46
32/88B	44
32/88BS	47
32/88D	44
32/98D	44
33/100	48
33/100M	48
33/100P	48
33/125	48
33/125M	48
33/125P	48
33/150	48
33/150M	48
33/65	48
33/65M	48
33/85	48
33/85M	48
33/85P	48
33MPT110	50

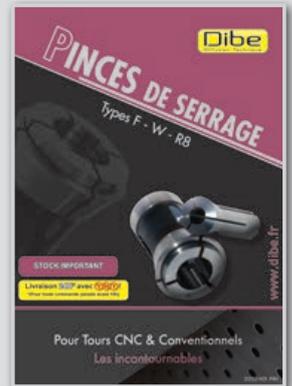
Réf.	P
33MPT135	50
33MPT160	50
33MT 100	50
33MT 120	50
33MT 150	50
33MT 60	50
33MT 80	50
33SO 80	50
37/103	51
37/103B	51
37/103BP	51
37/103P	51
60/125	12
60/125L	12
60/150	12
60/150-50	12
60/150D	31
60/150L	12
60/150L-50	12
60/175	12
60/175L	12
60/200	12
60/200L	12
60/200XL	12
82/100	49
82/125	49
82/150	49
82/85	49
B/100	28
B/125	28
B/150	28
B/200	28
B27160	17
B28150	17
B-EFMP100	29
B-EFMP125	29
B-EFMP150	29
B-EFMP200	29
BES-EFMP100	29
BES-EFMP125	29
BES-EFMP150	29
BES-EFMP200	29
BTEF150x435	18
BT-EFMP100	29
BT-EFMP125	29
BT-EFMP150	29
BT-EFMP200	29
CAEF150	18
CF/125	32
CFA125	33
CFA12512	33
CFA12513	33
CFB125	33
DD125/600	30
DF125/450	30
EF150x435	18
EF200x570	18
efd100	34
efd150	34
efd200	34
EFMP100x100	8
EFMP100x150	8
EFMP125x150	8
EFMP125x200	8
EFMP150x200	8
EFMP150x300	8
EFMP150x400	8
EFMP200x200	8
EFMP200x300	8
EFMP200x400	8
EFMP200x500	8
EFMP200x600	8
EFO3A110x115	20
EFO3A135x145	20
EFO3A85x85	20
GN/125	16
GN/160	16
JB-EFMP100	29
JB-EFMP125	29
JB-EFMP150	29

Réf.	P
JB-EFMP200	29
JMDO4000AL100	38
JMDO6000AL150	38
JMDO8000AL200	38
JMDUE 6900 AC 150	18
JMDUE4000AC100	38
JMDUE6000AC150	38
JMDUE8000AC200	38
JPMDU4000AL100	37
JPMDU4020AC100	37
JPMDU6000AL150	37
JPMDU6020AC150	37
JPMDU8000AL200	37
JPMDU8020AC200	37
LS/100	52
LS/100MI	52
LS/125	52
LS/125MI	52
LS/150	52
LS/150MI	52
MCU4016AL100	39
MCU6108AL150	39
MCU8110AL200	39
MDO-EFMP100	29
MDO-EFMP125	29
MDO-EFMP150	29
MDO-EFMP200	29
MDUL-EFMP100	29
MDUL-EFMP125	29
MDUL-EFMP150	29
MDUL-EFMP200	29
MDUS-EFMP100	29
MDUS-EFMP125	29
MDUS-EFMP150	29
MDUS-EFMP200	29
MH100	19
MH125	19
MH150	19
MH200	19
MMU4026AL100	39
MMU6208AL150	39
MMU8210AL200	39
MU125	19
MU150	19
MU200	19
PCSEFD100	40
PCSEFD150	40
PCSEFD200	40
PCEST4EFD100	40
PCEST4EFD150	40
PCEST4EFD200	40
PMCDU4030AC100	37
PMCDU6030AC150	37
PMCDU8030AC200	37
PRD/125	6
PRD/125G	7
PRD/125GL	7
PRD/125L	6
PRD/150	6
PRD/150G	7
PRD/150GL	7
PRD/150GS	7
PRD/150L	6
PRD/150S	6
PRD/150X	6
PRD/200	6
PRD/200G	7
PRD/200GL	7
PRD/200GS	7
PRD/200GX	7
PRD/200L	6
PRD/200S	6
PRD/200X	6
PRD/200XL	6
PU4000AL100	40
PU6000AL150	40
PU8000AL200	40
VBES-EFMP100	29
VBES-EFMP125	29
VBES-EFMP150	29
VBES-EFMP200	29

D201-V01-ARR



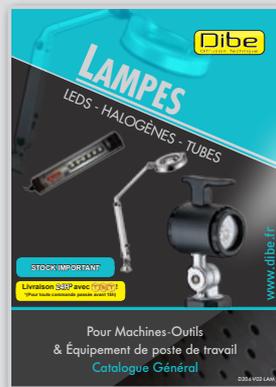
D202-V01-PIN



D203-V02-BRO



D204-V02-LAM



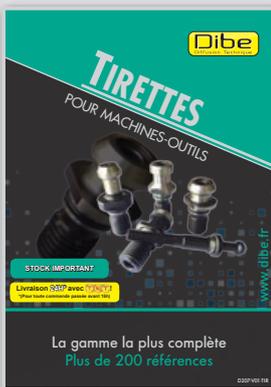
D205-V02-MIC



D206-V02-PRE



D207-V01-TIR



VOTRE REVENDEUR



40 Impasse des Acacias - Z.I. des Valignons | 74460 MARNAZ

Tél. 04 50 96 39 02 - Fax. 04 50 96 02 71

E-mail : info@dibe.fr

www.dibe.fr