

## Étau sinus : Serrage par vis moletée 32S



### Caractéristiques techniques

Étau de précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.

Inclinable de 0 à 45°.

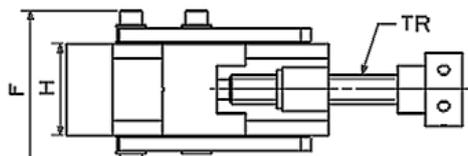
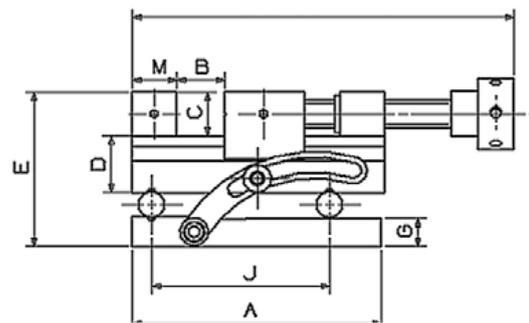
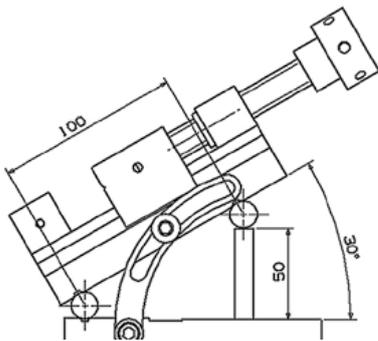
Déplacement du mors par vis.

**Type de mors :** mors mobile avec V vertical et horizontal

**Matière :** acier trempé cémenté à 60 HRC

**Tolérances :**

- Parallélisme :  $\pm 0.01$  mm
- Perpendicularité :  $\pm 0.01$  mm



Réf.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	M	TR	Longueur totale
32/50S	140	60	25	32	87	87	16	50	100	25	16 x 4	255
32/80S	200	95	40	44	121	122	20	80	100	34	20 x 4	350
32/100S	245	125	45	50	139	145	26	100	100	38	24 x 5	433

## Étau sinus 32BS



### Caractéristiques techniques

Étau de précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.

Inclinable de 0 à 45°.

Table de conversion pour les angles.

Déplacement du mors par goupille.

Livré en coffret.

**Type de mors :** mors mobile avec V vertical et horizontal

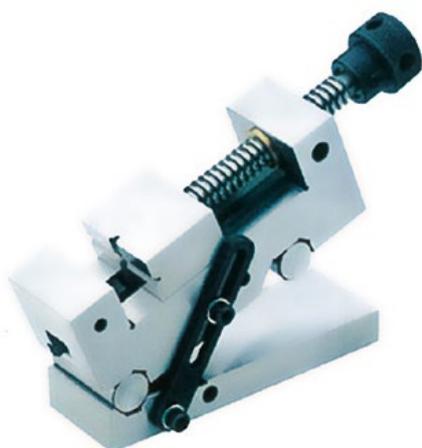
**Matière :** acier trempé cémenté à 60 HRC

**Tolérances :**

- Parallélisme :  $\pm 0.005$  mm pour 100 mm
- Perpendicularité :  $\pm 0.005$  mm pour 100 mm

Réf.	Largeur	Ouverture	Hauteur mors	Longueur totale	Hauteur totale	KG
32/48BS	48	64	30	154	95	4,4
32/63BS	63	85	32	170	94	5
32/73BS	73	100	35	185	101	9
32/88BS	88	125	40	230	108	11

## Étau sinus 32DS



### Caractéristiques techniques

Étau de précision, entièrement rectifié, conçu pour l'utilisation en rectification.

Inclinable de 0 à 45°.

Table de conversion pour les angles.

Déplacement du mors par vis.

Livré en coffret.

**Type de mors :** mors mobile avec V vertical et horizontal

**Matière :** acier trempé cémenté à 60 HRC

**Tolérances :**

- Parallélisme :  $\pm 0.005$  mm pour 100 mm
- Perpendicularité :  $\pm 0.005$  mm pour 100 mm

Réf.	Largeur	Ouverture	Hauteur mors	Longueur totale	Hauteur totale	KG
32/50DS	48	60	25	155	93	4,6
32/63DS	63	85	32	227	92,5	7
32/73DS	73	100	35	253	107,5	9
32/100DS	100	125	45	293	117,5	17