

Type : Étau d'usinage double

DSS



Système :

Une glissière de serrage, un mors central et une vis hélicoïdale traversante permettent le serrage simultané à partir de deux côtés contre le mors central.

Variantes :

DSS-M

Réglage de l'envergure de serrage et développement de force mécaniques. Des différences de dimension de ± 2 mm sur la pièce de travail sont égalisées par le roulement de vis hélicoïdale.

DSS – Serrage multiple dans toutes les dimensions pour production économique de petites et grandes séries

Excellente répétitivité

Glissière de serrage et écrou de vis hélicoïdale en une pièce

Pré-serrage simple (opération à 3 mains)

Pré-serrage de pièce de travail 1, introduction de pièce de travail 2 et serrage des deux. Et tout cela sans problèmes, même en vertical !

Retenue sécurisée

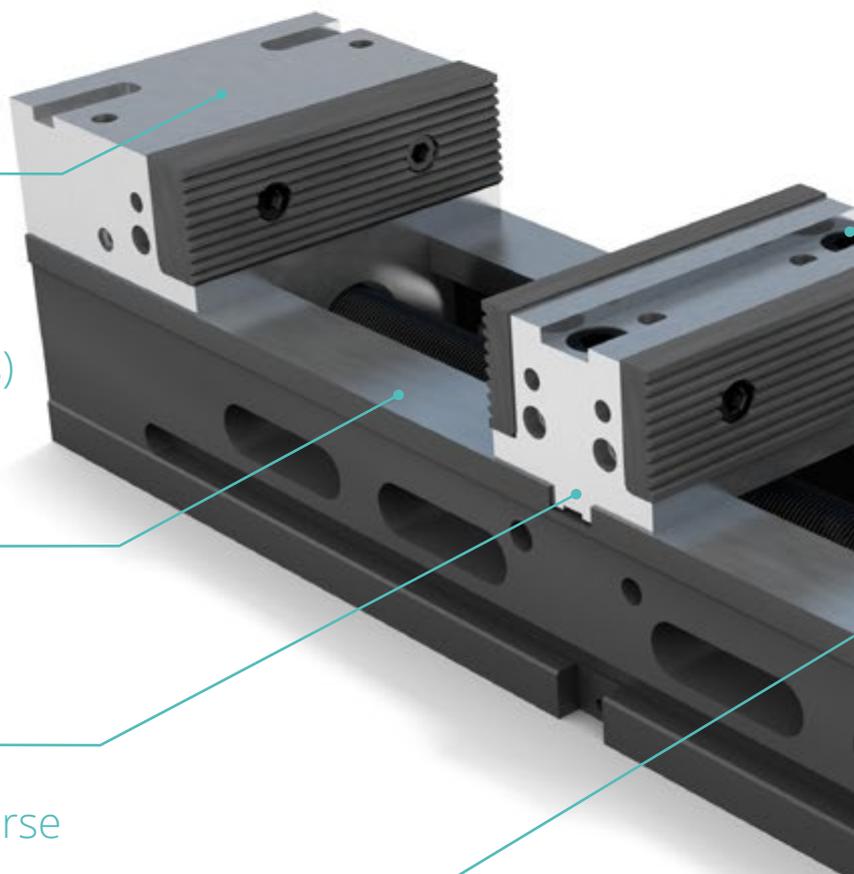
Le mors central fixe est fixé dans les trois dimensions (X, Y, Z)

Retardement de course

Le retardement de course de 2 mm donne assez de jeu pour l'insertion de la pièce de travail 2

Des avantages convaincants :

- Précision répétitive $\leq 0,01$ mm
- Applicable horizontalement et verticalement
- Grande envergure de serrage par l'intermédiaire de mors superposés étagés
- Équipement de base : 4 mors à visser et 1 manivelle
- Option : alésages de fixation et position de la rainure transversale pour votre serrage à point zéro
- Option pour rainure longitudinale



Vous trouverez les accessoires appropriés à partir de la page 94

SUR DEMANDE :


longueurs de semelle jusqu'à 1 200 mm

OPTION :


Versions à semelle plate sur demande (voir p. 8)

Force de serrage constante

Les deux pièces de travail sont serrées avec la même force de serrage

Serrage multiple

Par l'intermédiaire de glissières alternatives, plusieurs pièces de travail peuvent être serrées. Le montage est réalisé sans outils

Égalisation de tolérances

Des tolérances de jusqu'à ± 2 mm sont égalisées par l'étau d'usinage

Option : rabattable

Flancs latéraux trempés et rectifiés pour flexibilité maximale

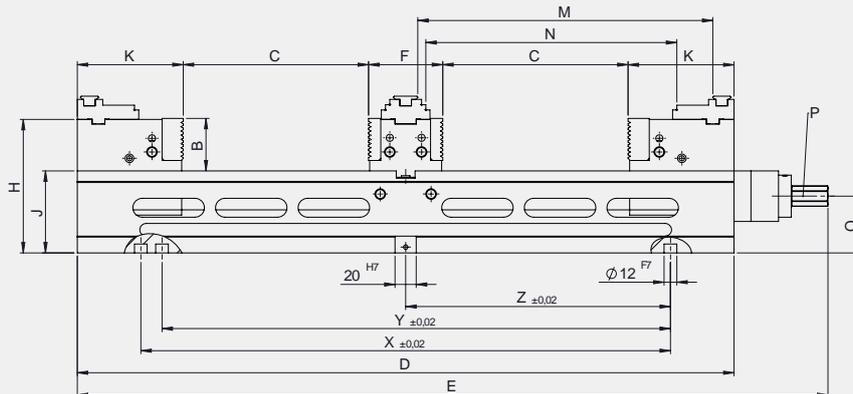




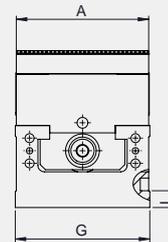
DSS-M

Étau d'usinage double en exécution mécanique avec retardement de course

Dessin technique



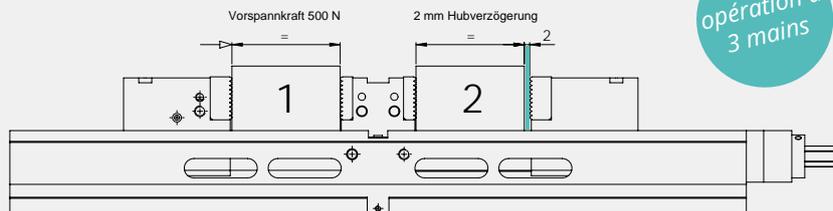
Vous souhaitez plus de flexibilité ?
Alors notre MFS est l'outil parfait pour vous



Données techniques

Largeur de mors	A
N° de commande sans mors	
N° de commande avec mors	
Profondeur de serrage	B
Envergure de serrage	C
Longueurs de semelle	D
Longueur totale	E
Mors fixe	F±0,02
Largeur de pied	G
Hauteur totale	H
Hauteurs de semelle	J h7
Glissière de serrage	K
	L
	M
Taille hexagone	P
	Q
	X
	Y
	Z
Force de serrage	kN/Nm
Poids	kg

Le retardement de course facilite le serrage fixé dans les applications verticales



opération à 3 mains

Pièce de travail 1 :
serrée avec une force de pré-serrage d'approx. 500 N

Pièce de travail 2 :
posée librement entre les mors de serrage et peut encore être repositionnée

Vous trouvez les accessoires appropriés à partir de la page 94

65			80				100				125			
02211	02212	02213	02311	02312	02313	02314	02411	02412	02413	02414	02511	02512	02513	02514
000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100
25			32				44				50			
74	99	124	76	96	116	136	115	140	165	190	145	175	205	235
300	350	400	340	380	420	460	450	500	550	600	560	620	680	740
360	410	460	410	450	490	530	530	580	630	680	650	710	770	830
40			60				60				70			
78			84				104				127			
63			100				122				128			
38			68				78				78			
55,5			63,5				80				100			
10			12				14				16			
-	-	-	140	160	180	200	196	221	246	271	248	278	308	338
10			12				14				17			
23			51				58				54			
200	200	300	200	300	300	300	300	400	400	400	400	500	500	500
-	-	-	-	280	280	280	280	-	-	-	-	480	480	480
100	100	150	100	150	150	150	150	200	200	200	200	250	250	250
10/50			15/70				20/130				30/180			
6,3	6,5	6,7	18	19	20	21	31	32	33	34	48	51	53	55

Diagramme de forces de serrage

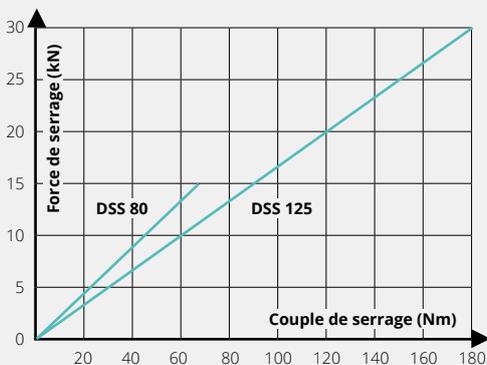


Diagramme de forces de serrage

