

	HE 125	HE 200	HE 350
Course max du coulisseau (mm)	125	220	350
Nombre de coups par minute Hz 50	30-47-69-98-140	23-42-66-87	30-40-50
Tête inclinable sur les deux côtés	± 30°	± 30°	± 45°
Course verticale réglable du coulisseau (mm)	0-200	0-200	0-200
Distance entre le final de la glissière du coulisseau et la table (A) (mm)	432	290	400-910
Distance centre outils - colonne (B) (mm)	280	380	600
Diamètre plateau diviseur (mm)	200	400	500
Dimensions de la table de travail (mm)	815 x 240	-	1000 x 580
Course longitudinale table de travail (X) (mm)	400	300	550
Course transversale table de travail (Y) (mm)	300	260	400
Puissance du moteur (kW)	3	0.8	5.5
Tension	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1050 x 1050 x 1900	750 x 1570 x 1200	2100 x 1500 x 2320
Poids (kg)	650	900	3500



HE 350

HE 125



HE 125 : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Plateau diviseur 200 mm
- Mandrin 3 mors 160 mm
- Jeu de 4 porte-outils capacités : 4-5-6-8 mm
- Protection pour outils
- Couvre guide axes Z, Y
- Système de lubrification manuelle
- Support
- Boîte à outils
- Certificat CE

HE 200



HE 200 : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Graissage manuel
- Système de lubrification
- Plateau diviseur
- Lubrification manuelle
- Plateau universel de 3 mors
- Jeu de brides de 52 pièces
- Jeu de 3 barres
- Dispositif de chargement auto d'outils
- Lampe de travail
- Boîte à outils
- Certificat CE



HE 350 : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Table tournante / Diviseur Ø 500 mm
- Mandrin 3 mors accouplés (Ø 315 mm)
- Jeu de 4 barres de 8/10/12/14 mm
- Système de changement d'outils
- Système de lubrification
- Lampe de travail
- Boîte à outils
- Certificat CE