

RECTIFIEUSES PLANES AUTOMATIQUES

	RSA 450	RSA 510	RSA 600	RSA 800	RSA 1000 CNC
Surface de la table de travail (mm)	450 x 150	510 x 250	600 x 300	800 x 400	1000 x 500
Zone max de rectification	450 x 150	510 x 250	600 x 300	800 x 400	1000 x 500
Course max longitudinale de la table (mm)	483	575	660	920	1140
Course max transversale de la table (mm)	178	280	370	450	540
Distance max centre-broche - table (mm)	361	535	540	580	590
Capacité max de charge sur le plateau magnétique (kg)	100	300	420	700	700
Vitesse de la broche (r.p.m)	2850	2850	1450	1450	1250
Vitesse de la table (m/min)	-	5-25	5-25	5-25	5-25
Mouvement transversal automatique du banc (mm)	-	0,5-12	0,5-12	0,5-12	0,5-12
Précision manivelle verticale (mm)	0.005	0.01	0.001	0.001	0.002
Précision manivelle verticale 1 tour (mm)	1.25	2	5	5	5
Précision manivelle transversale (mm)	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02
Précision manivelle transversale 1 tour (mm)	2.5	5	5	5	5
Puissance du moteur (kW)	1.1	2.2	4	5.5	5.5
Puissance du moteur hydraulique (kW)	-	1.5	1.5	2.2	2.2
Puissance du moteur d'avance transversale (kW)	-	0.06	0.09	0.09	0.18
Puissance du moteur de refroidissement (kW)	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
Tension	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz	380 V - 60 Hz
Dimensions du plateau électromagnétique	-	500 x 250	600 x 300	-	-
Dimensions de la meule (mm)	180 x 13 x 32	200 x 25 x 32	355 x 40 x 127	355 x 40 x 127	355 x 40 x 127
Dimensions (mm) [Longueur x Largeur x Hauteur]	1140 x 1060 x 1910	1650 x 2000 x 2140	1950 x 2100 x 2200	2750 x 2200 x 2250	4040 x 2300 x 2300
Poids net/brut (kg)	560/620	1680/1930	1910/2170	2850/3050	5000/600



RSA 450



RSA 510



RSA 600



RSA 800

RSA 1000 CNC



RSA 450/510 : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Plateau électromagnétique	Lampe de travail
Système de refroidissement	Axes X, Y automatiques
Support diamant	Séparateur magnétique de copeaux (RSA510)
Afficheur FAGOR Y, Z	Certificat CE
Equilibreur de meules	

RSA 600/800 : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Plateau électromagnétique	Broche à bille axe Y
Système de refroidissement	Equilibreur de meules
Support diamant	Lampe de travail
Mouvement automatique X, Y, Z	Certificat CE
Afficheur FAGOR Y, Z	

RSA 1000 CNC : ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Système de refroidissement	Vis à billes axe Z	Plateau électromagnétique (magnétiseur/démagnétiseur)	Mouvement axe Y motorisé avec vis à billes
Meule en diamant	Equilibreur de meules	Mouvement axe Z contrôlé par SIEMENS TP77B	Mouvement hydraulique axe X
Support diamant	Lampe de travail	Séparateur magnétique avec refroidissement	Certificat CE