



**CATALOGUE TARAUDAGE**

# **CATALOGUE TARAUDAGE**

***LA SOLUTION À VOS PROBLÈMES DE TARAUDAGE***

**ATTACHEMENTS  
PINCES  
ECROUS  
ATTACHEMENTS À CHANGEMENT RAPIDE  
DOUILLES PORTE TARAUDS  
APPAREILS DE TARAUDAGE  
BRAS DE TARAUDAGE  
MICRO TARAUDEUSES  
PORTE FILIÈRES  
TARAUDS ET FORETS**



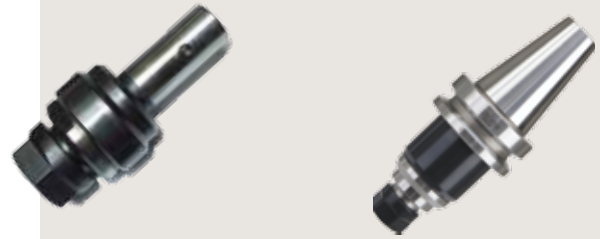
# Sommaire

ATTACHEMENTS

## ATTACHEMENTS

Page 5

MAS 403 - BT  
DIN 69893 - HSK  
DIN 69871 - TC  
VDI - Cône morse / cylindriques



PINCES

ECROUS

## PINCES

Page 13

DIN 6499/B  
PINCE ER AVEC CARRE  
D'ENTRAÎNEMENT  
PINCE DE TARAUDAGE À EXTENSION



ATTACHEMENTS  
à changement rapide

DOUILLES  
PORTE TARAUDS

## ECROUS

Page 17

TYPE ER  
- ÉTANCHE  
- AVEC ARROSAGE



APPAREILS DE  
TARAUDAGE

BRAS DE  
TARAUDAGE

## ATTACHEMENTS à changement rapide

Page 21

DIN 1835A - CYLINDRIQUE  
DIN 1835B+E - WELDON  
DIN 228 A ET B - CÔNE MORSE  
DIN 2080 - SA  
DIN 69871 FORME A - TC  
BT MAS 403 - FORME A  
A + C - HSK



MICRO  
TARAUDEUSE

PORTE  
FILIERES

## DOUILLES PORTE TARAUDS

Page 31

DOUILLES SANS FRICTION - Type BF  
DOUILLES AVEC FRICTION - Type B  
DOUILLES GR SANS FRICTION - Type BF  
DOUILLES GR AVEC FRICTION - Type B  
DOUILLES À RÉDUCTION - Type B  
DOUILLES PORTE PINCE ER - Type B



TARAUDS  
FORETS

INFOS  
TECHNIQUES



## APPAREILS DE TARAUDAGE

APPAREIL À TARAUDER  
APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE  
APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE À  
AVANCE AUTOMATIQUE

Page 35

## BRAS DE TARAUDAGE



LA SOLUTION SIMPLE ET RAPIDE POUR  
VOS TARAUDAGES

Page 39

CAPACITÉ DE M3 À M24

## MICRO TARAUDEUSES



LA RÉUSSITE DE VOS  
MICROTARAUDAGES  
(minimisez vos rebuts)

Page 45

CAPACITÉ DE M0.5 À M8

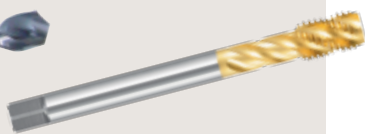
## PORTE FILIÈRES



PORTE FILIÈRE À EXTRACTION  
PORTE FILIÈRE À EXTRACTION ET  
COMPRESSION  
PORTE FILIÈRE À EXTRACTION  
GRANDE EXTENSION  
DOUILLE PORTE FILIÈRE

Page 49

## TARAUDS ET FORETS



POUR UNE OPTIMISATION TOTALE,  
ASSOCIEZ NOS TARAUDS ET FORETS

Page 53

## INFORMATIONS TECHNIQUES

DIAMÈTRE DU TARAUD EN FONCTION  
DE LA NORME

Page 57

# UNE GAMME COMPLÈTE D'ATTACHEMENTS STANDARDS



**Demandez notre catalogue**

**Tél. : 04 50 96 39 02 - Fax : 04 50 96 02 71**  
**info@dibe.fr**



**www.dibe.fr**



# ATTACHEMENTS

MAS 403 - BT  
DIN69893 - HSK  
DIN 69871 - TC  
VDI - CYLINDRIQUE - CÔNE MORSE



# ATTACHEMENTS

**MAS 403**

BT

**DIN 69893**

HSK

**DIN 69871**

TC

**VDI**

CYLINDRIQUE

CÔNE MORSE

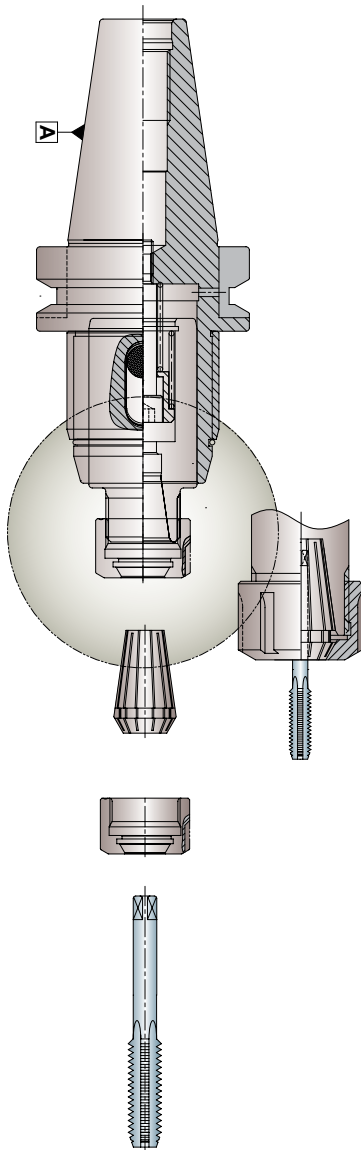
# PINCES TYPE "ER"

**NEW**

Tapping ER chuck

**PATENT**

Tapping chuck



Minimizing tool interference during machining with short gauge line

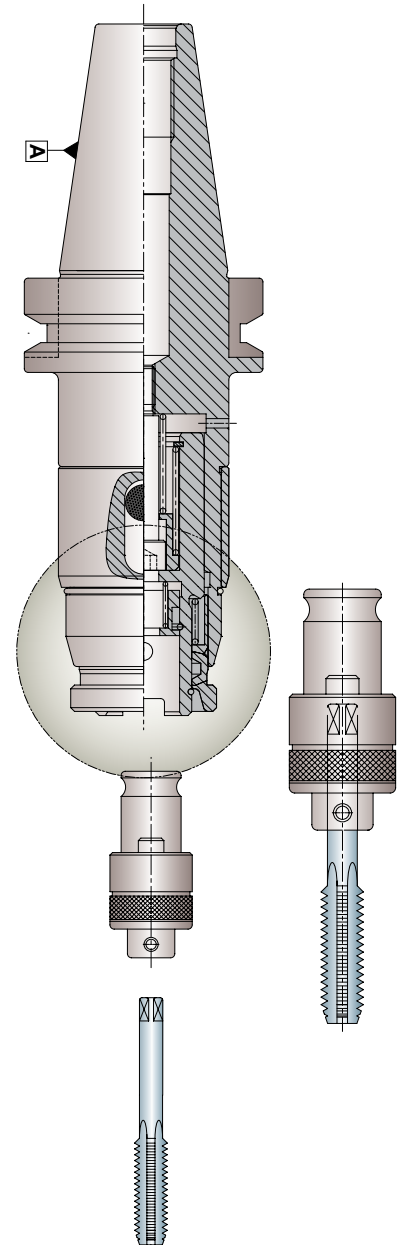
Interfered with tool during machining due to long gauge line

Combining strength of strong torque power of ER chuck and tension and compression function of tapping chuck

Tension and compression function

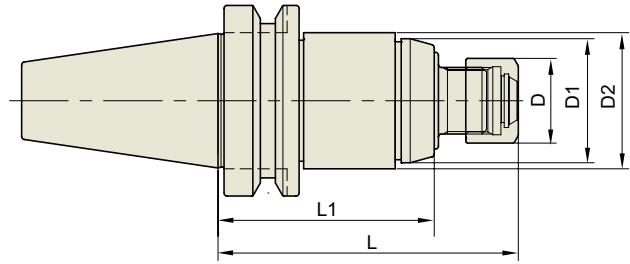
Possible to change suitable tap for machining conditions by replacement of cheaper ER collet (Sharing collet with ER chuck)  
→ Saving costs

Preparing and changing expensive tap adaptor according to machining conditions



## PORTE PINCE ER

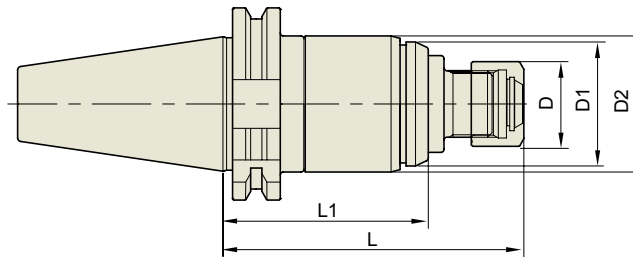
MAS403-BT



Type	N / Réf.	D	D1	D2	L	L1	NUT
40	BT40-TER16-100	28	41	45	100	68.4	ER16
	BT40-TER16-150	28	41	45	150	118.4	ER16
	BT40-TER32-110	50	58	63	110	72	ER32
	BT40-TER32-150	50	58	63	150	112	ER32
50	BT50-TER16-115	28	41	45	115	79.4	ER16
	BT50-TER16-150	28	41	45	150	114.4	ER16
	BT50-TER32-120	50	58	63	120	83	ER32
	BT50-TER32-150	50	58	63	150	113	ER32

→ Voir pinces ER page 14 et 15

## DIN69871-TC



Type	N / Réf.	D	D1	D2	L	L1	NUT
40	SK40-TER16-100	28	41	45	100	68.4	ER16
	SK40-TER16-150	28	41	45	150	118.4	ER16
	SK40-TER32-130	50	58	63	130	92	ER32
	SK40-TER32-150	50	58	63	150	112	ER32
50	SK50-TER16-115	28	41	45	115	79.4	ER16
	SK50-TER16-150	28	41	45	150	114.4	ER16
	SK50-TER32-120	50	58	63	120	83	ER32
	SK50-TER32-150	50	58	63	150	113	ER32

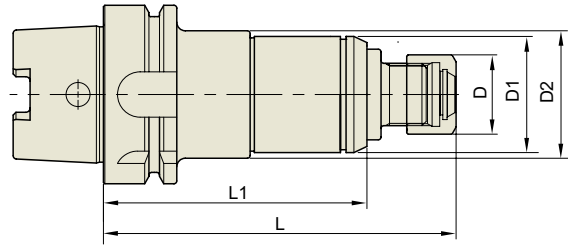
→ Voir pinces ER page 14 et 15



## PORTE PINCE ER

DIN69893-HSK

ATTACHEMENTS



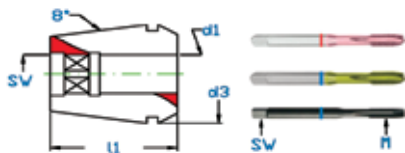
Type	N / Réf.	D	D1	D2	L	L1	NUT
50	HSK50A-TER16-125	28	41	45	125	93.4	ER16
	HSK50A-TER16-150	28	41	45	150	118.4	ER16
63	HSK63A-TER16-125	28	41	45	125	93.4	ER16
	HSK63A-TER16-150	28	41	45	150	118.4	ER16
	HSK63A-TER32-150	50	58	63	150	112	ER32
	HSK63A-TER32-180	50	58	63	180	142	ER32
100	HSK100A-TER16-130	28	41	45	130	98.4	ER16
	HSK100A-TER16-150	28	41	45	150	118.4	ER16
	HSK100A-TER32-150	50	58	63	150	112	ER32
	HSK100A-TER32-180	50	58	63	180	142	ER32

→ Voir pinces ER page 14 et 15

## PORTE PINCE VDI ER

avec mandrins de taraudage

→ Compensation longitudinale en compression et extension.

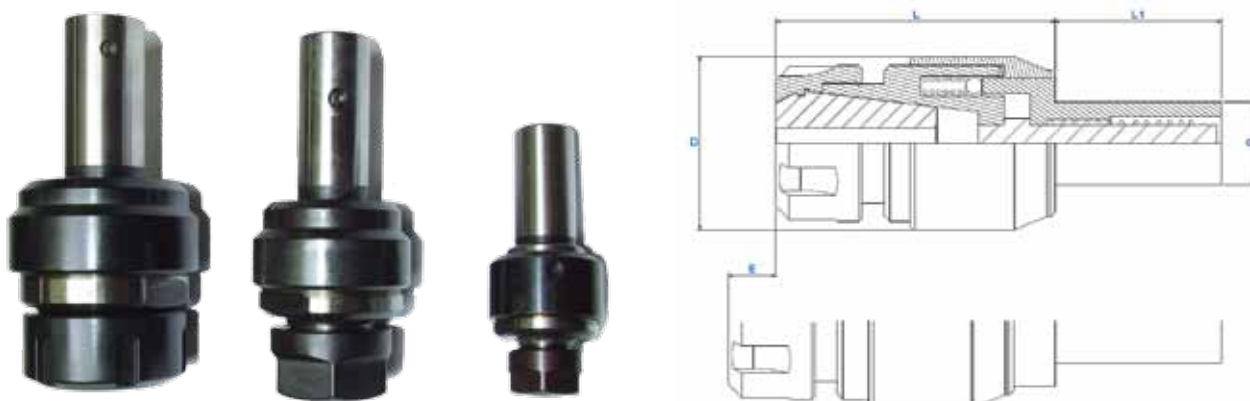


Type	N / Réf.	Capacité	d	L	D	Extension	Compression
VDI	PMVDI30.ERC32	M6 ÷ M20	30	86	50-S	12	4
	PMVDI40.ERC32	M6 ÷ M20	40	88	50-S	12	4

→ Voir pinces ER page 14 et 15



A extension - DIN6499/B



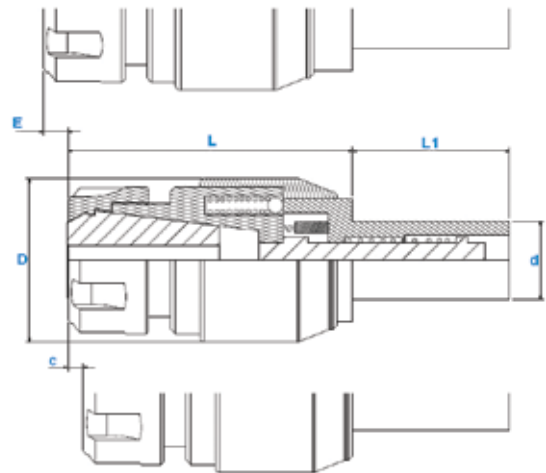
Type	N / Réf.	d	L1	L	D	Art. pince	E
ER 11	192.715	15.875	32	36	29	4009E	8
	192.716	16	32	36	29	4009E	8
	192.719	19.05	32	36	29	4009E	8
	192.720	20	32	36	29	4009E	8
ER 16	192.015	15.875	32	48	29	426E	8
	192.016	16	32	48	29	426E	8
	192.019	19.05	32	48	29	426E	8
	192.020	20	32	48	29	426E	8
ER 20	192.219	19.05	46	56	44	428E	12
	192.220	20	46	56	44	428E	12
	192.222	22	46	56	44	428E	12
	192.225	25	46	56	44	428E	12
	192.226	25.40	46	56	44	428E	12
ER 25	192.419	19.05	46	70	44	430E	12
	192.420	20	46	70	44	430E	12
	192.422	22	46	70	44	430E	12
ER 25	192.325	25	50	64	58	430E	16
	192.325L	25	80	64	58	430E	16
	192.326	25.40	50	64	58	430E	16
	192.326L	25.40	80	64	58	430E	16
	192.330	30	50	64	58	430E	16
	192.331	31.75	50	64	58	430E	16
	192.332	32	50	64	58	430E	16
	192.340	40	85	64	58	430E	16
ER 32	192.525	25	50	66	58	470E	16
	192.525L	25	80	66	58	470E	16
	192.526	25.40	50	66	58	470E	16
	192.526L	25.40	80	66	58	470E	16
	192.530	30	50	66	58	470E	16
	192.531	31.75	50	66	58	470E	16
	192.532	32	50	64	58	470E	16
	192.540	40	85	64	58	470E	16

→ Voir pinces ER page 14 et 15



## PORTE PINCE CYLINDRIQUE ER

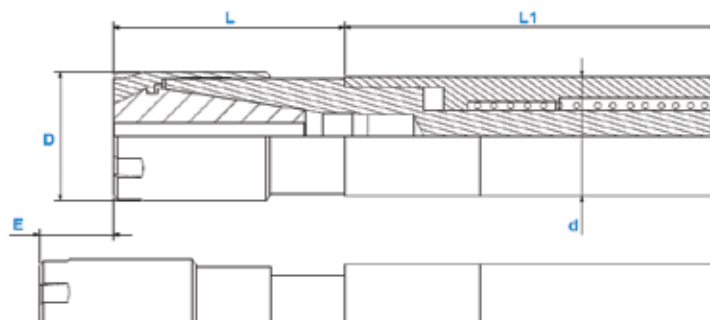
A extension et compression - DIN6499/B



Type	N / Réf.	d	L1	L	D	Art. pince	E	C
ER 11	192.715A	15.875	32	36	29	4009E	5.5	-2.5
	192.716A	16	32	36	29	4009E	5.5	-2.5
	192.719A	19.05	32	36	29	4009E	5.5	-2.5
	192.720A	20	32	36	29	4009E	5.5	-2.5
ER 16	192.015A	15.875	32	48	29	426E	5.5	-2.5
	192.016A	16	32	48	29	426E	5.5	-2.5
	192.019A	19.05	32	48	29	426E	5.5	-2.5
	192.020A	20	32	48	29	426E	5.5	-2.5
ER 20	192.219A	19.05	46	59	44	428E	9	-3
	192.220A	20	46	59	44	428E	9	-3
	192.222A	22	46	59	44	428E	9	-3
	192.225A	25	46	59	44	428E	9	-3
	192.226A	25.40	46	59	44	428E	9	-3
ER 25	192.419A	19.05	46	73	44	430E	9	-3
	192.420A	20	46	73	44	430E	9	-3
	192.422A	22	46	73	44	430E	9	-3
ER 25	192.325A	25	50	68	58	430E	12	-4
	192.325AL	25	80	68	58	430E	12	-4
	192.326A	25.40	50	68	58	430E	12	-4
	192.326AL	25.40	80	68	58	430E	12	-4
	192.330A	30	50	68	58	430E	12	-4
	192.331A	31.75	50	68	58	430E	12	-4
	192.332A	32	50	68	58	430E	12	-4
	192.340A	40	85	68	58	430E	12	-4
ER 32	192.525A	25	50	70	58	470E	12	-4
	192.525AL	25	80	70	58	470E	12	-4
	192.526A	25.40	50	70	58	470E	12	-4
	192.526AL	25.40	80	70	58	470E	12	-4
	192.530A	30	50	70	58	470E	12	-4
	192.531A	31.75	50	70	58	470E	12	-4
	192.532A	32	50	70	58	470E	12	-4
	192.540A	40	85	70	58	470E	12	-4

## PORTE PINCE CYLINDRIQUE ER

A extension - DIN6499/B



Type	N / Réf.	d	L1	L	D	Art. pince	E
ER 11	194.715 040	15.875	40	21	16	4009E	10
	194.716 040	16	40	21	16	4009E	10
	194.719 040	19.05	40	21	16	4009E	10
	194.720 040	20	40	21	16	4009E	10
	194.722 040	22	40	21	16	4009E	10
	194.725 040	25	40	21	16	4009E	10
	194.726 040	25.40	40	21	16	4009E	10
ER 16	194.015 040	15.875	40	36	22	426E	10
	194.016 040	16	40	36	22	426E	10
	194.019 050	19.05	50	30	22	426E	14
	194.019 070	19.05	70	30	22	426E	14
	194.019 120	19.05	120	30	22	426E	14
	194.020 050	20	50	30	22	426E	14
	194.020 070	20	70	30	22	426E	14
	194.020 120	20	120	30	22	426E	14
	194.022 050	22	50	30	22	426E	14
	194.022 080	22	80	30	22	426E	14
	194.022 120	22	120	30	22	426E	14
	194.025 050	25	50	30	22	426E	14
	194.025 070	25	70	30	22	426E	14
	194.025 120	25	120	30	22	426E	14
	194.026 050	25.40	50	30	22	426E	14
	194.026 070	25.40	70	30	22	426E	14
194.026 120	25.40	120	30	22	426E	14	
ER 20	194.119 050	19.05	50	40	28	428E	14
	194.119 070	19.05	70	40	28	428E	14
	194.119 120	19.05	120	40	28	428E	14
	194.120 050	20	50	40	28	428E	14
	194.120 070	20	70	40	28	428E	14
	194.120 120	20	120	40	28	428E	14
	194.122 050	22	50	40	28	428E	14
	194.122 080	22	80	40	28	428E	14
	194.122 120	22	120	40	28	428E	14
	194.125 050	25	50	40	28	428E	14
	194.125 070	25	70	40	28	428E	14
	194.125 120	25	120	40	28	428E	14
	194.126 050	25.40	50	40	28	428E	14
	194.126 070	25.40	70	40	28	428E	14
194.126 120	25.40	120	40	28	428E	14	

## PORTE PINCE CYLINDRIQUE ER

A extension - DIN6499/B

Type	N / Réf.	d	L1	L	D	Art. pince	E
ER 25	194.219 050	19.05	50	42	35	430E	14
	194.219 070	19.05	70	42	35	430E	14
	194.219 120	19.05	120	42	35	430E	14
	194.220 050	20	50	42	35	430E	14
	194.220 070	20	70	42	35	430E	14
	194.220 120	20	120	42	35	430E	14
	194.222 050	22	50	42	35	430E	14
	194.222 080	22	80	42	35	430E	14
	194.222 120	22	120	42	35	430E	14
	194.225 050	25	50	42	35	430E	14
	194.225 070	25	70	42	35	430E	14
	194.225 120	25	120	42	35	430E	14
	194.226 050	25.40	50	42	35	430E	14
	194.226 070	25.40	70	42	35	430E	14
	194.226 120	25.40	120	42	35	430E	14



# PINCES

DIN6499/B

PINCE ER CARRE

PINCE DE TARAUDAGE À EXTENSION



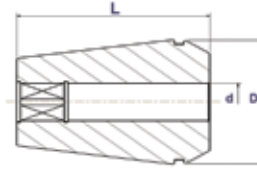
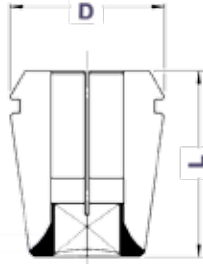
# PINCES

DIN 6499/B  
PINCE ER AVEC CARRE D'ENTRAINEMENT  
PINCE DE TARAUDAGE À EXTENSION

## PINCE ER AVEC CARRE D'ENTRAÎNEMENT

DIN6499/B

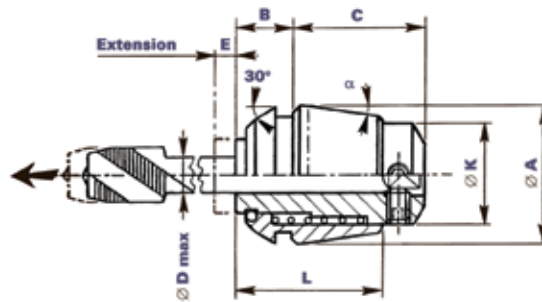
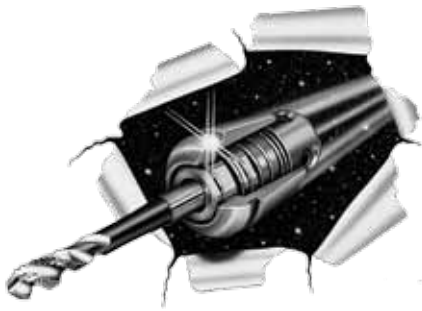
PINCES



Type	N / Réf.	d	L	Q	D	M
ER 16	G0364MF - D0350	3.5	31	2.7	21	M3
	G0364MF - D0400	4	31	3	21	M3.5
	G0364MF - D0450	4.5	31	3.4	21	M4
	G0364MF - D0500	5	31	4	21	M4
	G0364MF - D0550	5.5	31	4.3	21	M5
	G0364MF - D0600	6	31	4.9	21	M5-6-8
	G0364MF - D0630	6.3	31	5	21	M6-8
	G0364MF - D0700	7	31	5.5	21	M10
	G0364MF - D0800	8	31	6.2	21	M8
ER 20	G0787MF - D0350	3.5	31	2.7	21	M3
	G0787MF - D0400	4	31	3	21	M3.5
	G0787MF - D0450	4.5	31	3.4	21	M4
	G0787MF - D0500	5	31	4	21	M4
	G0787MF - D0550	5.5	31	4.3	21	M5
	G0787MF - D0600	6	31	4.9	21	M5-6-8
	G0787MF - D0630	6.3	31	5	21	M6-8
	G0787MF - D0700	7	31	5.5	21	M10
	G0787MF - D0800	8	31	6.2	21	M8
ER 25	G0996MF - D0350	3.5	31	2.7	21	M3
	G0996MF - D0400	4	31	3	21	M3.5
	G0996MF - D0450	4.5	31	3.4	21	M4
	G0996MF - D0500	5	31	4	21	M4
	G0996MF - D0550	5.5	31	4.3	21	M5
	G0996MF - D0600	6	31	4.9	21	M5-6-8
	G0996MF - D0630	6.3	31	5	21	M6-8
	G0996MF - D0700	7	31	5.5	21	M10
	G0996MF - D0800	8	31	6.2	21	M8
ER 32	G0998MF - D0350	3.5	40	2.7	33	M3
	G0998MF - D0400	4	40	3	33	M3.5
	G0998MF - D0450	4.5	40	3.4	33	M4
	G0998MF - D0500	5	40	4	33	M4
	G0998MF - D0550	5.5	40	4.3	33	M5
	G0998MF - D0600	6	40	4.9	33	M5-6-8
	G0998MF - D0630	6.3	40	5	33	M6-8
	G0998MF - D0700	7	40	5.5	33	M10
	G0998MF - D0800	8	40	6.2	33	M8
ER 40	G0998MF - D0900	9	40	7	33	M12
	G0998MF - D1000	10	40	8	33	M10
	G0998MF - D1100	11	40	9	33	M14
	G0998MF - D1120	11.2	40	9	33	M14
	G0998MF - D1200	12	40	9	33	M16
	G0998MF - D1250	12.5	40	10	33	M16
	G0998MF - D1400	14	40	11	33	M18
	G0998MF - D1600	16	40	12	33	M20
	G0821MF - D0600	6	46	4.9	41	M5-6-8
ER 50	G0821MF - D0700	7	46	5.5	41	M10
	G0821MF - D0800	8	46	6.2	41	M8
	G0821MF - D0900	9	46	7	41	M12
	G0821MF - D1000	10	46	8	41	M10
	G0821MF - D1100	11	46	9	41	M14
	G0821MF - D1200	12	46	9	41	M16
	G0821MF - D1400	14	46	11	41	M18
	G0821MF - D1600	16	46	12	41	M20
	G0821MF - D1800	18	46	14.5	41	M24
ER 50	G0821MF - D2000	20	46	16	41	M27
	G4055MF - D0800	8	60	6.2	52	M8
	G4055MF - D0900	9	60	7	52	M12
	G4055MF - D1000	10	60	8	52	M10
	G4055MF - D1100	11	60	9	52	M14
	G4055MF - D1200	12	60	9	52	M16
	G4055MF - D1400	14	60	11	52	M18
	G4055MF - D1600	16	60	12	52	M20
	G4055MF - D1800	18	60	14.5	52	M24
ER 50	G4055MF - D2000	20	60	16	52	M27
	G4055MF - D2200	22	60	18	52	M30
	G4055MF - D2500	25	60	20	52	M33
	G4055MF - D2800	28	60	22	52	M36
	G4055MF - D3200	32	60	24	52	M39-42

# PINCE DE TARAUDAGE A EXTENSION

DIN6499



La solution la plus rationnelle et la plus économique pour vos machines CNC par compensation axiale à l'extension incorporée dans la pince.

Avantages de la pince de taraudage:

- Profil extérieur correspondant à celui des pinces ESX/ER, resp. DIN 6388.
- Utilisation simple avec les portes pinces courts, moyens ou longs.
- Extraction automatique de la pince de taraudage au desserrage par l'écrou standard.
- Force du ressort adaptée à la grandeur du taraud.
- Construction robuste et compacte, excellent alignement du taraud.
- Sécurité de la profondeur de taraudage.



## DIMENSIONS STANDARDS

Type	N / Réf.	DIN Gr.	$\alpha$	A	B	C	D MAX	E	K	L
424 E	ET1-12...	11	8°	11.50	8.5	13.0	3.55	5.5	7	18
426 E	ET1-16...	16	8°	17.00	10.5	18.0	6.30	7.0	11	22
428 E	ET1-20...	20	8°	21.00	11.5	19.5	7.10	7.0	14	24
430 E	ET1-25...	25	8°	26.00	13.5	20.5	10.00	8.0	19	26
470 E	ET1-32...	32	8°	33.00	14.5	28.5	12.50	10.0	23	33
472 E	ET1-40...	40	8°	41.00	15.5	38.5	17.00	13.0	28	42
404 E	ET1-61...	10	2.85°	15.15	9.0	18.0	6.30	7.0	11	22
407 E	ET1-62...	12	2.85°	17.75	9.5	21.5	7.10	7.0	14	24
410/415 E	ET1-63...	16	2.85°	22.65	12.5	22.0	10.00	8.0	19	26
440/4541 E	ET1-64...	20	2.85°	27.40	14.0	29.0	12.50	10.0	23	33
444/462 E	ET1-65...	25	2.85°	32.90	14.0	38.0	17.00	13.0	28	40

## RECOMMANDATIONS

Il est conseillé de programmer les machines CNC de la manière suivante : avance d'approche rapide, puis *avance de taraudage* à 95 - 99 % du pas de manière à être dans la course de compensation au moment du *renversement simultané* de la rotation de la broche et du mouvement d'avance. Emploi recommandé de cycles standards.

La pince de taraudage est composée d'un corps extérieur massif, d'une douille alésée recevant la queue du taraud, de 2 ou 4 vis de serrage sur le carré et d'un ressort de rappel.

Au repos, la pince de taraudage a une course d'extension seulement, mais pas de course de compression.



# **UNE GAMME COMPLÈTE DE PINCES ET D'ÉCROUS STANDARDS**



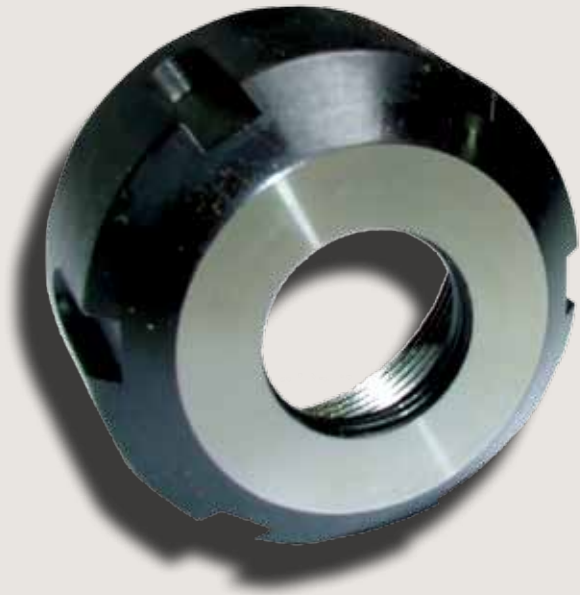
**Demandez notre catalogue**

**Tél. : 04 50 96 39 02 - Fax : 04 50 96 02 71**

**info@dibe.fr**



**www.dibe.fr**



# ECROUS

ECROU ER - étanche et avec arrosage



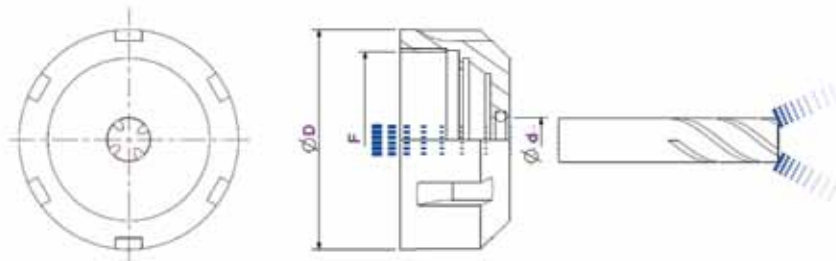
# ECROUS

**ECROU ER**  
Étanche  
Avec arrosage

### ECROU ETANCHE

ECROUS

Type	N / Réf.	Ø d	
ER 25	SG25THS - D04.00	4	
	SG25THS - D05.00	5	
	SG25THS - D06.00	6	
	SG25THS - D07.00	7	
	SG25THS - D08.00	8	
	SG25THS - D09.00	9	
	SG25THS - D10.00	10	
	SG25THS - D11.00	11	
	SG25THS - D12.00	12	
	SG25THS - D13.00	13	
	SG25THS - D14.00	14	
	SG25THS - D15.00	15	
	SG25THS - D16.00	16	
	Ø D = 42		
	F = M32 x 1.5		



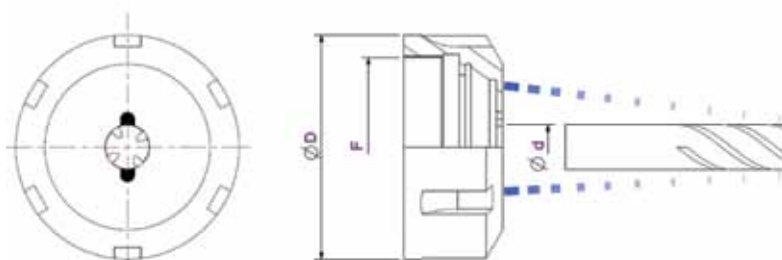
Type	N / Réf.	Ø d	
ER 32	SG32THSD - D04.00	4	
	SG32THSD - D05.00	5	
	SG32THSD - D06.00	6	
	SG32THSD - D07.00	7	
	SG32THSD - D08.00	8	
	SG32THSD - D09.00	9	
	SG32THSD - D10.00	10	
	SG32THSD - D11.00	11	
	SG32THSD - D12.00	12	
	SG32THSD - D13.00	13	
	SG32THSD - D14.00	14	
	SG32THSD - D15.00	15	
	SG32THSD - D16.00	16	
	SG32THSD - D17.00	17	
	SG32THSD - D18.00	18	
	SG32THSD - D19.00	19	
	SG32THSD - D20.00	20	
	Ø D = 50		
	F = M40 x 1.5		

ECROU AVEC ARROSAGE

Type	N / Réf.	∅ d	
ER 25	SG25A - D04.00	4	
	SG25A - D05.00	5	
	SG25A - D06.00	6	
	SG25A - D07.00	7	
	SG25A - D08.00	8	
	SG25A - D09.00	9	
	SG25A - D10.00	10	
	SG25A - D11.00	11	
	SG25A - D12.00	12	
	SG25A - D13.00	13	
	SG25A - D14.00	14	
	SG25A - D15.00	15	
	SG25A - D16.00	16	
	∅ D = 42		
	F = M32 x 1.5		



ECROUS



Type	N / Réf.	∅ d	
ER 32	SG32A - D04.00	4	
	SG32A - D05.00	5	
	SG32A - D06.00	6	
	SG32A - D07.00	7	
	SG32A - D08.00	8	
	SG32A - D09.00	9	
	SG32A - D10.00	10	
	SG32A - D11.00	11	
	SG32A - D12.00	12	
	SG32A - D13.00	13	
	SG32A - D14.00	14	
	SG32A - D15.00	15	
	SG32A - D16.00	16	
	SG32A - D17.00	17	
	SG32A - D18.00	18	
	SG32A - D19.00	19	
	SG32A - D20.00	20	
	∅ D = 50		
	F = M40 x 1.5		



## **CONSULTEZ-NOUS POUR :**

- Tous les accessoires pour machines outils**
- Equipement du poste de travail**
- Eléments mécaniques normalisés**

**Demandez notre catalogue**

**Tél. : 04 50 96 39 02 - Fax : 04 50 96 02 71**  
**info@dibe.fr**



**www.dibe.fr**



# ATTACHEMENTS à changement rapide

DIN 1835A - CYLINDRIQUE

DIN 1835B+E - WELDON

DIN 228 A ET B - CÔNE MORSE

DIN 2080 - SA

DIN 69871 - FORME A - TC

BT MAS 403 - FORME A

A+C - HSK



# ATTACHEMENTS à changement rapide

**DIN 1835A**  
CYLINDRIQUE

**DIN 1835B+E**  
WELDON

**DIN 228 A ET B**  
CÔNE MORSE

**DIN 2080**  
SA

**DIN 69871 FORME A**  
TC

**BT - MAS 403**  
FORME A

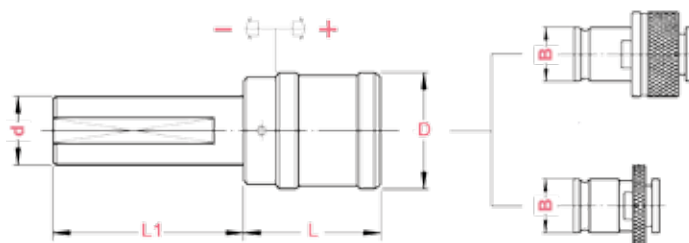
**A + C**  
HSK

# CYLINDRIQUE AVEC EXTENSION + COMPRESSION

DIN1835A

Type	N /Réf.	L	L1	D	B	Compensation	Capacité
d 16 - B.0	3807	38	56	26	13	- 6.5 + 6.5	M1 ÷ M10
d 16 - B.1	3808	40	40	36	19	- 7.5 +7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
d 20 - B.0	3809	38	56	26	13	- 6.5 + 6.5	M1 ÷ M10
d 20 - B.1	3851	41	50	36	19	- 7.5 +7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
d 20 - B.2	3852	63	75	55	31	- 15 + 15	M6 ÷ M20 (*M30)
d 25 - B.1	4451	41	60	38	19	- 9 + 9	M3 ÷ M12 (*M16)
d 25 - B.2	4452	63	60	55	31	- 15 + 15	M6 ÷ M20 (*M30)
d 32 - B.1	4453	41	60	38	19	- 9 + 9	M3 ÷ M12 (*M16)
d 32 - B.2	4454	63	60	55	31	- 15 + 15	M6 ÷ M20 (*M30)
d 40 - B.1	4455	41	75	38	19	- 9 + 9	M3 ÷ M12 (*M16)
d 40 - B.2	4456	63	75	55	31	- 15 + 15	M6 ÷ M20 (*M30)

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33

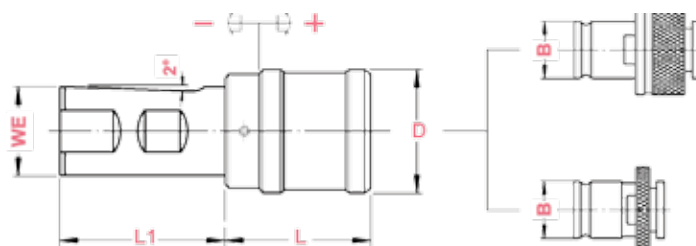
# WELDON AVEC EXTENSION + COMPRESSION

DIN1835B+E



Type	N /Réf.	L	L1	D	B	Compensation	Capacité
WE 20 - B.1	3176	41	50	38	19	- 9 + 9	M3 ÷ M12 (*M16)
WE 25 - B.1	3963	41	56	38	19	- 9 + 9	M3 ÷ M12 (*M16)
WE 25 - B.2	3964	63	56	55	31	- 15 + 15	M6 ÷ M20 (*M30)
WE 32 - B.1	3853	41	60	38	19	- 9 + 9	M3 ÷ M12 (*M16)
WE 32 - B.2	3854	63	60	55	31	- 15 + 15	M6 ÷ M20 (*M30)
WE 32 - B.3	3598	109	60	79	48	- 24 + 24	M14 ÷ M33 (*M48)
WE 40 - B.1	3855	41	70	38	19	- 9 + 9	M3 ÷ M12 (*M16)
WE 40 - B.2	3856	63	70	55	31	- 15 + 15	M6 ÷ M20 (*M30)
WE 40 - B.3	3857	98	70	79	48	- 24 + 24	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33





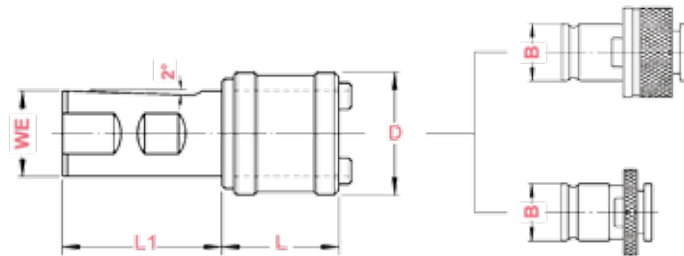
# WELDON FIXE

DIN1835B+E

Type	N /Réf.	L	L1	B	D	Capacité
<b>WE 20 - B.1 FISSO</b>	<b>2059</b>	40	50	19	33	M3 ÷ M12 (*M16)
<b>WE 20 - B.2 FISSO</b>	<b>2060</b>	63	50	31	50	M6 ÷ M20 (*M30)
<b>WE 25 - B.1 FISSO</b>	<b>2061</b>	40	56	19	33	M3 ÷ M12 (*M16)
<b>WE 25 - B.2 FISSO</b>	<b>2062</b>	63	56	31	50	M6 ÷ M20 (*M30)
<b>WE 32 - B.1 FISSO</b>	<b>2067</b>	40	60	19	33	M3 ÷ M12 (*M16)
<b>WE 32 - B.2 FISSO</b>	<b>2068</b>	63	60	31	50	M6 ÷ M20 (*M30)
** <b>WE 40 - B.1 FISSO</b>	<b>2080</b>	40	70	19	33	M3 ÷ M12 (*M16)
** <b>WE 40 - B.2 FISSO</b>	<b>2081</b>	63	70	31	50	M6 ÷ M20 (*M30)

\*\*Seulement pour DIN 1835 B

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33

ATTACHEMENTS  
à changement rapide

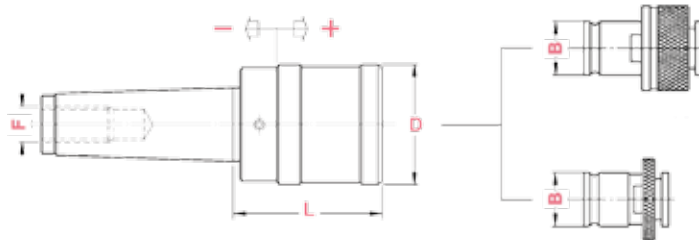
# CONE MORSE AVEC EXTENSION + COMPRESSION

DIN 228-A



Type	N /Réf.	L	D	B	F	Compensation	Capacité
CM 2A - B.0	4287	45	26	13	M10	- 6.5 + 6.5	M1 ÷ M10
CM 2A - B.1	4286	47	36	19	M10	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 3A - B.1	4288	47	36	19	M12	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 3A - B.2	4289	71	53	31	M12	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
CM 4A - B.2	4290	70	53	31	M16	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
CM 4A - B.3	4291	108	79	48	M16	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)
CM 5A - B.3	4426	103	79	48	M20	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis



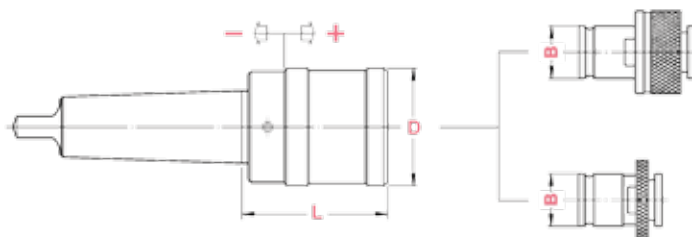
→ Voir douilles page 32 et 33

# CONE MORSE AVEC EXTENSION + COMPRESSION

DIN 228-B

Type	N /Réf.	L	D	B	Compensation	Capacité
CM 2 - B.0	4278	45	26	13	- 6.5 + 6.5	M1 ÷ M10
CM 2 - B.1	3846	47	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 3 - B.1	3847	47	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 3 - B.2	3848	70	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
CM 4 - B.2	3849	70	53	31	- 15.0 + 15.0	M6 ÷ M20 (*M30)
CM 4 - B.3	3850	108	79	48	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)
CM 5 - B.3	4427	103	79	48	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33

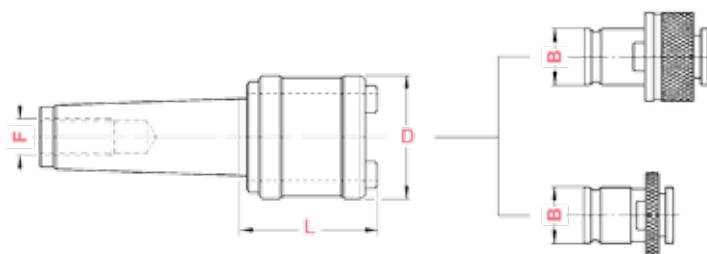


## CONE MORSE FIXE

DIN 228-A

Type	N /Réf.	L	D	B	F	Capacité
CM 2A FISSO - B.1	4696	45	33	19	M10	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 2A FISSO - B.2	4697	61	50	31	M10	M6 ÷ M20 (*M30)
CM 3A FISSO - B.1	4698	45	33	19	M12	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 3A FISSO - B.2	4699	61	50	31	M12	M6 ÷ M20 (*M30)

\* : Adaptateur avec vis



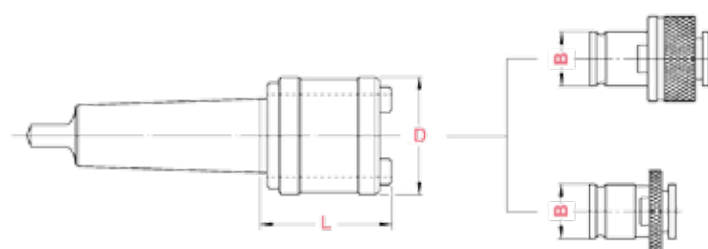
→ Voir douilles page 32 et 33

## CONE MORSE FIXE

DIN 228-B

Type	N /Réf.	L	D	B	Capacité
CM 1 FISSO - B.0	4279	37	23	13	M1 ÷ M10
CM 2 FISSO - B.0	4282	37	23	13	M1 ÷ M10
CM 2 FISSO - B.1	4283	45	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 2 FISSO - B.2	4027	61	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
CM 3 FISSO - B.1	4284	45	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
CM 3 FISSO - B.2	4285	61	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
CM 4 FISSO - B.2	4340	61	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33

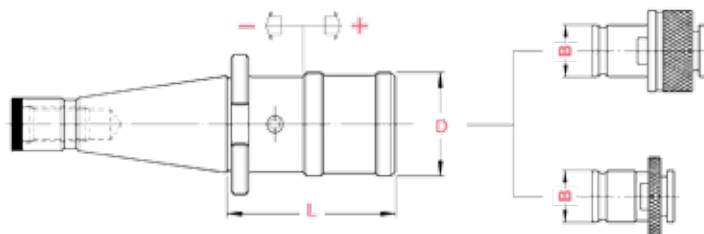


## SA AVEC EXTENSION + COMPRESSION

DIN 2080

Type	N /Réf.	H	E	B	Compensation	Capacité
ISO 30- B.1	3536	50	36	19	-7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
ISO 30- B.2	3537	85	53	31	-12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
ISO 40- B.1	3538	50	36	19	-7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
ISO 40- B.2	3539	80	53	31	-12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
ISO 40- B.3	3540	120	79	48	-24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)
ISO 50- B.1	4199	55	36	19	-9.0 + 9.0	M3 ÷ M12 (*M16)
ISO 50- B.2	3541	80	53	31	-12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
ISO 50- B.3	3542	125	79	48	-24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis



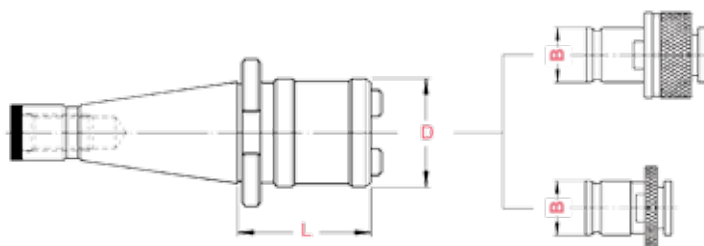
→ Voir douilles page 32 et 33

## SA FIXE

DIN 2080

Type	N /Réf.	L	D	B	Capacité
ISO 30- B.1 FISSO	4941	50	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
ISO 30- B.2 FISSO	4942	70	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
ISO 40- B.1 FISSO	4943	50	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
ISO 40- B.2 FISSO	4944	75	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)

\* : Adaptateur avec vis



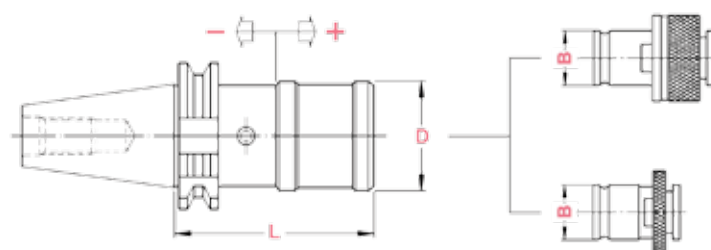
→ Voir douilles page 32 et 33

## TC AVEC EXTENSION + COMPRESSION

DIN 69871  
FORME A

Type	N /Réf.	L	D	B	Compensation	Capacité
TC 30 - B.1	2995	60	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
TC 30 - B.2	2996	100	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
TC 40 - B.1	3377	60	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
TC 40 - B.2	3378	98	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
TC 40 - B.3	3379	138	79	48	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)
TC 45 - B.1	3380	60	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
TC 45 - B.2	3381	85	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
TC 50 - B.1	4151	60	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
TC 50 - B.2	3383	85	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
TC 50 - B.3	3384	135	79	48	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33

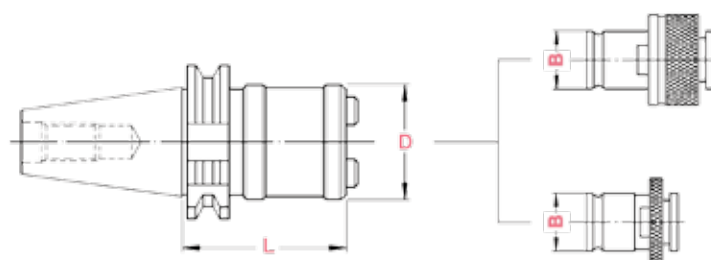
ATTACHEMENTS  
à changement rapide

## TC FIXE

DIN 69871  
FORME A

Type	N /Réf.	L	D	B	Capacité
TC 30 - B.1 FISSO	4946	60	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
TC 30 - B.2 FISSO	4947	80	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
TC 40 - B.1 FISSO	4948	60	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
TC 40 - B.2 FISSO	4949	85	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
TC 50 - B.1 FISSO	3062	75	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
TC 50 - B.2 FISSO	4950	100	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33

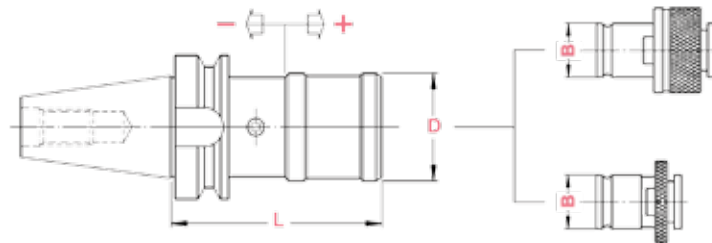


## BT AVEC EXTENSION + COMPRESSION

MAS 403  
FORME A

Type	N /Réf.	L	D	B	Compensation	Capacité
BT 30 - B.1	2863	60	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
BT 30 - B.2	2865	95	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
BT 40 - B.1	3524	67	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
BT 40 - B.2	3525	95	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
BT 40 - B.3	3526	135	79	48	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)
BT 50 - B.1	3028	80	36	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
BT 50 - B.2	3530	100	53	31	- 12.5 + 12.5	M6 ÷ M20 (*M30)
BT 50 - B.3	3531	135	79	48	- 24.0 + 24.0	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis



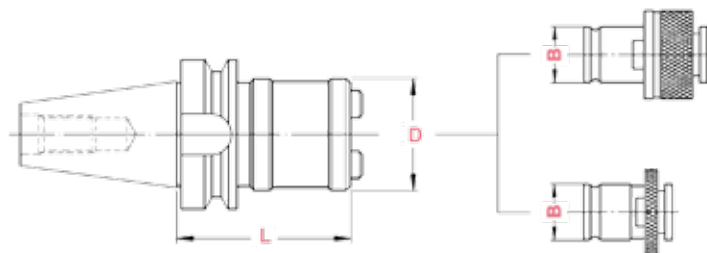
→ Voir douilles page 32 et 33

## BT FIXE

MAS 403  
FORME A

Type	N /Réf.	L	D	B	Capacité
BT 40 - B.1 FISSO	4951	65	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
BT 40 - B.2 FISSO	4952	90	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
BT 50 - B.1 FISSO	2999	80	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
BT 50 - B.2 FISSO	4953	100	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)

\* : Adaptateur avec vis



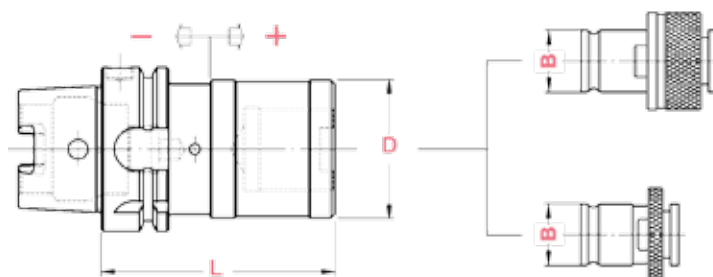
→ Voir douilles page 32 et 33

# HSK AVEC EXTENSION + COMPRESSION

A + C

Type	N /Réf.	L	D	B	Compensation	Capacité
HSK 40A - B.1	6450	80	41	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 40A - B.2	6451	103	60	31	- 10.0 + 10.0	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 50A - B.1	6452	72	41	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 50A - B.2	6453	110	60	31	- 10.0 + 10.0	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 63A - B.1	6454	72	41	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 63A - B.2	6455	110	60	31	- 10.0 + 10.0	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 63A - B.3	6456	141	86	48	- 17.5 + 17.5	M14 ÷ M33 (*M48)
HSK 100A - B.1	6457	80	41	19	- 7.5 + 7.5	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 100A - B.2	6458	100	60	31	- 10.0 + 10.0	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 100A - B.3	6459	144	86	48	- 17.5 + 17.5	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis



→ Voir douilles page 32 et 33

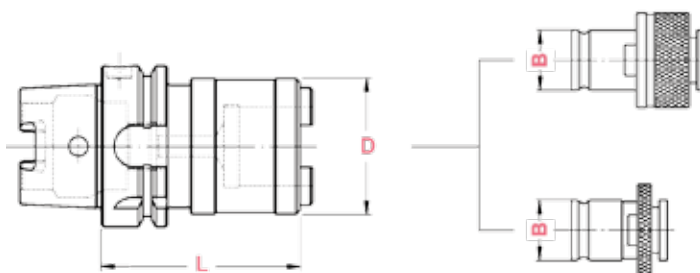
ATTACHEMENTS  
à changement rapide

# HSK FIXE

A + C

Type	N /Réf.	L	D	B	Capacité
HSK 40A - B.1 FISSO	6470	57	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 40A - B.2 FISSO	6471	83	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 50A - B.1 FISSO	6472	63	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 50A - B.2 FISSO	6473	89	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 63A - B.1 FISSO	6474	63	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 63A - B.2 FISSO	6475	89	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 63A - B.3 FISSO	6476	129	72	48	M14 ÷ M33 (*M48)
HSK 100A - B.1 FISSO	6477	63	33	19	M3 ÷ M12 (*M16)
HSK 100A - B.2 FISSO	6478	89	50	31	M6 ÷ M20 (*M30)
HSK 100A - B.3 FISSO	6479	132	72	48	M14 ÷ M33 (*M48)

\* : Adaptateur avec vis

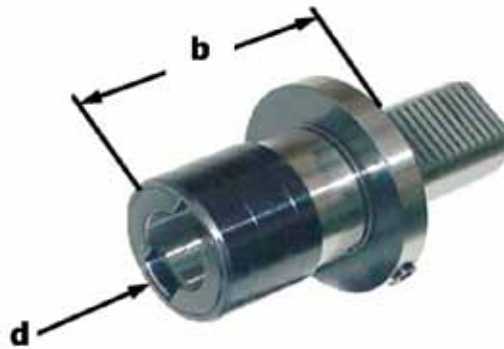


→ Voir douilles page 32 et 33





# VDI AVEC EXTENSION + COMPRESSION



ATTACHEMENTS  
à changement rapide

Type	N /Réf.	d	b	Tension	Compression	Capacité
VDI	VDI30.MCR1TC	19	55	9	9	M3 ÷ M12
	VDI30.MCR2TC	31	77	15	15	M6 ÷ M20
	VDI40.MCR1TC	19	55	9	9	M3 ÷ M12
	VDI40.MCR2TC	31	77	15	15	M6 ÷ M20



→ Voir douilles page 32 et 33



# DOUILLES PORTE TARAUDS

Douilles sans friction - Type BF  
Douilles avec friction - Type B  
Douilles GR sans friction - Type BF  
Douilles GR avec friction - Type B  
Douilles à réduction - Type B  
Douilles porte pince ER - Type B



# DOUILLES PORTE TARAUDS

## **Douilles sans friction**

Type BF

## **Douilles avec friction**

Type B

## **Douilles GR sans friction**

Type BF

## **Douilles GR avec friction**

Type B

## **Douilles à réduction**

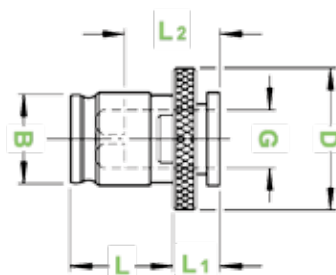
Type B

## **Douilles porte pince ER**

Type B

# DOUILLE SANS FRICTION

TYPE B



Type	N / Réf.	Capacité*	G	B	D	L	L1	L2
B.0	4077	M2 ÷ M10	∅ 2.5 ÷ ∅ 8	13	22	19.5	7	15
B.1	3390	M2 ÷ M12	∅ 2.5 ÷ ∅ 11	19	30	21.5	7	17
B.2	3391	M5 ÷ M20	∅ 6.0 ÷ ∅ 18	31	46	35.0	11	30
B.3	3392	M14 ÷ M33	∅ 11.0 ÷ ∅ 28	48	68	55.5	14	44

\* Voir informations techniques p.59

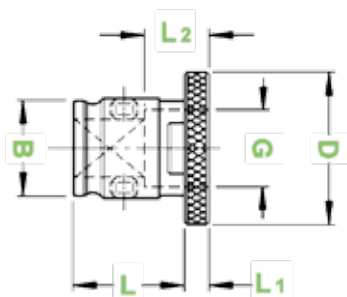
## KIT

Type	Code	Kit	Douilles
Corredo B.1	7532	3695	6 douilles code 3390: ∅ 3.5 (M3) - ∅ 4.5 (M4) ∅ 6 (M6) - ∅ 8 (M8) ∅ 9 (M12) - ∅ 10 (M10)
Corredo B.2	7533	3695	7 douilles code 3388: ∅ 8 (M8) - ∅ 9 (M12) ∅ 10 (M10) - ∅ 11 (M14) ∅ 12 (M16) - ∅ 14 (M18) ∅ M16 (M20)



# DOUILLE GR SANS FRICTION

TYPE B



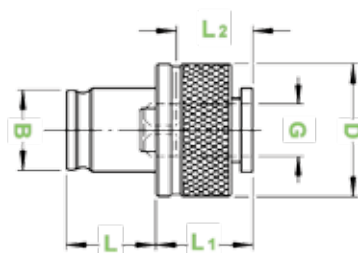
Type	N / Réf.	Capacité*	G	B	D	L	L1	L2
B.1 GR	3390 GR	M16	∅ 12	19	30	21.5	6.0	14.0
B.2 GR	3391 GR	M27 ÷ M30	∅ 20 ÷ ∅ 22	31	46	35.0	8.5	22.5
B.3 GR	3392 GR	M39 ÷ M48	∅ 32 ÷ ∅ 36	48	68	55.5	9.0	37.0

\* Voir informations techniques p.59



## DOUILLE AVEC FRICTION

TYPE BF



Type	N / Réf.	Capacité*	G	B	D	L	L1	L2
BF.0	4078	M2 ÷ M10	∅ 2.5 ÷ ∅ 8	13	23	19.5	21	15
BF.1	3387	M2 ÷ M12	∅ 2.8 ÷ ∅ 11	19	32	21.5	25	17
BF.2	3388	M5 ÷ M20	∅ 6.0 ÷ ∅ 18	31	50	35.0	34	30
BF.3	3389	M14 ÷ M33	∅ 11.0 ÷ ∅ 28	48	72	55.5	45	44

\* Voir informations techniques p.59

## KIT

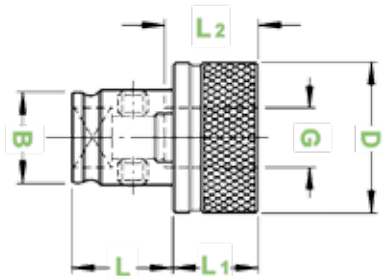
Type	Code	Kit	Douilles
Corredo BF.1	7534	3695	6 douilles code 3387: ∅ 3.5 (M3) - ∅ 4.5 (M4) ∅ 6 (M6) - ∅ 8 (M8) ∅ 9 (M12) - ∅ 10 (M10)
Corredo BF.2	7535	3695	7 douilles code 3388: ∅ 8 (M8) - ∅ 9 (M12) ∅ 10 (M10) - ∅ 11 (M14) ∅ 12 (M16) - ∅ 14 (M18) ∅ 16 (M20)



DOUILLES  
PORTE TARAUDS

## DOUILLE GR AVEC FRICTION

TYPE BF



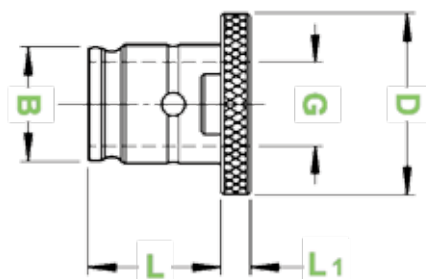
Type	N / Réf.	Capacité*	G	B	D	L	L1	L2
BF.1 GR	3387 GR	M16	∅ 12	19	32	21.5	23	25.5
BF.2 GR	3388 GR	M27 ÷ M30	∅ 20 ÷ ∅ 22	31	50	35.0	29	31.0
BF.3 GR	3389 GR	M39 ÷ M48	∅ 32 ÷ ∅ 36	48	72	55.5	39	39.0

\* Voir informations techniques p.59



## DOUILLE DE REDUCTION

TYPE B

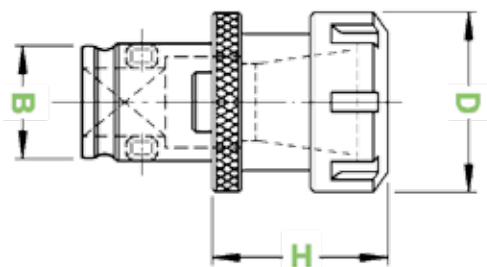


Type	N / Réf.	B	G	D	L	L1
B.1/B.0	0202	19	13	30	21.5	6.0
B.2/B.1	0246	31	19	46	35.0	8.5
B.3/B.2	0399	48	31	68	55.5	7.0

DOUILLES  
PORTE TARAUDS

## DOUILLE PORTE PINCE ER

TYPE B



Type	N / Réf.	Capacité*	B	D	H	Capacité	Pièces de rechange	
							Ecrous	Clés
B.0 - ER 11	3157	M1 ÷ M10	13	19	29	1÷7	1157	2905
B.1 - ER 16	3385	M1 ÷ M12	19	32	29	1÷10	3766	3698
B.2 - ER 20	3158	M1 ÷ M16	31	35	38	1÷13	3767	3699
B.2 - ER 25	3386	M1 ÷ M20	31	42	38	1÷16	0326	3669
B.2 - ER 32	3160	M1 ÷ M27	31	50	62	2÷20	1962	3670
B.3 - ER 32	3414	M1 ÷ M27	48	50	53	2÷20	1962	3670
B.3 - ER 40	3415	M3 ÷ M36	48	63	53	3÷30	1963	3671

\* Voir pinces p.14



# APPAREILS DE TARAUDAGE

APPAREIL À TARAUDER

APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE

APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE À AVANCE  
AUTOMATIQUE



# APPAREILS DE TARAUDAGE

APPAREIL À TARAUDER

APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE

APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE  
À AVANCE AUTOMATIQUE

## APPAREIL À TARAUDER

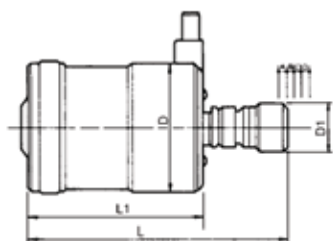


Inversion à double vitesse  
Pignons trempés et rectifiés  
Serrage sans pince

N / Réf.	Cône intérieur	Attachement CM	Capacité	Poids Kg
AR 1	B - 12	CM2 ou CM3	M2 à M5	1.5
AR 2	B - 18	CM2 ou CM3	M6 à M12	2.15
AR 3	B - 24	CM3	M14 à M20	3.5

## APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE

APPAREILS  
TARAUDAGE



### Caractéristiques :

- Rotation dans les deux sens.
- Embrayage absent de vibration avec un engagement positif permettant une opération de taraudage plus précise et en douceur ainsi qu'un retour rapide.
- Contrôle de profondeur à  $\pm 0.1$  mm.
- Mécanisme flottant à centrage automatique pour compenser le non-alignement entre le taraud et la pièce à usiner, compensation maximum d'alignement à 0.12 mm.
- Mécanisme à ressort double pour l'avance et la rotation. Il y a deux ressorts pour la rotation et deux ressorts pour l'intervention.
- Embrayage permettant de préregler le couple pour éviter la casse des tarauds.
- Retour rapide.
- Compensation axiale.

N / Réf.	Capacité	Type de pince	Vitesse de rotation	D DIA	D1 DIA	L	L1	Poids (kgs)
NRTH 22 BJ*	M2 - M7	FC-10/FC-11	1500 RMP	52	23	125.5	94.5	1.3
NRTH 32 BJ*	M3 - M12	FC-20/FC-21	1000RMP	73.5	28	169	122	3.1
NRTH 42 BJ*	M8 - M20	FC-30/FC-31	600RMP	91	28	190	128	5.7

\* livré sans attachement



## Pince Rubber Flex

N / Réf.	Capacité	D4	L
FC-10	∅ 2.5 - ∅ 4.5	16	11
FC-11	∅ 4.5 - ∅ 6.5	16	11
FC-20	∅ 4 - ∅ 7	21.5	13
FC-21	∅ 7.5 - ∅ 10	21.5	13
FC-30	∅ 8.0 - ∅ 16	26.5	15
FC-31	∅ 214 - ∅ 19	26.5	15



## Attachements

N / Réf.	Attachement	Type attachement
NVKRTH22J6MT2	CM 2	NRTH 22
NVKRTH22J6MT3	CM 3	NRTH 32

N / Réf.	Attachement	Type attachement
NVKRTH42M20MT3	CM 2	NRTH 42
NVKRTH42M20MT4	CM 3	



## APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE À AVANCE AUTOMATIQUE

Pour l'utilisation sur toutes les machines à broche non-réversible (perceuse ou machine horizontales à broche tournante), également approprié sur les machines à cycle automatique, etc.



→ Voir douilles pages 32 et 33

### CARACTÉRISTIQUES

- Courte compensation axiale C en compression, permettant un amorçage ou repassage de filet sans problème.
- Longue compensation axiale T en traction jusqu'au dérabotage (déclenchement). La course autonome de traction est réglable à volonté de O au maximum afin de s'adapter à toutes les profondeurs de taraudage (trous borgnes en particulier), et permet donc un gain de temps appréciable. La suppression de l'intervention humaine pendant le taraudage assure :
  - un taraudage de haute précision,
  - un auto-contrôle précis de l'usure du taraud,
  - une augmentation de la durée de vie du taraud,
  - la possibilité d'employer du personnel sans formation particulière.
- La compensation axiale N supplémentaire en traction pour retour.
- Système de dérabotage (déclenchement) très souple et très fiable, évitant les chocs, même à couple élevé et garantissant en toutes circonstances une parfaite régularité de profondeur de l'ordre de 0.1 mm, quelles que soient les conditions de travail, les caractéristiques techniques de la machine ou les conditions d'amorçage.





## APPAREIL À TARAUDER REVERSIBLE À AVANCE AUTOMATIQUE

- Très grande vitesse de taraudage, avec retour du taraud à une vitesse multiple de la descente grâce à un système d'engrenages planétaires permettant l'inversion du sens de rotation.
- Protection totale des tarauds contre la casse grâce à un embrayage multidisques avec réglage progressif du couple permettant également l'usinage de très petits taraudages dans les matières tendres. L'appareil bien réglé ne nécessite pas l'utilisation du glissement de l'embrayage qui reste un dispositif de sécurité puisque la course de descente peut être ajustée de façon très précise. L'échauffement ou l'usure inutile de l'appareil sont ainsi évités. Le couple bien réglé empêche la casse du taraud en toutes circonstances et lors de différences de profondeur de perçage (de trous borgnes par exemple).
- Fixation des tarauds par pinces caoutchouc Rubber-flex et mors d'étau sur le carré. Cet appareil à tarauder est disponible avec système à changement rapide type CR (changement par simple pression manuelle), pouvant recevoir les porte tarauds pour pinces Rubber-Flex ou les porte tarauds et les porte filières système Bilz, Röhm ou Emuge. L'appareil grandeur 312 est également disponible avec changement rapide pour embouts à fixation EDALCO (outillage EDALTOUR).
- Taraudage à droite ou à gauche indifférent.
- Auto-centrage du taraud par rapport au trou à tarauder.
- Possibilité d'utilisation du foret-taraudeur en toutes circonstances et sans problème, en munissant la broche de l'appareil d'un anneau réglable avec butées à aiguilles. Appareil type "P" disponible du stock ou montage de l'anneau type "P" après coup.



Type EDM-R	N / Réf.	Capacité standard	Capacité mini	Pince Rubber-Flex		Embout * pour CR systèmes Bilz, Röhm ou Emuge	Traction T	Compression C	Retour N
				Standard	Sur demande				
147	<b>3121-2512</b>	M1.4 - M7	M1	J116 2.5-4.5 J117 4.5-6.5	J115 1-2.5	-	0 à 10	2	10
312	<b>3131-2516</b>	M3 - M12	M1.4	J421 3.5-6.5	J423 2-4.5	-	0 à 15	2.5	15
312 - CR	<b>3132-2516</b>			J422 6.5-10	J420 4.5-8	CR-WE / SE - W312			
520	<b>3141-2522</b>	M5 - M20	M3	J441 4.5-10	J443 2.8-7	-	3 à 22	3	20
520 - CR	<b>3142-2522</b>			J445 10-16	J440 7-13	CR-WE / SE - W520			
1030	<b>3151-2524</b>	M10 - M30	M10	J461 9-13 J462 16-23	- -	-	5 à 30	4	30

\* : L'emploi du porte-taraud avec embrayage de sécurité type WES / SES n'est d'aucune utilité avec ce genre d'appareil. Lors de la commande, veuillez indiquer le type d'emménagement désiré, cône morse,  $\varnothing$  queue cylindrique ou cône ISO. Lors de l'utilisation de tarauds à rouler, la capacité nominale de l'appareil doit être réduite de 25 à 30 %.

# BRAS DE TARAUDAGE

BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MINI  
BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE REDUIT  
BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MOYEN  
BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MAXI  
UNITE DE TARAUDAGE  
BRAS PARALLELE  
SUPPORT ORIENTABLE 90°  
BASE MAGNETIQUE POUR BRAS DE TARAUDAGE  
ADAPTATEUR REDUCTION



# BRAS DE TARAUDAGE

BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MINI  
BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE REDUIT  
BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MOYEN  
BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MAXI  
UNITE DE TARAUDAGE  
BRAS PARALLELE  
SUPPORT ORIENTABLE 90°  
BASE MAGNETIQUE POUR BRAS DE TARAUDAGE  
ADAPTATEUR REDUCTION

## LA SOLUTION A VOS PROBLEMES DE TARAUDAGE

- Positionnement rapide et vitesse élevée de taraudage
- Productivité élevée
- Casse tarauds réduite ou impossible
- Cout réduit des taraudages en comparaison d'une machine CNC
- Dia. maximum de perçage : 6 m/m

### BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MINI



Livré avec composition standard \*

N / Réf.	BT 708	BT 712	BT 716
Pour taraud	M3 ~ M8	M5 ~ M12	M8 ~ M16
	B1	B1	B2
Vitesse (rmp)	630/700	350/400	230 / 250
Poids (Kgs)	13.2	13.1	17.3
Rayon de travail	Rmax 700 mm		

BRAS DE  
TARAUDAGE

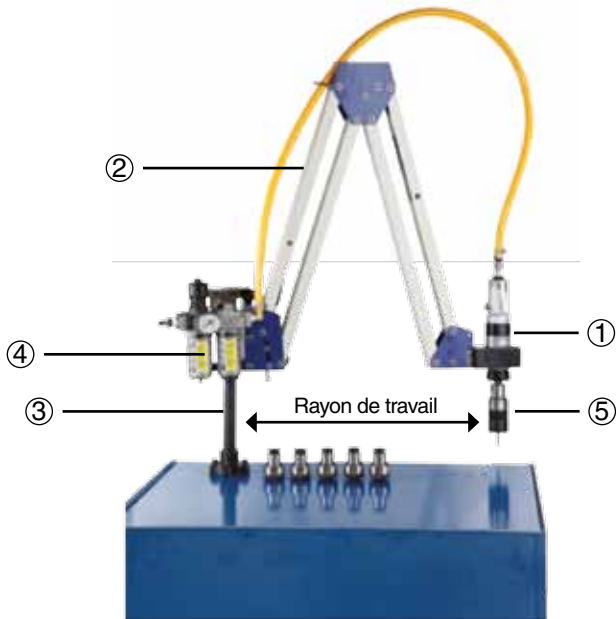
### BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE REDUIT



Livré avec composition standard \*

N / Réf.	BT 1408	BT 1412	BT 1416
Pour taraud	M3 ~ M8	M5 ~ M12	M8 ~ M16
	B1	B1	B2
Vitesse (rmp)	700	400	250
Poids (Kgs)	18.2	18.2	24.6
Rayon de travail	Rmax 1400 mm		
	Rmin 200 mm		

## BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MOYEN



### (\*) COMPOSITION STANDARD

1. Broche de taraudage pneumatique
2. Bras parrallele
3. Elements de base pour fixation sur table
4. Filtre a air (RFL)
5. 6 douilles de taraudage

N / Réf.	BT 1608	BT 1612	BT 1616
Pour taraud	M3 ~ M8	M5 ~ M12	M8 ~ M16
	B1	B1	B2
Vitesse (rpm)	700	400	250
Poids (Kgs)	16.9	17	21.1
Rayon de travail	Rmax 1600 mm		
	Rmin 500 mm		

## BRAS DE TARAUDAGE PNEUMATIQUE MAXI



N / Réf.	BT 1908	BT 1912	BT 1916
Pour taraud	M3 ~ M8	M5 ~ M12	M8 ~ M16
	B1	B1	B2
Vitesse (rpm)	700	400	250
Poids (Kgs)	19.7	23.9	23.5
Rayon de travail	Rmax 1900 mm		
	Rmin 200 mm		

BRAS DE TARAUDAGE



N / Réf.	BT 1920	BT 1922	BT 1924
Pour taraud	M10 ~ M20	M12 ~ M22	M14 ~ M24
	B2	B2	B2
Vitesse (rpm)	180 / 200	185 / 205	90 / 100
Poids (Kgs)	26	26	28
Rayon de travail	Rmax 1900 mm		
	Rmin 200 mm		

## UNITE DE TARAUDAGE



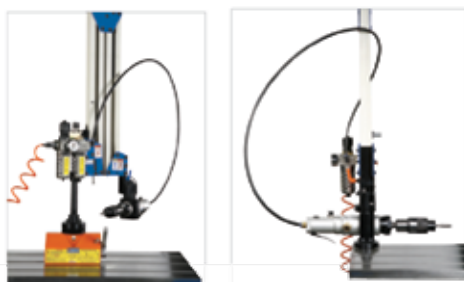
N / Réf.	capacité	Vitesse (rpm)	Ø de corps
<b>BT.SP08</b>	M3 - M8	630/700	Ø38.5 (1 1/2")
<b>BT.SP12</b>	M5 - M12	350/400	Ø38.5 (1 1/2")
<b>BT.SP16</b>	M8 - M16	230/250	Ø61.3 (2 13/32")
<b>BT.SP20</b>	M10 - M20	180/200	Ø61.3 (2 13/32")
<b>BT.SP22</b>	M12 - M122	185/205	Ø61.3 (2 13/32")
<b>BT.SP24</b>	M14 - M24	90/100	Ø61.3 (2 13/32")

## BRAS PARALLELE



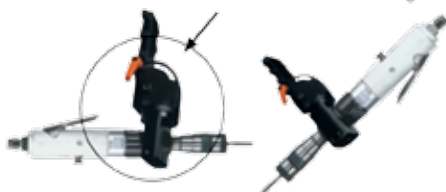
N / Réf.	Poids SP - 08	Poids SP - 12	Poids SP - 16
<b>BT-ARM700-SP 08, 12, 16</b>	12 kgs	12 kgs	14 kgs
<b>BT-ARM1400x200-SP 08, 12, 16</b>	17 kgs	17 kgs	18 kgs
<b>BT-ARM1600x500-SP 08, 12, 16</b>	17 kgs	17 kgs	18 kgs
<b>BT-ARM1900x200-SP 08, 12, 16</b>	19 kgs	19 kgs	20 kgs

## SUPPORT ORIENTABLE 90°



N / Réf.	Pour type BT		Poids (kgs)
<b>BT-08</b>	BT - 708	BT - 1608	1.1 kgs
	BT - 1408	BT - 1908	
<b>BT-12</b>	BT - 712	BT - 1612	
	BT - 1412	BT - 1912	

90° and Universal Degree



N / Réf.	Pour type BT		Poids (kgs)
<b>BT-16</b>	BT - 716	BT - 1616	1.5 kgs
	BT - 1416	BT - 1916	
<b>BT-20</b>	BT - 1920		
<b>BT-22</b>	BT - 1922		
<b>BT-24</b>	BT - 1924		

## BASE MAGNETIQUE POUR BRAS DE TARAUDAGE

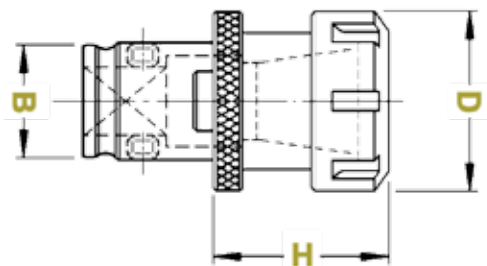


N / Réf.	Base magnétique		Pour type BT	Poids (kgs)
	Base magnétique	Dimension LxWxH (mm)		
<b>BT-M300</b>	300 kgs	155 x 90 x 93	BT-708, 712, 716 BT-1408, 1412, 1416 BT-1608, 1612, 1616	9.4
<b>BT-M600</b>	600 kgs	224 x 115x 120	BT-1920 BT-1922	21.9

## ADAPTATEUR PORTE PINCE



N / Réf.	Type
<b>G 0246</b>	<b>B1/B2</b>



BRAS DE  
TARAUDAGE

Type	N / Réf.	Capacité*	B	D	H	Capacité	Pièces de rechange	
							Ecrous	Clés
<b>B.1 - ER 16</b>	<b>3385</b>	M1 ÷ M12	19	32	29	1÷10	3766	3698
<b>B.2 - ER 20</b>	<b>3158</b>	M1 ÷ M16	31	35	38	1÷13	3767	3699
<b>B.2 - ER 25</b>	<b>3386</b>	M1 ÷ M20	31	42	38	1÷16	0326	3669
<b>B.2 - ER 32</b>	<b>3160</b>	M1 ÷ M27	31	50	62	2÷20	1962	3670

\* Voir pinces page 14



# TOUS LES ÉTAUX



**Demandez notre catalogue**

**Tél. : 04 50 96 39 02 - Fax : 04 50 96 02 71**

**info@dibe.fr**



**www.dibe.fr**



**MICRO TARAUDEUSE**



**MICRO TARAUDEUSE**



## GE I

Capacité de taraudage :	<b>M0,5 à M4</b>
Plage de vitesse :	<b>200 à 1800 t/min</b>
Surface de la table :	<b>200 x 200 mm</b>
Distance table / broche :	<b>270 mm</b>
Distance broche / colonne :	<b>210 mm</b>
Course maximale de broche :	<b>40 mm</b>
Commande :	<b>Par microprocesseur</b>
Entraînement :	<b>Moteur à induction</b>
Dispositif de montée :	<b>Électrique</b>
Alimentation :	<b>240 V 50/60 Hz</b>
Puissance absorbée :	<b>4A</b>
Poids :	<b>52 Kg</b>

## GE II

Capacité de taraudage :	<b>M1,6 à M6</b>
Plage de vitesse :	<b>250 à 2400 t/min</b>
Surface de la table :	<b>200 x 200 mm</b>
Distance table / broche :	<b>270 mm</b>
Distance broche / colonne :	<b>225 mm</b>
Course maximale de broche :	<b>55 mm</b>
Commande :	<b>Par microprocesseur</b>
Entraînement :	<b>Moteur à induction</b>
Dispositif de montée :	<b>Électrique</b>
Alimentation :	<b>240 V 50/60 Hz</b>
Puissance absorbée :	<b>6A</b>
Poids :	<b>55 Kg</b>

## GE III

Capacité de taraudage :	<b>M3 à M8</b>
Plage de vitesse :	<b>70 à 700 t/min</b>
Surface de la table :	<b>200 x 200 mm</b>
Distance table / broche :	<b>270 mm</b>
Distance broche / colonne :	<b>225 mm</b>
Course maximale de broche :	<b>55 mm</b>
Commande :	<b>Par microprocesseur</b>
Entraînement :	<b>Moteur à induction</b>
Dispositif de montée :	<b>Électrique</b>
Alimentation :	<b>240 V 50/60 Hz</b>
Puissance absorbée :	<b>6A</b>
Poids :	<b>56 Kg</b>

# POUR LA MAINTENANCE DE VOS MICRO TARAUDEUSES

## CONTACTEZ-NOUS !

[www.dibe.fr](http://www.dibe.fr)

- > **PRÉCISION**
- > **RAPIDITÉ**
- > **AUTOCONTRÔLE**



MICRO  
TARAUDEUSE

## SERVICE DE RÉPARATION SUR NOTRE SITE DE MARNAZ

## DIAGNOSTIC GRATUIT !

[www.dibe.fr](http://www.dibe.fr)





## SAISIE RAPIDE AVEC LE POTENTIOMÈTRE AFFICHAGE LED / LCD

- Type de filetage / Vitesse.
- Couple / matériau à usiner.
- Contrôle qualitatif sous forme de graphique.
- Affichage de la longueur taraudée et du couple absorbé.
- Dimensions courantes de tarauds et désignations des différents matériaux avec affichage des paramètres d'utilisation.
- Clavier de programmation.

## LES AVANTAGES

- Stabilité du guidage de colonne par déplacement électrique de montée et de descente.
- Broche d'entraînement à vitesse constante.
- Equilibrage parfait des masses.
- Table équipée de rainures en T permettant le montage de divers dispositifs ou l'agrandissement de la table.
- Casse taraud réduite ou impossible

### - Options :

- \* Dispositif de lubrification / de pulvérisation.
- \* Module d'approche de la broche permettant l'automatisation.
- \* RS 232 connexion PC / imprimante.
- \* Pour toutes les autres options, reportez-vous au tarif.



# PORTES FILIÈRES

PORTE FILIÈRE A EXTRACTION

PORTE FILIÈRE A EXTRACTION ET COMPRESSION

PORTE FILIÈRE A EXTRACTION GRANDE EXTENSION

DOUILLE PORTE FILIÈRE



## PORTE FILIÈRES

PORTE FILIÈRE A EXTRACTION

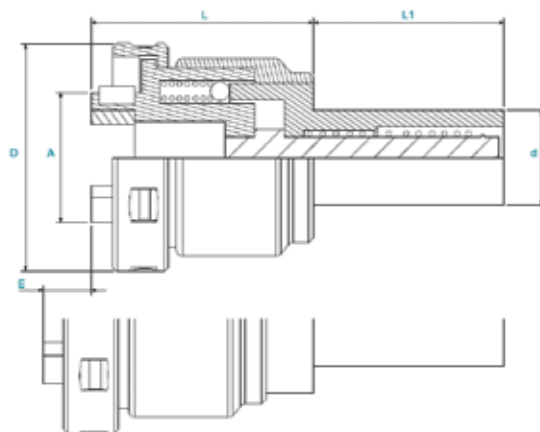
PORTE FILIÈRE A EXTRACTION ET COMPRESSION

PORTE FILIÈRE A EXTRACTION GRANDE EXTENSION

DOUILLE PORTE FILIÈRE

## PORTE FILIÈRE À EXTRACTION

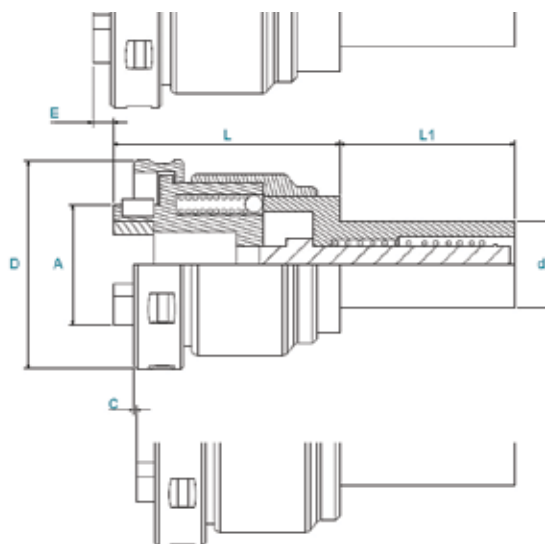
N / Réf.	d	L1	L	D	A	Pour douille type*	E
210.115	15.875	32	33	36	21	218...	8
210.116	16	32	33	36	21	218...	8
210.119	19.05	32	33	36	21	218...	8
210.120	20	32	33	36	21	218...	8
210.219	19.05	46	42	57	32	220...	12
210.220	20	46	42	57	32	220...	12
210.222	22	46	42	57	32	220...	12
210.225	25	46	42	57	32	220...	12
210.226	25.40	46	42	57	32	220...	12
210.325	25	50	51	70	45	230...	16
210.325L	25	80	51	70	45	230...	16
210.326	25.40	50	51	70	45	230...	16
210.326L	25.40	80	51	70	45	230...	16
210.330	30	50	51	70	45	230...	16
210.331	31.75	50	51	70	45	230...	16
210.332	32	50	51	70	45	230...	16
210.340	40	85	51	70	45	230...	16



\* voir page 57

## PORTE FILIÈRE À EXTRACTION ET COMPRESSION

N / Réf.	d	L1	L	D	A	Pour douille type*	E	C
210.115A	15.875	32	33	36	21	218...	5.5	-2.5
210.116A	16	32	33	36	21	218...	5.5	-2.5
210.119A	19.05	32	33	36	21	218...	5.5	-2.5
210.120A	20	32	33	36	21	218...	5.5	-2.5
210.219A	19.05	46	45	57	32	220...	9	-3
210.220A	20	46	45	57	32	220...	9	-3
210.222A	22	46	45	57	32	220...	9	-3
210.225A	25	46	45	57	32	220...	9	-3
210.226A	25.40	46	45	57	32	220...	9	-3
210.325A	25	50	55	71	45	230...	12	-4
210.325AL	25	80	55	71	45	230...	12	-4
210.326A	25.40	50	55	71	45	230...	12	-4
210.326AL	25.40	80	55	71	45	230...	12	-4
210.330A	30	50	55	71	45	230...	12	-4
210.331A	31.75	50	55	71	45	230...	12	-4
210.332A	32	50	55	71	45	230...	12	-4
210.340A	40	85	55	71	45	230...	12	-4

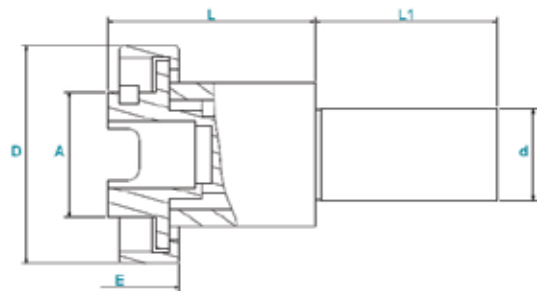


\* voir page 57

PORTE FILIÈRES

# PORTE FILIÈRE À EXTRACTION GRANDE EXTENSION

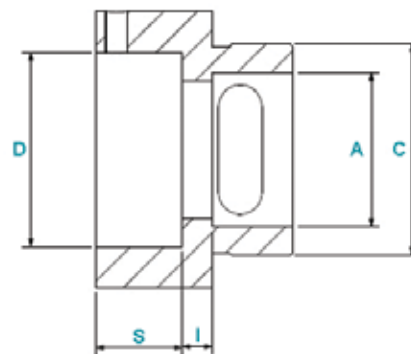
N / Réf.	d	L	L1	D	A	Pour douille type*	E
211.116	16	51	46	57	32	220...	22
211.119	19.05	51	46	57	32	220...	22
211.120	20	51	46	57	32	220...	22
211.222	22	51	46	57	32	220...	22
211.216L	16	59	46	57	32	220...	30
211.326	25.40	65	80	71	45	230...	30



\* voir ci-dessous.

# DOUILLE PORTE FILIÈRE

N / Réf.	D	S	I	A	G
220.116	16	5	5	32	SG 48x1.5
220.120	20	5	5	32	SG 48x1.5
220.220	20	7	3	32	SG 48x1.5
220.125	25	9	3	32	SG 48x1.5
220.130	30	11	3	32	SG 48x1.5
220.138	38	10	6	32	SG 48x1.5
220.238	38	14	3	32	SG 48x1.5
220.145	45	14	3	32	SG 48x1.5
220.245	45	18	3	32	SG 48x1.5
220.150	50	16	4	32	SG 48x1.5
220.155	55	16	4	32	SG 48x1.5



N / Réf.	D	S	I	A	G
230.220	20	7	9	45	SG 60x1.5
230.125	25	9	7	45	SG 60x1.5
230.130	30	11	5	45	SG 60x1.5
230.138	38	10	6	45	SG 60x1.5
230.238	38	14	3	45	SG 60x1.5
230.145	45	14	3	45	SG 60x1.5
230.245	45	18	4	45	SG 60x1.5
230.150	50	16	6	45	SG 60x1.5
230.155	55	16	6	45	SG 60x1.5
230.165	65	18	6	45	SG 60x1.5
230.175	75	20	6	5	SG 60x1.5

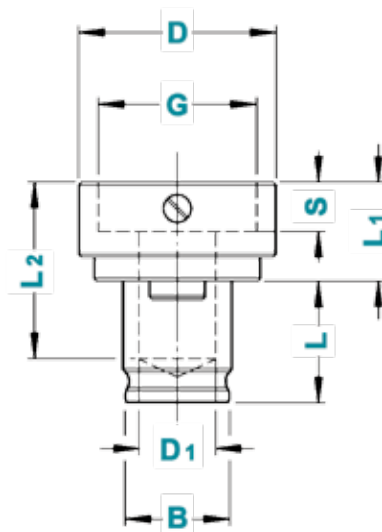
N / Réf.	D	S	I	A	G
218.116	16	5	2	21	28x1
218.120	20	5	2	21	28x1
218.120B	20	7	2	21	28x1
218.125	25	9	2	21	28x1
218.130	30	11	3	21	28x1

PORTE  
FILIERES



# DOUILLE PORTE FILIERE

TYPE B



Type	N / Réf.	B	L	L1	G	S	D	D1	L2
B.1 - F / 16 x 5	0251	19	21.5	9	16	4.8	25	12.5	23
B.1 - F / 20 x 5				9	20	4.8	30	12.5	23
B.1 - F / 20 x 7				11	20	6.5	30	12.5	25
B.1 - F / 25 x 9				14	25	8.5	35	12.5	28
B.1 - F / 30 x 11				16	30	10.0	40	12.5	30
B.1 - F / 38 x 10				15	38	9.0	48	14.2	29
B.1 - F / 38 x 14				19	38	13.0	48	14.2	33
B.2 - F / 20 x 5				0252	31	35.0	22	20	4.8
B.2 - F / 20 x 7	22	20	6.5				30	15.0	57
B.2 - F / 25 x 9	22	25	8.5				35	15.0	57
B.2 - F / 30 x 11	22	30	10.0				40	22.0	57
B.2 - F / 38 x 10	22	38	9.0				48	22.0	57
B.2 - F / 38 x 14	25	38	13.0				48	22.0	60
B.2 - F / 45 x 14	29	45	13.0				57	22.0	64
B.2 - F / 45 x 18	29	45	17.0				57	22.0	64



**TARAUDS ET FORETS**



**TARAUDS ET FORET**



## **DIBE VOUS PROPOSE UNE LARGE SELECTION DE TARAUDS ET FORETS**

### **TARAUDS UNIVERSELS EN ACIER FRITTE (HSSE - PM)**

Pour l'usinage des aciers de construction jusqu'aux alliages de Nickel et de Titane.

- Fiabilité d'usinage améliorée
- Réduction de la gamme
- Productivité améliorée
- Tarauds pour trous passants et borgnes
  - Avec trous d'huile
  - Filetage métrique fin ( MF)
  - Filetage Whitworth (G)
  - Avec Surcote 6GX
  - Avec entrée courte (E)



**WEXO®**

**NOUVELLE GAMME**

Aciers inoxydables  
Aciers d'amélioration  
Aciers de cémentation  
Aciers outil  
Aciers de construction  
Cuivre  
Fontes

**LE TARAUD UNIVERSEL**

Taraud à haute performance en acier fritté pour utilisation universelle



## LA GAMME SYNCHRO



La gamme pour le taraudage haute vitesse



Perçage jusqu'à 12xD



## LA GAMME ECONOMIQUE



## TOLERANCES

4H / 6H / 6G / 7G  
UNF ET UNC : 2B / 3B  
DEFORMATION : 6 HX ET 6 GX  
HELICOIL : 4H

## TARAUDAGES ET PERCAGES

- INOX - TITANE      - INCO  
- ACIERs 60 HRC      - ALU

Nos techniciens sont à votre disposition pour étudier et régler vos problèmes de taraudages sur site. Nous stockons également les tarauds "Wexo" pour : aciers, alu et inox pour trous borgnes avec une entrée de 1.5 filet pour les cas particuliers.

## NOS MARQUES

**PARLEC**  
Measurably Better

**CH**  
CRUCELEGUI  
HERMANOS, S.A.

**iEM**  
Le partenaire de votre efficacité

**WEXO**<sup>®</sup>

**X-CUT**

**dk**  
KÜHNE

**FORZA**

**GRESSEL**

**Demandez nos catalogues**

**Tél. : 04 50 96 39 02 - Fax : 04 50 96 02 71**

**info@dibe.fr**

**Dibe**  
Diffusion Technique

**www.dibe.fr**

**INFOS TECHNIQUES**



**INFOS TECHNIQUES**

## INFORMATIONS TECHNIQUES

**Déterminez votre diamètre de pince en fonction de la norme de votre taraud :**

Ex. : Taraud de norme "DIN 376" en M 6.0 =  $\varnothing$  4.5 x 3.40

$\varnothing$ de queue x carré	Normale DIN 352	Renforcée DIN 371	Normale DIN 376	Normale ISO	Renforcée ISO
2.50 x 2.10	M 1.0	M 1.0	M 3.5		
	M 1.4	M 1.4			
	M 1.6	M 1.6			
	M 1.8	M 1.8			
2.80 x 2.10	M 2.0	M 2.0	M 4.0		
	M 2.2	M 2.2			
	M 2.5	M 2.5			
3.15 x 2.50				M 4.0	M 3.0
3.50 x 2.70	M 3.0	M 3.0	M 5.0		
3.55 X 2.80				M 4.5	M 3.5
4.00 x 3.15	M 3.5	M 3.5		M 5.0	M 4.0
4.50 x 3.40	M 4.0	M 4.0	M 6.0		
5.00 x 4.00					M 5.0
6.00 x 4.90	M 5.0	M 5.0			
	M 6.0	M 6.0			
	M 8.0		M 8.0		
6.30 x 5.00				M 8.0	M 6.0
7.00 x 5.50	M 10.0		M 10.0		
8.00 x 6.30		M 8.0		M 10.0	M 8.0
9.00 x 7.10	M 12.0		M 12.0	M 12.0	
10.00 x 8.00		M 10.0			M 10.0

Ø de queue x carré	Normale DIN 352	Renforcée DIN 371	Normale DIN 376	Normale ISO	Renforcée ISO
11.00 x 9.00	M 14.0		M 14.0		
11.20 x 9.00				M 14.0	
12.00 x 9.00	M 16.0		M 16.0		
12.50 x 10.00				M 16.0	
14.00 x 11.00	M 18.0		M 18.0		
14.00 x 11.20				M 18.0	
				M 20.0	
16.00 x 12.00	M 20.0		M 20.0		
16.00 x 12.50				M 22.0	
18.00 x 14.00				M 24.0	
18.00 x 14.50	M 22.0		M 22.0		
	M 24.0		M 24.0		
20.00 x 16.00	M 27.0		M 27.0	M 27.0	
				M 30.0	
22.00 x 18.00	M 30.0		M 30.0		
25.00 x 20.00	M 33.0		M 33.0	M 36.0	
28.00 x 22.00	M 36.0		M 36.0		
32.00 x 24.00	M 39.0		M 39.0		
	M 42.0		M 42.0		
36.00 x 29.00	M 45.0		M 45.0		
	M 48.0		M 48.0		

**Dibe**

**40, impasse des acacias**

**74460 Marnaz**

**Tél. : 04 50 96 39 02 - Fax : 04 50 96 02 71**



**[www.dibe.fr](http://www.dibe.fr) - [info@dibe.fr](mailto:info@dibe.fr)**