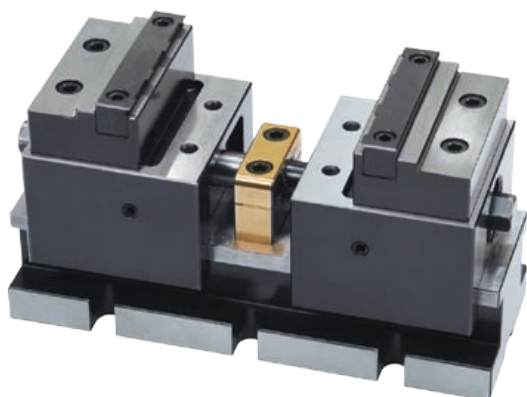


Série 24 : Étau 5 axes autocentrant



Caractéristiques techniques

Étau compact conçu pour les centres d'usinage 5 axes.
Vis de serrage haute (avec filetage ISO trapézoïdal) pour un serrage puissant et rigide.
Serrage autocentrant.
Porte-mors réversibles 4 positions:
- L'ouverture (B) en position 1 est de 20 à 80 mm et de 80 à 140 mm
- L'ouverture (B) en position 2 est de 80 à 140 mm et de 140 à 200 mm
Mors réversibles avec 1 côté lisse et 1 côté grip
Largeur de mors 90 mm

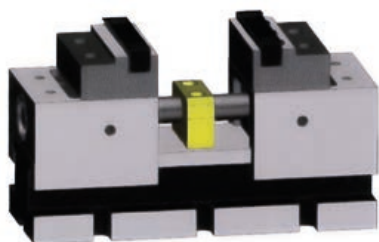
Type de mors : droits

Porte-mors mobile : guidés (réversibles)

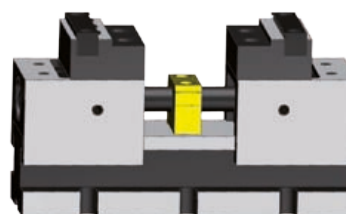
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)

Garantie : à vie (hors pièces d'usure)

Certificat de contrôle : sans

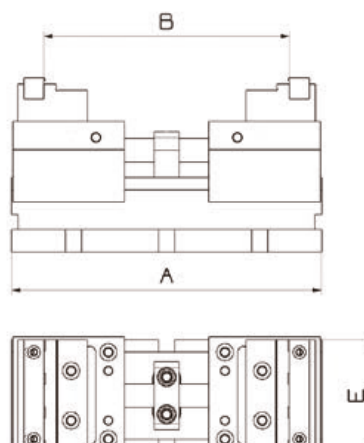
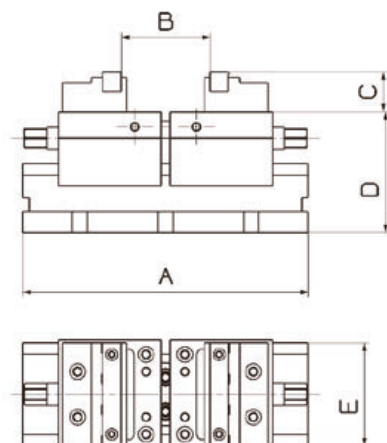


Porte-mors en position 1



Porte-mors en position 2

Réf.	A	Pos. 1		Pos. 2		C	D	E	KG
		B Min	B max	B Min	B max				
24/75	192	12	110	60	155	28	90	70	9.3
24/95	250	20	140	80	200	35	105	90	17
24/100	394	45	285	105	345	38	105	100	23.5



Série 25 : Étau 5 axes



Caractéristiques techniques

Étau conçu pour les centres d'usinage 5 axes.
Vis de serrage haute, avec roulement intégré dans le porte-mors, pour un serrage puissant et précis.
La conception des portes-mors leur confère une rigidité exceptionnelle.
Le porte-mors fixe a 3 positions pour faciliter le centrage de la pièce.
Capacité de serrage de 74 à 322 mm.
Mors lisse ou grip (pour un meilleur maintien de la pièce).
Réglage de la hauteur de serrage grâce aux cales d'appuis usinables.
Largeur de mors 130 mm.

Type de mors : droits

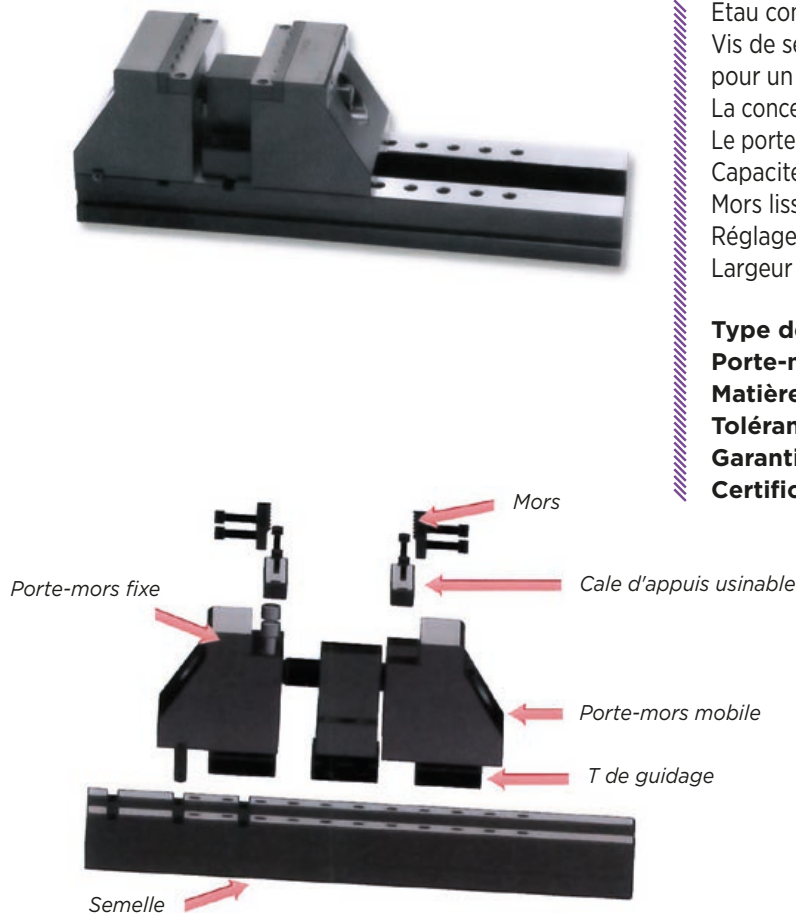
Porte-mors mobile : guidés

Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)

Tolérances : g8

Garantie : à vie (hors pièces d'usure)

Certificat de contrôle : sans



Réf.	KG
25/130	39

CHANGEMENT DE LA POSITION DES PORTES-MORS



1. Enlever les vis et la cale d'appui



3. Enlever la clavette

2. Enlever les vis M12 du porte-mors fixe



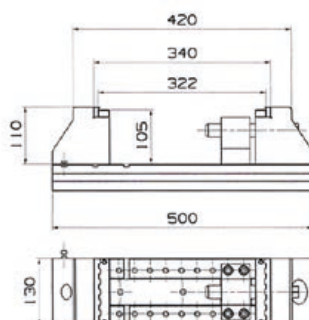
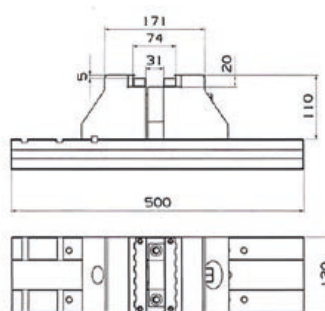
4. Déplacer le porte-mors fixe à la position souhaitée



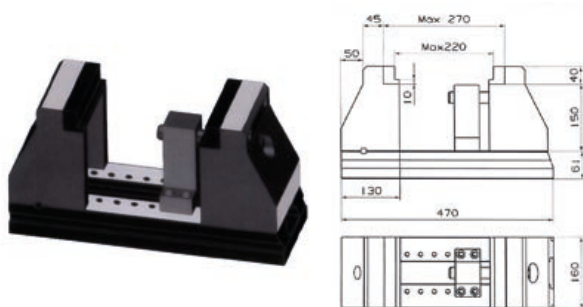
6. Remonter les vis M12 du porte-mors fixe

5. Remettre la clavette

7. Remonter les vis et la cale d'appui



Série 25 : Étau 5 axes

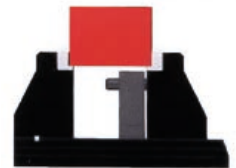


Réf.			
25/160	16 mm	20061	74

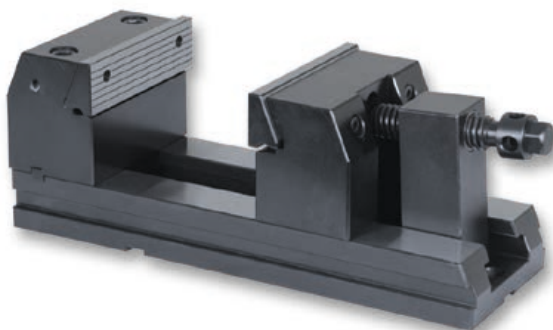
Caractéristiques techniques

Étau conçu pour les centres d'usinage 5 axes de grande capacité.
Hauteur d'appui de la pièce 221 mm.
Vis de serrage haute, avec roulement intégré dans le porte-mors, pour un serrage puissant et précis.
La conception des portes-mors leur confère une rigidité exceptionnelle.
Largeur de mors 160 mm.
Capacité de serrage jusqu'à 220 mm.

Type de mors : droits
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



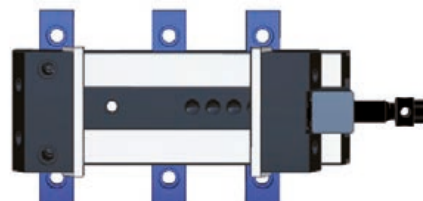
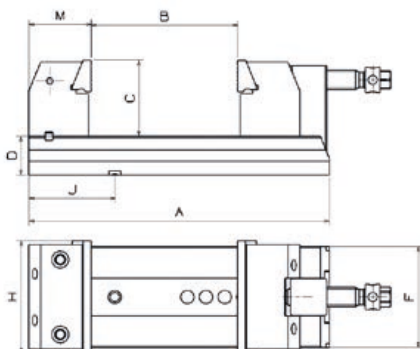
Série 300 : Étau à mors plaqueurs réhaussés



Caractéristiques techniques

Étau adapté pour les centres d'usinage 5 axes de grande capacité grâce à ses mors rehaussés.
Les mors plaqueurs garantissent un parfait plaquage de la pièce sur la surface d'appui.

Type de mors : plaqueurs
Porte-mors mobile : guidés
Matière : acier cémenté 60 HRC (F-155)
Garantie : à vie (hors pièces d'usure)
Certificat de contrôle : sans



Toujours fixé avec 3 paires de brides

Réf.	A	B	C	D	F	H	J	M	mm		
300/150	402	200	101	51	135	150	115	83	16	15061	34
300/150L	452	250	101	51	135	150	115	83	16	15061	36
300/150S	502	300	101	51	135	150	115	83	16	15061	38
300/150X	527	325	101	51	135	150	115	83	16	15061	40
300/200	470	250	130	61	160	200	145	93	16	20061	48
300/200L	520	300	130	61	160	200	145	93	16	20061	51
300/200S	570	350	130	61	160	200	145	93	16	20061	42
300/200X	595	375	130	61	160	200	145	93	16	20061	55